

EPOCOAT 21 PRIMER

TEKNISKT DATABLAD 2/21

EGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

Färgtyp

EPOCOAT 21 PRIMER är en 2-komponent, snabbtorkande, polyamid-härdad epoxigrundfärg.

Typiska och rekommenderade användningar

EPOCOAT 21 PRIMER kan användas som grundfärg på blåstrade stålytor i olika epoxysystem i miljöklasserna C2-C5. Den kan också användas direkt på zink-, aluminium- och betongytor med långa övermålningsintervall. EPOCOAT 21 PRIMER kan också övermålas med polyuretanfärger.

Kemikaliebeständighet

I de rekommenderade färgsystemen och om korrekt applicerad, håller färgen för vatten, mineral- och brännolja, kerosin och alkoholfri bensin vid ständig nedsänkingspåfrestning samt utspädda processkemikalier vid tillfällig stänkpåfrestning.

Kulör

Grå, röd, beige och offwhite*

* offwhite innehåller zinkfosfat

Glansgrad

Matt

TEKNISKA DATA

Volymtorrhalt*	53 ± 2 %
Vikttorrhalt*	980 g/l
VOC-värde*	420 g/l

* Beräknade värden.

Blandningsförhållande

Färg	4 volymdelar
Härdare	1 volymdel

Brukstid (+23°C)

Standard Comp. B	ca. 7 timmar efter blandning
S-Comp. B	ca. 3 timmar efter blandning

Förpackningsstorlek

	Innehåll (l)	Emballagestorlek (l)
Comp. A	8 / 16	10 / 20
Comp. B	2 / 4	2 / 4
S-Comp. B	2 / 4	2 / 4

Torktid 70 µm

	Std. Comp. B		S-Comp. B	
	+10 °C	+23 °C	+10 °C	+23 °C
Surface dry	2 h	30 min	30 min	15 min
To touch	10 h	4 h	4 h	1 h
Övermålningsbar				
- samma typ av färg	10 h	3 h	6 h	2 h
- polyuretaner	12 h	4 h	8 h	3 h
- nedsänkning	24 h	16 h	24 h	16 h
- Normadur Aqua 90 TC	-	5 h	-	4 h
Fullt genomhärdad	12 d	7 d	12 d	7 d

Typiska torktider vid givna temperaturer och appliceringstjockor.

Teoretisk sträckförmåga och rekommenderad torr-filmstjocklek

Torrfilm	Våtfilm	Teor. sträckförmåga
50 µm	95 µm	10,5 m ² /l
70 µm	135 µm	7,4 m ² /l
100 µm	190 µm	5,3 m ² /l

Praktisk sträckförmåga

Beroende av väder- och vindförhållanden, konstruktionens utformning, yträhet samt vilken appliceringsmetod som används.

Förtunning

OH 17, OH 31 (långsam)

Rengöring

OH 17

APPLICERINGSANVISNINGAR

Förbehandling av ytan

All fast smuts som kan förhindra vidhäftning ska avlägsnas från ytan som ska målas. Ta bort salter och annan vattenlöslig smuts med rent vatten och borste, högttrycksrengöring, hetvattentvätt eller alkalisk rengöring. Ta bort fett och oljor med alkali-, emulsions- eller lösningsmedelsrengöring (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Ytorna ska sköljas noga med rent vatten efter rengöring. Gamla målade ytor där den maximala tiden för övermålning har passerat kräver ytterligare uppruggning med lämplig metod. Plats och tid för ytbehandlingen ska väljas för att undvika smuts och fukt på den behandlade ytan innan den målas.

Stålytor

Blästring till minst Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Shopprimerytor

Skadade områden blästras till min. Sa2½. (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Aluminiumytor

Ytan rengörs från fett och andra föroreningar. Lätt sandsvepning förbättrar vidhäftningen. I objekter, som blir utsatta för nedsänkingspåfrestning, krävs sandsvepning (SaS).

Galvaniserade ytor

Ytan rengörs från fett, smuts och zinksalter.

Primer

EPOCOAT 21 PRIMER, NORMAZINC SE

Täckfärg

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NOREPOX HS

Observera

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten vanligtvis används utanför vår kontroll, kan vi bara garantera kvaliteten på produkten. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data. Tilläggsuppgifter kan fås genom att kontakta tillverkaren eller tillverkarens representant. Endast för yrkesbruk. Om det finns skillnader mellan de olika språkversionerna av detta dokument, ska den engelska versionen gälla.

Miljöförhållanden under applicering

Ytan, som skall målas, bör vara torr. Under målningsarbetet och torkningstiden skall färgens, luftens och ytans temperatur vara över +10 °C. Luftens relativa fuktighet skall vara under 80 %. Ytans, som skall målas, temperatur bör vara min. 3 °C över luftens daggpunkt.

Appliceringsmetod

Högtryckssprutning eller pensel. Före komponenterna blandas tillsammans skall de omröras väl separat. Komponenterna blandas i blandningsförhållandet 4:1 (färg:härdare). Vid behov förtunnas färgen 0-15 % med OH 17. Högtryckssprutans munstycke 0,013" - 0,018". Munstyckets sprutvinkel väljs enligt konstruktionen som skall målas. För att uppnå bästa möjliga resultat rekommenderas att färgen håller rumstemperatur vid applikationen

Lagring

Produkten bör förvaras i tätt tillslutna originalförpackningar. Lagerutrymmet bör vara torrt och väl ventilerat, och lagringstemperaturen skall vara mellan +5 °C och +30 °C. Dessutom bör avståndet till värme- och antändningskällor vara tillräckligt långt. Förvarad på ovan nämnda sätt i oöppnad originalförpackning är den längsta lagringstiden för komponent A 2 år och för oöppnad komponent B 3 år från tillverkningsdatum. Det på etiketten tryckta datumet är det samma som tillverkningsdatum.

Säkerhet

Notera och följ de säkerhetsföreskrifter som finns angivet på förpackningen och i säkerhetsdatabladet. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av spruddamm, använd skyddsmask. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvätas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och vid behov skall läkare kontaktas.