

AKVANOR 81 PRIMER

TUOTESELOSTE 1/20

OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

Maalityyppi

Nopeasti kuivuva, vesiohenteinen, akryylisideaineeseen perustuva ruosteenestopohjamaali.

Tuote on osa maalausjärjestelmää, joka täyttää IMO FTPC:n mukaiset vaatimukset liekinleviämis- ym. palamisesta johtuvien haittavaikutusten osalta (VTT:n todistus NO VTT-C-11308-15-15).

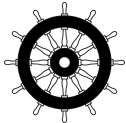
Käyttökohteet

Soveltuu teräs- ja sinkkipintoihin sekä alumiinipintoihin sisätiloissa. Voidaan maalata myös shopprimerin tai vanhan maalin päälle. Kohtalaiseen ilmastolliseen rasitukseen (C1-C3) tulevat teräspinnat, kuten laivojen sisätilat, varastojen ja teollisuusrakennusten rungot. Rauta- ja teräsvalut, sähkömoottorit, ilmastointilaitteistot ja teräsovet.

Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaukset hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.

Täyttää Marine Equipment Directive 2014/90/EU laatuvaatimukset



0809

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*	46 %
Kiintoainepitoisuus*	770 g/l
VOC-arvo*	40 g/l

(*Arvot ovat laskennallisia.)

Pakkaukoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Akvanor 81 Primer	20	20

Kuivumisaika 80 µm / RH 60 %

	+10 °C	+15 °C	+23 °C
Pölykuiva	45 min	30 min	15 min
Kosketuskuiva	14 h	6 h	30 min
Päällemaalattavissa -vesiohenteisilla	20 h	6 h	3 h
-liuotinohenteisilla	48 h	36 h	24 h
Täysin kuiva	48 h	24 h	20 h

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla.

Teoreettinen riittoisuus ja suositeltava kuivakalvonpaksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
60 µm	130 µm	7,7 m²/l
70 µm	150 µm	6,6 m²/l

Käytännön riittoisuus

Riittoisuuteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava rakenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

Värisävy

Punaruskea, harmaa, off valkoinen

Ohenne

OH 00

Pesu

Vesi

Kiiltoryhmä

Himmeä

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Maalattavilta pinnoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Teräspinnat

Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Konepajapohjapinnat

Vaurioituneet ja ruostuneet alueet suihkupuhdistetaan asteeseen Sa 2½. Ehjät konepajapohjapinnat pestään (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Sisätilojen alumiinipinnat

Pinta puhdistetaan rasvasta, anodisointijäämistä ym. epäpuhtauksista. Puhdas pinta karhennetaan hiomapa-perilla. Valupinnat hiekkapestään ennen maalausta.

Sinkkipinnat

Galvanoitu pinta hiekkapestään puhtaaksi sinkkisuuloista ym. epäpuhtauksista tai suoritetaan ammoniakki vesipesu (5 % ammoniakkiuute) ja korkeapainevesihuuhdelu (SFS-EN ISO 12944-4).

Pohjamaalaus

AKVANOR 81 PRIMER

Pintamaalaus

AKVANOR 80 TOPCOAT, AKVANOR 100, NORMACRYL 60, PILOT II

Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla puhdas ja kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää maalin, ilman ja pinnan lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 70 %. Paras maalaustulos saavutetaan, kun ilman suhteellinen kosteus maalaushetkellä on alle 50 % ja pinnan lämpötila yli +15 °C. Maalausalan tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Maalauksen ja kuivumisen aikana tulee huolehtia tehokkaasta tuuletuksesta. Huom. haihtunut vesi eli vesihöyry on ilmaa kevyempää.

Maalaustyö

Korkeapaineruiskutus, mohairtelaus tai sively. Maali on sekoitettava huolellisesti ennen käyttöä. Tarvittaessa maali ohennetaan ionivaihdetulla vedellä (ohenne OH 00) (0-5 %). Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

Korkeapaineruisku

Ruostumatonta terästä. Korkeapaineruiskusuutin 0,015"-0,019". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Huolehdittava, ettei mallauslaitteistossa ole liuotinjämiä ennen maalauksen aloittamista. Kaikki laitteet, jotka saattavat sisältää liuotinta tulee puhdistaa (pumput, letkut ja ruisku). Jos maalauslaitteisto on valmistettu ruostumattomasta teräksestä ja se on suunniteltu käytettäväksi vain vesiohenteisille maaleille, puhdistusta ei tarvitse suorittaa.

Ennen maalausta

Kierrätä ensin OH 17 ruiskun ja letkujen läpi. Tämän jälkeen ruisku huuhdellaan OH 04:llä ja lopuksi vedellä.

Maalauksen jälkeen

Puhdista ruisku ja letkut vedellä ja pesuaineella, sitten kierrätä OH 04 ja lopuksi OH 17.

Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C-30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman tuotteen varastointiaika on 1 vuosi valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.