

## Hardtop Flexi Alu

### Produktbeskrivning

Är en tvåkomponent kemiskt härdande alifatiskt akryl polyuretanfärg. Har en aluminiumskinande yta med mycket god glansbeständighet. Är tjockfilmsprodukt som är aluminiumpigmenterad. Snabbtorkande. Kan användas direkt på metall. Färgen är mycket flexibel, har utmärkt vidhäftning och tålig mot tryckskador. Används som täckfärg i atmosfärisk miljö.

### Användning

Marin:

Rekommenderas ovan vattenlinjen på fartyg , på kontainerdäck och överbyggnader.

Rostskydd:

Rekommenderas för offshore-miljöer, raffinaderier, kraftverk, broar och byggnader. Lämplig för ett stort urval av industriella konstruktioner.

### Ytterligare varianter

Hardtop Flexi

Hänvisning till separata datablad för respektive variant

### Kulör

RAL 9006

### Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	54 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank glans (35-70)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Densitet	kalkylerad	1,1 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (testad)	400 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (kalkylerad)	414 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabrikstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Alla data avser blandad färg.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

Tekniska begränsningar innebär att det inte går att få en fullständig kulöröverensstämmelse av metallicfärger. Variationer orsakat av skillnader beträffande appliceringsmetoder, skiktjocklek, temperatur, luftfuktighet och målningssunderlag.

## Filmtjocklek per skikt

### Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	50 - 110	µm
Våt skiktjocklek	90 - 200	µm
Teoretisk sträckförmåga	10,8 - 4,9	m <sup>2</sup> /l

## Förbehandling

För att säkerställa en varaktig vidhäftning för ytterligare skikt skall alla ytor vara rena, torra och fria från föroreningar.

### Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rostfritt stål	Ytan ska vara hand- eller maskinslipad med ett icke metalliskt slipmedel eller med andra verktyg så att ytan får ett ojämt mönster så att all polering avlägsnas.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Aluminium	Ytan ska vara hand- eller maskinslipad med ett icke metalliskt slipmedel eller med andra verktyg så att ytan får ett ojämt mönster så att all polering avlägsnas.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Galvaniserad stål	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.	Lätt roterande blästring med ett icke metalliskt blästermedel som ger en ren, grov och även ett mönster.
Målade ytor	Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning (ISO 12944-5 6.1)	Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning (ISO 12944-5 6.1)

## Applicering

### Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta: Använd högtrycksspruta eller konventionell spruta.

Pensel: Kan användas. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.

### Blandningsförhållande (volym)

Hardtop Flexi Alu Comp A	4 del(ar)
Hardtop Flexi Comp B	1 del(ar)

## Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No.10

## Riktlinjer för sprutmålning

Munstyckets diameter (inch/1000): 13-17  
Färgtryck (minimum): 150 bar/2100 psi

## Rekommendation vid sprutmålning

Munstyckets diameter (inch/1000): 13-21 (HVLP)  
1.3-2.1 mm (tryckkärl)  
Färgtryck (minimum): 2.4 bar/34 psi (HVLP)  
2.4 bar/34 psi (tryckkärl)

## Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	6 h	3 h	1.5 h	1 h
Torr för beträdande	16 h	8 h	4 h	2 h
Övermålningsintervall, minimum	22 h	17 h	6 h	2 h
Torr/härdad klar för användning	15 d	10 d	7 d	4 d

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktjocklek.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre ger märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Övermålningsintervall, minimum: Minimum tid innan nästa färgskikt kan appliceras.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

## Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur	23 °C
Brukstid	2 h

## Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	120 °C	140 °C

Resistent mot spill av de flesta oljor, alifatiska petroleumprodukter och icke aggressiva kemikalier.

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

## Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: epoxi, zinkepoxi, epoxi mastic, polyuretan

## Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Hardtop Flexi Alu Comp A	4/16	5/20
Hardtop Flexi Comp B	1/4	1/5

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

## Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

### Hållbarhet vid 23 °C

Hardtop Flexi Alu Comp A	24 månad(er)
Hardtop Flexi Comp B	48 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

## Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

## Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

## Kulöravvikelse

Produkter som är avsedda som grundfärg eller antifouling har kulörvariationer som varierar mellan tillverkningarna. Sådana produkter kan blekas eller krita då de exponeras för solljus eller väderlek.

## Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.