

AKVANOR 81 PRIMER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 1/20

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

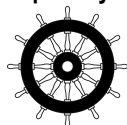
Тип краски

Быстровысыхающий, водоразбавляемый, на основе акрилового вяжущего вещества антикоррозионный грунт. Продукт является частью системы защитных покрытий, которая отвечает требованиям резолюции IMO FTPC по части предупреждения побочных эффектов, связанных с распространением пламени и выделением токсичного дыма (заключение испытаний NO VTT-C-11308-15-15 Государственного научно-исследовательского центра Финляндии)

Область применения

Применяется для грунтования стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей во внутренних помещениях. Возможно также нанесение на поверхности, окрашенные шоппраймером или на ранее нанесенную краску. Объектами применения являются стальные поверхности, эксплуатируемые в условиях коррозионной нагрузки категории C1-C3, такие как: внутренние помещения судов, каркасы промышленных строений и складов, а также изделия из чугуна и стали, электромоторы, вентиляционное оборудование и стальные двери.

Продукция отвечает требованиям качества Директив по Морскому Оборудованию (2014/90/EU)



0809

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток*	46 %
Содержание твердых веществ*	770 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	40 g/l

*Данные являются расчетными

Упаковка

	Содержание (в литрах)	Размер емкости (в литрах)
Akvanor 81 Primer	20	20

Время высыхания 80µm, RH 60%

	+10 °C	+15 °C	+23 °C
пыль не пристаёт	45 min	30 min	15 min
сухая на ощупь	14 h	6 h	30 min
следующий слой на водоразбавляемые на содержащие растворители	20 h 48 h	6 h 36 h	3 h 24 h
полное отверждение	48 h	24 h	20 h

Время высыхания является типичным для указанных в таблице конкретных температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

сухая пленка	мокрая пленка	теоретический расход
60 µm	130 µm	7,7 m ² /l
70 µm	150 µm	6,6 m ² /l

Практический расход

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет

Красно-коричневый, серый, off-белый.

Разбавитель

ОН 00

Очистка инструмента

Вода

Глянец

Матовый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Окрашиваемую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворимые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи мощных растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо зашкурить. Место и время проведения предварительной очистки выбирать таким образом, чтобы до проведения дальнейшей обработки очищенные поверхности не загрязнялись и не подвергались воздействию влаги.

Стальные поверхности

Струйная очистка до степени Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Поверхности, обработанные шоппраймером

Поврежденный шоппраймер и ржавчина очищаются способом струйной очистки до степени Sa2½. Неповрежденные поверхности промываются в соответствии со стандартами SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4.

Алюминиевые поверхности внутри помещения:

Поверхности, очищенные от жиров и масел, анодных остатков и других загрязнений, зашкуриваются при помощи наждачной бумаги. Поверхности литейной продукции перед покраской очищаются способом струйной очистки.

Оцинкованные поверхности

Коррозионные вещества и другие загрязнения удаляются с гальванизированной поверхности способом легкой струйной очистки или поверхность промывается 5 %-ым аммиачным раствором и споласкивается водой при помощи мощного аппарата высокого давления. (SFS-EN ISO 12944-4)

Грунтовая покраска AKVANOR 81 PRIMER

Поверхностная покраска AKVANOR 80 TOPCOAT, AKVANOR 100, NORMACRYL 60, PILOT II

Условия при нанесении краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. При покраске и во время высыхания температура краски, воздуха и поверхности должна быть выше +10 °C, относительная влажность воздуха - ниже 70 %. Наилучший результат покраски достигается при относительной влажности воздуха ниже 50 % и температуре поверхности выше +15 °C. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха. Во время покраски и высыхания необходимо обеспечить эффективную вентиляцию. Примечание: испаряющаяся вода, т.е. водяные пары легче воздуха.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствия между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.

Методы нанесения краски

Краска наносится на поверхность распылителем высокого давления, мехеровым валиком или кистью. Перед использованием краску необходимо тщательно перемешать. При необходимости краска разбавляется ионной водой на 0-5 %. Рекомендации для достижения наилучшего конечного результата: до начала проведения покрасочных работ краска должна быть комнатной температуры.

Нанесение краски способом распыления

Нержавеющая сталь. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,015"-0,019". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. До начала проведения покрасочных работ оборудование (насосы, шланги и пистолет-распылитель) очистить от возможных остатков растворителей. Очистку можно не проводить в том случае, если покрасочное оборудование изготовлено из нержавеющей стали и используется только для водоразбавляемых красок.

До покраски

Через пистолет-распылитель и шланги пропустить растворитель ОН 17, затем растворитель ОН 04, после этого воду.

После покраски

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30°C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет 1 год от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5-+30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет 2 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.