

# EPOCOAT 21 MIO

## TEKNISKT DATABLAD 2/21

### EGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

#### Färgtyp

EPOCOAT 21 MIO är en tvåkomponents polyamidhärdad snabbtorkande tjockskiktsepoxiprimer med järnglimmer.

#### Typiska och rekommenderade användningar

En primer eller ett mellanlager i ett epoxisystem på stålkonstruktioner. EPOCOAT 21 MIO är utvecklad för att ge god vidhäftning och långa övermålningsintervall i miljöklasserna C2–C5. Lämplig för många olika underlag.

#### Kemikaliebeständighet

Vid användning i rekommenderade färgsystem tål produkten tillfälliga stänk och spill av vatten och många olika svaga processkemikalier.

### TEKNISKA DATA

<b>Torrhalt*</b>	53 ± 2 %
<b>Vikt torrhalt*</b>	980 g/l
<b>VOC-värde*</b>	420 g/l

\* Beräknade värden.

#### Blandningsförhållande

<b>Färg</b>	4 volymdelar
<b>Härdare</b>	1 volymdel

#### Brukstid (+23°C)

ca. 8 timmar efter blandning

#### Förpackningsstorlek

	Innehåll (l)	Emballagestorlek (l)
Comp. A	16	20
Comp. B	4	4

#### Torktid 70 µm

	+10 °C	+23 °C
Dammtorr	2 h	1 h
Beröringstorr	8 h	3 h
vermålningsbar		
- samma typ av färg	8 h	3 h
- nedsänkning	24 h	16 h
Fullt genomhärdad	12 d	7 d

Typiska torktider vid givna temperaturer och appliceringstjockor.

#### Teoretisk sträckförmåga och rekommenderad torr-filmstjocklek

Torrfilm	Våtfilm	Teor. sträckförmåga
60 µm	120 µm	8,3 m <sup>2</sup> /l
80 µm	160 µm	6,3 m <sup>2</sup> /l
100 µm	200 µm	5,0 m <sup>2</sup> /l

#### Praktisk sträckförmåga

Beroende av väder- och vindförhållanden, konstruktionens utformning, ytråhet samt vilken appliceringsmetod som används.

#### Kulör

Grå

#### Förtunning

OH 17, OH 31 (långsam)

#### Rengöring

OH 17

#### Glansgrad

Matt

## APPLICERINGSANVISNINGAR

### Förbehandling av ytan

All fast smuts som kan förhindra vidhäftning ska avlägsnas från ytan som ska målas. Ta bort salter och annan vattenlöslig smuts med rent vatten och borste, högttrycksrengöring, hetvattentvätt eller alkalisk rengöring. Ta bort fett och oljor med alkali-, emulsions- eller lösningsmedelsrengöring (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Ytorna ska sköljas noga med rent vatten efter rengöring. Gamla målade ytor där den maximala tiden för övermålning har passerat kräver ytterligare uppruggning med lämplig metod. Plats och tid för ytbehandlingen ska väljas för att undvika smuts och fukt på den behandlade ytan innan den målas.

### Stålytor

Blästring till minst Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

### Förprimade ytor

Skadade eller korroderade ytor ska blästras till minst Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

### Aluminiumytor

Ta bort fett och andra föroreningar. Svepblästring före målning ger bättre vidhäftning.

### Galvaniserade ytor

Ta bort fett, zinksalter och andra orenheter. Svepblästring före målning ger bättre vidhäftning. Förtunning rekommenderas.

### Primer

EPOCOAT 21 MIO, EPOCOAT 21 PRIMER, NORMAZINC SE

### Täckfärg

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NOREPOX HS

### Observera

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten vanligtvis används utanför vår kontroll, kan vi bara garantera kvaliteten på produkten. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data. Tilläggsuppgifter kan fås genom att kontakta tillverkaren eller tillverkarens representant. Endast för yrkesbruk. Om det finns skillnader mellan de olika språkversionerna av detta dokument, ska den engelska versionen gälla.

### Miljöförhållanden under applicering

Ytan, som skall målas, bör vara torr. Under målningsarbetet och torkningstiden skall färgens, luftens och ytans temperatur vara över +10 °C. Luftens relativa fuktighet skall vara under 80 %. Ytans, som skall målas, temperatur bör vara min. 3 °C över luftens daggpunkt.

### Appliceringsmetod

Använd luftfri högtryckssprutning eller borste. Rör färgdelen separat (långsam omrörning) och blanda sedan båda komponenterna noga med en omrörare. Blandningsförhållandet är 4:1 (färgdel:härdare) räknat på volym. Förtunna endast för bearbetbarhet med högst 0–10 % OH 17. Luftfri högtryckssprutning. Öppningen på sprutans munstycke ska vara 0,018" - 0,023". Sprutvinkeln beror på föremålet som målas. Användning med vitt sprutpistolsfilter rekommenderas (60 Mesh). För att produkten ska fungera så bra som möjligt rekommenderas det att färgen får anta rumstemperatur innan den appliceras.

### Lagring

Produkten bör förvaras i tätt tillslutna originalförpackningar. Lagerutrymmet bör vara torrt och väl ventilerat, och lagringstemperaturen skall vara mellan +5 °C och +30 °C. Dessutom bör avståndet till värme- och antändningskällor vara tillräckligt långt. Förvarad på ovan nämnda sätt i oöppnad originalförpackning är den längsta lagringstiden för komponent A 1 år och för oöppnad komponent B 3 år från tillverkningsdatum. Det på etiketten tryckta datumet är det samma som tillverkningsdatum.

### Säkerhet

Notera och följ de säkerhetsföreskrifter som finns angivet på förpackningen och i säkerhetsdatabladet. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm, använd skyddsmask. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och vid behov skall läkare kontaktas.