

EPOCOAT 21 PRIMER

TEHNIČKI LIST 2/21

SVOJSTVA I PREPORUČENA UPORABA

Vrsta boje

EPOCOAT 21 PRIMER je dvokomponentni epoksidni temeljni premaz polimeriziran poliamidom koji se brzo suši.

Tipične i preporučene primjene

EPOCOAT 21 PRIMER je dvokomponentni epoksidni temeljni premaz polimeriziran poliamidom koji se brzo suši. On ispunjava švedsku normu SIS 18 52 05 za dvokomponentne boje. Proizvod je dio cjelovitog sustava koji ispunjava zahtjeve IMO FTPC-a kao materijala s niskim svojstvima širenja plamena i ne proizvodi prekomjerne količine dima i otrovnih produkata na povišenim temperaturama (Certifikat BR. VTT-C-10718-15-14).

Kemijska otpornost

Ako se koristi u preporučenim sustavima boja i ispravno nanosi, podnosi kontinuirano uranjanje u vodu, mineralno i lož ulje, kerozin i bezalkoholni benzin kao i povremena prskanja i izlijevanja slabih procesnih kemikalija.

Boja

Crvena, siva, bež, crna i sivkasto-bijela*
*bijela boja sadrži cink fosfat

Završni premaz

Mat

TEHNIČKI PODACI

Volumen krutih tvari	53 ± 2 %
Ukupna masa krutih tvari*	980 g/l
Vrijednost VOC (hlapljivi organski spoj)*	420 g/l

*Vrijednosti se izračunavaju

Omjer miješanja

Smola	4 dijela po volumenu
Stvrdnjivač	1 dio po volumenu

Vrijeme upotrebljivosti (+23 °C)

Standard Comp. B	približ. 7 sati nakon miješanja
S-Comp. B	približ. 3 sata nakon miješanja

Pakiranje

	Volumen (l)	Veličina spremnika (l)
Comp. A	8 / 16	10 / 20
Std. Comp. B	2 / 4	2 / 4
S-Comp. B	2 / 4	2 / 4

Vrijeme sušenja 70 µm

	Std. Comp. B		S-Comp. B	
	+10 °C	+23 °C	+10 °C	+23 °C
Površina suha	2 h	30 min	30 min	15 min
Na dodir	10 h	4 h	4 h	1 h
Za prekrivanje				
- iste vrste	10 h	3 h	6 h	2 h
- poliuretanskih boja	12 h	4 h	8 h	3 h
- za uranjanje u vodu	24 h	16 h	24 h	16 h
- Normadur Aqua 90 TC	-	5 h	-	4 h
Potpuno polimeriziran	12 d	7 d	12 d	7 d

Vremena sušenja su tipična za preporučene debljine filma pri zadanim temperaturama.

Izračunata teoretska pokrivenost i preporučena debljina filma

Suho	Vlažno	Pokrivenost
50 µm	95 µm	10,5 m ² /l
70 µm	135 µm	7,4 m ² /l
100 µm	190 µm	5,3 m ² /l

Praktična pokrivenost

Ovisi o uvjetima vjetra, strukturi koja se treba obojati, hrpavosti površine i načinu nanošenja.

Razrjeđivač

OH 17, OH 31 (spor)

Čistač

OH 17

UPUTE ZA PRIMJENU

Pripreme površina

Sve krute nečistoće koje bi mogle spriječiti prijanjanje treba ukloniti s površina koje se trebaju obojati. Ukloniti soli i druge vodotopive nečistoće korištenjem svježeg vode s čišćenjem četkom, visokim tlakom, parom ili lužinama. Ukloniti mazivo i ulja čišćenjem lužinama. emulzija ili otapalima (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Površine treba pažljivo isprati svježom vodom nakon čišćenja. Stare, obojane površine, na kojima je istekao maksimalni interval prekrivanja, preporučuje se dodatno učiniti hrapavim odgovarajućim načinom. Mjesto i vrijeme pripreme površine treba odabrati ispravno, kako bi se izbjegli kontaminacija i vlaženje obrađene površine prije nanošenja boje.

Čelične površine

Čišćenje djelovanjem struje abrazivnog materijala do najmanje Sa 2½ (SFS ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Površine premazane temeljnim premazom u radionici

Oštećene ili nagrizane površine treba očistiti djelovanjem struje abrazivnog materijala do najmanje Sa 2½. (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Aluminijske površine

Ukloniti masnoću, ostatke eloksiranja i ostale kontaminante. Pjeskarenje prije bojanja poboljšava prijanjanje. Kada se izlažu uranjanju, potrebno je čišćenje djelovanjem struje abrazivnog materijala do Sa S.

Pocinčane površine

Ukloniti masnoću, cinkove soli i ostale nečistoće. Pjeskarenje prije bojanja poboljšava prijanjanje. Razrjeđivanje se preporučuje.

Temeljni premaz

EPOCOAT 21 PRIMER, NORMAZINC SE

Gornji sloj

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NOREPOX HS

Izjava o odricanju odgovornosti

Gore navedene informacije daju se prema našem najboljem znanju na temelju laboratorijskih ispitivanja i praktičnog iskustva. Međutim, kako se boja često koristi pod uvjetima izvan naše kontrole, ne možemo jamčiti ništa osim kvalitete same boje. Zadržavamo pravo promjene navedenih podataka bez prethodne najave. Za više informacija obratite se našem uredu. Proizvod je namijenjen samo za profesionalnu uporabu. Ako postoje odstupanja u verzijama tehničkih listova na različitim jezicima, primjenjuje se verzija na engleskom jeziku.

Uvjeti okoliša tijekom nanošenja

Površina mora biti suha i čista. Tijekom nanošenja i sušenja temperatura boje, zraka i površine mora biti iznad +10 °C, a relativna vlažnost ispod 80 %. Temperatura površine treba biti najmanje 3 °C iznad točke rosišta zraka.

Način nanošenja

Upotrijebite sprej bez zraka ili četku. Promiješajte smolu i polimerizirajte zasebno te zatim temeljito izmiješajte obje komponente. Omjer miješanja je 4:1 (smola: stvrdnjivač) po volumenu. Ako je potrebno, može se dodati 0-10 % razrjeđivača (OH 17). Bezzračna prskalice pod visokim tlakom s vrhom mlaznice s otvorom od 0,013" - 0,018". Kut prskalice ovisi o predmetu koji se treba obojati. Kako bi se osiguralo najbolje moguće djelovanje proizvoda, preporučuje se da boja bude na sobnoj temperaturi prije nanošenja.

Skladištenje i rok trajanja

Proizvod se mora čuvati u originalnim zabrtvljenim spremnicima na temperaturama od 5 °C do 30 °C. Uvjeti skladištenja su da se spremnici čuvaju u suhom, dobro prozračenom prostoru, udaljeni od izvora topline i paljenja. Kada se skladišti kao što je gore opisano, neotvorena komponenta A će se održati do 2 godine, a neotvorena komponentu B do 3 godine od datuma proizvodnje. Datum proizvodnje na naljepnici također je serijski broj boje.

Sigurnost

Slijedite upute za zaštitu okoliša i sigurnost prikazane na spremniku i u sigurnosnom listu. Koristite u dobro prozračenim uvjetima. Ne udišite niti inhalirajte izmaglicu, koristite respiratornu masku. Izbjegavati dodir s kožom. Izlijevanje na kožu treba odmah ukloniti odgovarajućim sredstvom za čišćenje, sapunom ili vodom. U slučaju dodira s očima odmah isprati s puno vode i po potrebi potražiti liječnički savjet.