

ЕРОСОАТ 280 GF

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ 8/20

ХАРАКТЕРИСТИКИ И НАЧИН НА ИЗПОЛЗВАНЕ

Определение

Еросоат 280 GF е двукомпонентно епоксидно покритие, усилено със стъклени частици и с високо съдържание на твърди вещества.

Предназначение и използване


Еросоат 280 GF е предназначен за използване върху стоманени и бетонни повърхности изложени на тежки климатични условия, при повишени температури и подложени на механически и химически въздействия. Предлага изключително добра корозионна защита и устойчивост на износване. Типични обекти за използване са сушилни за дървен материал, съдове под налягане, машинно оборудване (сух край) за целулозно-хартиената промишленост, резервоари с определени киселинни или алкални продукти, резервоари и цистерни за отточни води и пулп. Еросоат 280 GF може също да бъде използван като подово покритие на обекти, където има временно изтичане на киселини, в технически помещения и автомивки. Употребява се като защитно покритие в резервоарите за отпадъчни води (сива вода) на морските съдове, както и на обекти намиращи се под вода.

Химическа устойчивост

Нанесена според одобрените системи за боядисване и съгласно инструкциите, покритието издържа въздействието на вода, нефтени продукти и различни видове процесни химикали в потопено състояние, както и при постоянен контакт с боядисаната повърхност. За по-подробна информация и повече яснота, при всеки отделен случай, касаеща химическата устойчивост на продукта, се свържете с техническия персонал на Nor-Maali Oy.

Устойчивост към климатични условия

Епоксидните бои имат склонност да се обезцветяват и тяхната повърхност се разгражда във вид на тебеширен прах под влиянието на слънчевите лъчи (UV).

	
Nor-Maali Oy Vanhatie 20 15240 Lahti, Finland 17 DoP Nr. NOR2-0420 0416-CPR-7826	
EN 1504-2:2005 Surface protection products - Coating Physical resistance (5.1) Chemical resistance (6.1)	
Abrasion resistance	Weight loss < 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	W ₃ (w < 0,1 kg/m ² ·h ^{0.5})
Impact resistance	Class II: ≥ 10 Nm
Adhesion strength by pull-off test	≥ 2.0 N/mm ²
Dangerous substances	See safety data sheet

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Сухо вещество по обем*	80 %
Съдържание на твърди вещества*	1140 g/l
Летливи органични съединения ЛОС*	180 g/l

*Величините са изчислени

Съотношение на смесване

База	2 части по обем
Втвърдител	1 част по обем

Живот на смесения продукт/време за работа след смесване (+23 °C)

приблизително 1 час след смесване

Опаковка

	Количество (л.)	Обем на опаковката (л.)
База комп. А	12	20
Втвърдител комп. Б	6	10

Време на съхнене 250 µm

	+10 °C	+23 °C	+40 °C
Сух на допир	14 h	5.5 h	3 h
Сух за товарене/транспортиране	32 h	12 h	6 h
Нанасяне на следващия слой (минимум)	32 h	12 h	6 h
Нанасяне на следващия слой (максимум)	5 d	3 d	2 d
Пълно втвърдяване	14 d	7 d	3 d

Времената на съхнене в таблицата се явяват типични за дадените дебелини на слоевете при дадените температури.

Изчислен теоретически разход и препоръчителна дебелина на слоя

Сух слой	Мокър слой	Теоретически разход
200 µm	250 µm	4.0 m ² /l
250 µm	310 µm	3.2 m ² /l
400 µm	500 µm	2.0 m ² /l

Практически разход

Практическият разход зависи от метеорологичните условия по време на нанасянето (вятър), вида на конструкцията, грапавостта на повърхността, както и метода на нанасяне на боята.

Цвят

Сив, розов, други индустриални цветове с ограничение (поради пигментните запълнители в боята, могат да се проявят незначителни различия в оттенъка между различните партиди)

Разредител

ОН 17, ОН 31 (бавен)

Разредител за почистване на оборудването

ОН 17

Гланц

Полугланцов (гладкостта на повърхността се изменя в зависимост от метода на нанасяне и дебелината на слоя на боята)

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

Подготовка на повърхността

Всички замърсявания, които затрудняват адхезията, трябва да бъдат отстранени от повърхността. Солите и другите замърсяващи водоразтворими частици се отделят от повърхността, посредством почистващи средства (четки), вода под налягане, пара или алкални препарати. Смазки и масла се премахват чрез почистване с алкални емулсии или други почистващи разтворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Грапавина на обработената повърхност: профилът трябва да бъде в съответствие със стандарта ISO 8503-2, Medium G (50 – 85 µm, Ry5). Повърхността след това се измива обилно с прясна вода. Старите боядисани повърхности, на които максималният срок на полагане на следващия слой е изтекъл, е препоръчително да се зашкурят по подходящ начин. Мястото и времето на предварителната обработка на метала трябва да бъде съобразено по такъв начин, че да се избегне замърсяването и овлажняването на повърхността преди нанасянето на боята.

