

# AKVANOR 80 TOPCOAT

## TUOTESELOSTE 1/20

### OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

#### Maalityyppi

Vesiohenteinen, puolikiiltävä, yksikomponenttinen metalli- ja kiviainespintojen akryyลิปintamaali.

Tuote on osa maalausjärjestelmää, joka täyttää IMO FTPC:n mukaiset vaatimukset liekinleviämisen ym. palamisesta johtuvien haittavaikutusten osalta (VTT:n todistus NO VTT-C-11308-15-15).

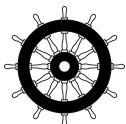
#### Käyttökohteet

Käytetään pintamaalina maalausyhdistelmissä rasisluokissa C1-C3. Käyttökohteina koneet ja laitteet, laivojen sisätilat, terässäiliöiden ulkopuoli ym. teräspinnat. Kiviainespinnat, kuten tehdashallien, pesuloiden ym. tilojen sisäseinät ja -katot.

#### Kemiallinen kestävyys

Kestää tilapäistä vettä ja alifaattisten liuotteiden roiske- rasitusta. Ei kestä happo- eikä emäsröiskeitä.

#### Täyttää Marine Equipment Directive 2014/90/EU laatuvaatimukset



0809

### TEKNISET TIEDOT

<b>Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*</b>	45 %
<b>Kiintoainepitoisuus*</b>	620 g/l
<b>VOC-arvo*</b>	25 g/l

(\*Arvot ovat laskennallisia.)

#### Pakkauskoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Akvanor 80 Topcoat	20	20

#### Kuivumisaika 50 µm / RH 60 %

	+10 °C	+15 °C	+23 °C
Pölykuiva	45 min	20 min	15 min
Kosketuskuiva	16 h	6 h	30 min
Päällemaalattavissa itsellään	20 h	8 h	3 h
Kosteuden kestävä	48 h	24 h	20 h

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla.

#### Teoreettinen riittäisyys ja suositeltava kuivakalvonpaksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
50 µm	110 µm	9,1 m <sup>2</sup> /l
60 µm	135 µm	7,5 m <sup>2</sup> /l

#### Käytännön riittäisyys

Riittäisyyteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava rakenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

#### Värisävy

Teollisuusmaalivärikartan sävyt, RAL-sävyt rajoituksin. Rinnakkain tarkasteltuna eri maalityyppien ominaisuuksista, kiiltoasteista ja maalausmenetelmistä johtuen pintamaalien sävyt voivat ilmetä lievästi erilaisina.

#### Ohenne

Vesi

#### Pesu

Vesi

#### Kiiltoryhmä

Puolikiiltävä

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsitteleminen

Maalattavilta pinnoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäälle maalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

### Pohjamaalaus

AKVANOR 81 PRIMER, NORMAPRIME, NORMASPEED 100 PRIMER, EPOCOAT 21 PRIMER  
Pohjamaalauksen tulee olla kauttaaltaan ehjä ja ruosteton ennen pintamaalausta.

### Pintamaalaus

AKVANOR 80 TOPCOAT

### Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla puhdas ja kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää maalin, ilman ja pinnan lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %. Paras maalaustulos saavutetaan, kun ilman suhteellinen kosteus maalaushetkellä on alle 50 % ja pinnan lämpötila yli +15 °C. Maalauslaturan tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

### Maalaustyö

Korkeapaineruiskutus, mohairtelaus tai sively. Maali on sekoitettava huolellisesti ennen käyttöä. Tarvittaessa maali ohennetaan ionivaihdetulla vedellä (0-5 %). Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

### Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

### Korkeapaineruisku

Ruostumatonta terästä. Korkeapaineruiskusuutin 0,013"-0,018". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Huolehdyttävä, ettei maalauslaitteistossa ole liuotinjäämiä ennen maalauksen aloittamista. Kaikki laitteet, jotka saattavat sisältää liuotinta tulee puhdistaa (pumput, letkut ja ruisku). Jos maalauslaitteisto on valmistettu ruostumattomasta teräksestä ja se on suunniteltu käytettäväksi vain vesiohenteisille maaleille, puhdistusta ei tarvitse suorittaa.

### Ennen maalausta

Kierrätä ensin OH 17 ruiskun ja letkujen läpi. Tämän jälkeen ruisku huuhdellaan OH 04:llä ja lopuksi vedellä.

### Maalauksen jälkeen

Puhdista ruisku ja letkut vedellä ja pesuaineella, sitten kierrätä OH 04 ja lopuksi OH 17.

### Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C-30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman tuotteen varastointiaika on 2 vuotta valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.

### Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.