

# EPOCOAT 210

## TEKNISKT DATABLAD 2/21

### EGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

#### Färgtyp

EPOCOAT 210 är en 2-komponent, snabbtorkande, polyamid-härdad epoxitäckfärg.

#### Typiska och rekommenderade användningar

Rekommenderas som täckfärg på epoxibaserade system i korrosionsklasserna C2 - C5. Kan även användas med polyuretanfärger.

#### Kemikaliebeständighet

Vid användning i rekommenderade färgsystem och korrekt applicerad tål produkten tillfälliga stänk och spill av vatten, olja och svaga processkemikalier.

#### Väderbeständighet

Har en tendens att som övriga epoxifärger krita och blekna när den används utomhus.

#### Kulör

RAL-, NCS-, KY-, SSG-kulörer med begränsning. Beroende på olika färgtypers egenskaper, glansgrad och appliceringsmetod kan samma kulör uppfattas som aningen olika vid jämförelse.

#### Glans

Halvblank

### TEKNISK DATA

<b>Volymorrhalt*</b>	53 ± 2 %
<b>Viktorrhalt*</b>	740 g/l
<b>VOC-värde*</b>	420 g/l

\*Givna värden är beräknade.

#### Blandningsförhållande

<b>Färg</b>	4 volymdelar
<b>Härdare</b>	1 volymdel

#### Brukstid (+23 °C)

Standard Comp. B	ca. 7 timmar efter blandning
S-Comp. B	ca. 3 timmar efter blandning

#### Förpackningsstorlek

	Innehåll (l)	Emballagestorlek (l)
Comp A	8 / 16	10 / 20
Comp B	2 / 4	2 / 4,2

#### Torktid 70 µm +23 °C

	Std Comp. B	S-Comp. B
Damtorr	1,5 h	1 h
Beröringstorr	4 h	3 h
Övermålningsbar	4 h	3 h
Hanteringstorr	8 h	6,5 h
Fullt genomhärdad	7 d	7 d

Typiska torktider vid givna temperaturer och appliceringstjockor.

#### Teoretisk sträckförmåga och rekommenderad torr-filmstjocklek

Torrilm	Våtfilm	Teor. sträckförmåga
50 µm	95 µm	10,5 m <sup>2</sup> /l
70 µm	130 µm	7,6 m <sup>2</sup> /l
80 µm	150 µm	6,6 m <sup>2</sup> /l

#### Praktisk sträckförmåga

Sträckförmågan är beroende av vindförhållandena, konstruktionens beskaffenhet, yträhet samt på använd appliceringsmetod.

#### Förtunning

OH 17, OH 31 (långsam)

#### Roller förtunning

OH 12

#### Rengöring

OH 17

**ANVÄNDNINGSDIREKTIV****Förbehandling**

Ta bort fasta föroreningar från ytor som ska målas. Salter, fett och oljor avlägsnas med alkali eller emulsionstvätt (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Efter tvättningen skall ytan omsorgsfullt sköljas med rent vatten. Gamla ytor där max. övermålnings tiden överskridits skall dessutom ruggas upp. Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

**Primer**

EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NORECOAT HS PRIMER, NORMAZINC SE

**Täckfärg**

EPOCOAT 210

**Förhållanden under applicering**

Ytan som skall målas ska vara ren och torr. Under arbetet och torkningstiden skall färgens, ytans och den omgivande luftens temperatur vara över +10 °C och den relativa fuktigheten under 80 %. Yttemperaturen ska vara minst 3 °C över luftens daggpunkt. Avgaser kan göra att färgen gulnar under härdningstiden.

**Observera**

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten vanligtvis används utanför vår kontroll, kan vi bara garantera kvaliteten på produkten. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data. Tilläggsuppgifter kan fås genom att kontakta tillverkaren eller tillverkarens representant. Endast för yrkesbruk. Om det finns skillnader mellan de olika språkversionerna av detta dokument, ska den engelska versionen gälla.

**Method of application**

Använd luftfri högtryckssprutning eller borste. Färgdelen och härdaren blandas med en mekanisk omrörare omsorgsfullt först var för sig och sedan tillsammans. Blandningsförhållandet är 4 : 1 (färgdel : härdare) räknat på volym. Färgen kan vid behov förtunnas 0 - 10 % (OH 17). Rekommenderad munstyckesstorlek 0,013" - 0,015". Munstyckets sprutvinkel väljs enligt konstruktionen som skall målas. För att uppnå bästa möjliga resultat rekommenderas att färgen håller rumstemperatur (> 20 °C) under appliceringen.

**Lagring**

Produkten bör förvaras i tätt tillslutna originalförpackningar. Lagerutrymmet bör vara torrt och väl ventilerat, och lagringstemperaturen skall vara mellan +5 °C och +30 °C. Dessutom bör avståndet till värme- och användningskällor vara tillräckligt långt. Förvarad på ovan nämnda sätt i öppnad originalförpackning är den längsta lagringstiden för komponent A 3 år och för öppnad komponent B 2 år från tillverkningsdatum. Det på etiketten tryckta datumet är det samma som tillverkningsdatum.

**Säkerhet**

Notera och följ de säkerhetsföreskrifter som finns angivet på förpackningen och i säkerhetsdatabladet. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm, använd skyddsmask. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och vid behov skall läkare kontaktas.