Стоманени повърхности

Песъкоструйна обработка/бластиране до мин. Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Нова бетонна повърхност

За нови бетонни повърхности, моля спазвайте инструкциите от техническото описание на NORMAFLOOR 105 GPR. Бетонният под трябва да бъде сух и поне на 4 седмици от полагането му, като влажността му не трябва да превишава 4 %. Ако нямате измерителен уред за влажност, можете да използвате парче от гумена подложка, която се оставя на пода за 24 часа. Бетонът на това място не трябва да е по-тъмен от останалата част на пода след края на изпитанието. Бетонната повърхност трябва да бъде твърда и яка (най-малко 80 % якост от крайната якост на бетона). Да не се използват добавки, които затрудняват адхезията, като восък, меламинови смоли, синтетични дисперсии, силикони или силикати. Неравните повърхности и други наслоения се премахват чрез шлифване. За отстраняване на циментовото мляко и други замърсители, се препоръчва абразивно бластиране (почистване). При нужда 15-20 % разтвор на солна киселина може да бъде използван.

Стари, добре съхранени и прилепнали епоксидни подови покрития

Масла и други замърсители се премахват с емулсионни почистващи препарати. Старото покритие трябва да се загрubi с шлайф машина. Дупки и пукнатини се запълват с епоксиден филер.

Грунд за стоманени повърхности

EPOCOAT 280 GF, EPOCOAT 21 PRIMER

Грунд за бетонни повърхности

NORMAFLOOR 105 GPR, NORMAFLOOR 205, NORMAFLOOR 209

Отказ от отговорност

Горната информация е предоставена на базата на лабораторни изпитания и практически опит. Тъй като боята често е използвана при условия извън нашия контрол, ние не можем да гарантираме нищо друго освен качеството на боята сама по себе си. Ние си запазваме правата да изменим дадените данни без предупреждение. За по-подробна информация, моля свържете се с офиса на доставчика. Продуктът е предназначен само за професионално използване. В случай на несъответствие между различните езикови версии на дадения документ, версията на английски език е определяща.

Крайно покритие

EPOCOAT 280 GF

Условия на околната среда по време на нанасянето на боята

Повърхността трябва да бъде суха и чиста. По време на нанасянето и съхненето на боята, температурата на боята, въздуха и повърхността трябва да бъде над 10 °C (при използването на зимен втвърдител температурата на повърхността трябва да бъде над -5 °C), както и относителната влажност под 80 %. Температурата на обработената повърхност трябва да бъде минимум 3 °C над точката на оросяване.

Метод на нанасяне

Боята се нанася с помощта на безвъздушен пистолет или четка. При нанасяне върху бетонни повърхности можете да използвате мистрия с гумен или назъбен край, както и валик (външният вид на боядисаната повърхност зависи от метода на нанасяне). Преди смесването, всеки компонент поотделно се разбърква старателно. Съотношението на смесване е 2:1 (база:втвърдител) по обем. При нужда се добавя максимум 10 % разредител (ОН 17). Използвайте безвъздушен пистолет под високо налягане с дюзи с отвор 0.025" - 0.043". Ъгълът на разпръскване се определя в зависимост от формата на обектите, които трябва да бъдат боядисани. Отстранете филтрите на оборудването за боядисване преди работа с разпръсквателен пистолет! За да се постигне възможно най-добър резултат при работа с продукта, се препоръчва боята да бъде със стайна температура преди нанасяне.

Съхранение и срок на годност

Съхранявайте продукта в оригиналните неразпечатани заводски контейнери на сухо, добре проветриво място, далеч от източници на топлина и възпламеняване, при температури от 5 °C до 30 °C. При спазването на условията за съхранение, допустимият срок на съхранение за неразпечатани компонент А - 3 години и компонент Б (втвърдител) – 3 години от датата на производство. Датата на производство изписана на етикета е също партиден номер на боята.

Мерки за безопасност

Моля спазвайте инструкциите за безопасност и опазване на околната среда описани на етикета на контейнера, както и в Информационния лист за безопасност. Използвайте при добри проветриви условия. Избягвайте вдишването на разпръсканата боя, носете предпазни маски и филтри за дишане. Избягвайте контакт с кожата. При разливане върху кожата, незабавно отстранете боята с подходящи препарати за почистване, сапун, или вода. В случаи на контакт с очите, изплакнете обилно с чиста вода и при необходимост потърсете лекарски съвет.