

NORECOAT FD PRIMER

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ 1/19

ХАРАКТЕРИСТИКИ И НАЧИН НА ИЗПОЛЗВАНЕ

Определение

NORECOAT FD PRIMER е двукомпонентен, бързосъхнещ епоксиден грунд на основата на специален втвърдител, с високо съдържание на сух остатък от обема. Съхне също и при ниски температури.

Предназначение и използване

NORECOAT FD PRIMER е предназначен за използване като грунд в епоксидните защитни системи, върху пясъкоструйно обработени стоманени повърхности, в класовете на корозионна защита C2 - C4 и C5. Особено се препоръчва като грундово покритие върху конструкциите на промишлени постройки, тръбопроводни естакади, конвейри, и носещи конструкции и съоръжения на процесната индустрия. Като повърхностно покритие върху грунда също могат да бъдат нанесени и полиуретанови бои.

Химическа устойчивост

Нанесена според инструкциите, боята издържа кратковременно въздействието на вода, масла и слаби процесни химикали във вид на малки разливи или изпарения върху повърхността.

Цветова гама

Сив, червен, бежов

Блясък

Матов

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Сух остатък от обема*	68 %
Съдържание на твърди вещества*	1160 g/l
Летливи органични съединения ЛОС*	290 g/l

*Величините са изчислени

Съотношение на смесване

База	4 части обемно
Втвърдител	1 част обемно

Жизнеспособност (+23 °C)

приблизително 2 часа след смесване

Опаковка

	Количество (л.)	Вместителност на опаковката (л.)
База комп. А	16	20
Втвърдител комп. Б	4	4

Време на съхнене 80 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Сух на допир	20 h	14 h	8 h	5 h	2.5 h
Сух за товарене/транспортиране	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h
Повторно нанасяне					
- със същия тип боя	24 h	18 h	10 h	7 h	1.5 h
- с полиуретанови бои	-	20 h	12 h	9 h	2.5 h
- Normadur Aqua 90 TC	-	-	-	-	3 h
Пълно втвърдяване	-	21 d	14 d	10 d	7 d

Максималният срок за повторно нанасяне, без да се загрубва повърхността, е 3 месеца, при условие, че тя е почистена от масла и други замърсяващи вещества. Ако покритието е било поставено на директна слънчева светлина за известно време, тогава особено внимание трябва да се обърне на отстраняването на тебеширния прах от повърхността с подходящи методи преди боядисване.

Изчислен теоретически разход и препоръчителна дебелина на слоя

Сух слой	Мокър слой	Теоретически разход
80 µm	120 µm	8.3 m ² /l
120 µm	175 µm	5.7 m ² /l
150 µm	220 µm	4.5 m ² /l

Практически разход

Практическият разход зависи от метеорологичните условия по време на нанасянето (вятър), формата и качеството на конструкцията, както и метода на нанасяне на боята.

Разредител

ОН 17, ОН 31 (бавен)

Разредител за почистване на оборудването

ОН 17

ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

Подготовка на повърхността

Всичките твърди примеси и нечистотии, които затрудняват адхезията, трябва да бъдат отстранени от повърхността. Солите и другите замърсяващи водоразтворими частици се отделят от повърхността, използвайки почистващи средства (четки), вода под налягане, пара или алкални препарати. Смазки и масла се премахват чрез почистване с алкални и емулсни препарати или други почистващи разтворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Повърхността след това се измива обилно с прясна вода. Старите боядисани повърхности, на които максималният срок на нанесение на следващия слой е изтекъл, е препоръчително да се зашкурят по подходящ начин. Мястото и времето на предварителната обработка на метала трябва да бъде съобразено по такъв начин, че да се избегне замърсяването и овлажняването на повърхността преди нанасянето на боята.

Стоманени повърхности

Песъкоструйна обработка до мин. Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Повърхности с грунд за временна защита

Повредени или корозирали повърхности трябва да бъдат песъкоструйно обработени до степен Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Поцинковани повърхности

Смазки, масла, цинкова сол и други останали замърсители се премахват чрез почистване с алкални и емулсни препарати или почистващи разтворители (SFS-EN ISO 12944-4). Обработка чрез леко песъкоструене с фин пясък за създаване на профил подобрява адхезията. При грундиране на поцинковани повърхности се препоръчва разреждане на боята, около 25 %, с разрежител OH 17.

Грунд

NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE

Повърхностна боя

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

Отказ от отговорност

Горната информация е предоставена на базата на лабораторни изпитания и практически опит. Тъй като боята често е използвана при условия извън нашия контрол, ние не можем да гарантираме нищо друго освен качеството на боята сама по себе си. Ние си запазваме правата да изменим дадените данни без предупреждение. За по-подробна информация, моля свържете се с офиса на доставчика. Продуктът е предназначен само за професионално използване. В случай на несъответствие между различните езикови версии на дадения документ, версията на английски език е определяща.

Условия на околната среда по време на нанасянето на боята

Повърхността трябва да бъде суха и чиста. По време на нанасянето и съхненето на боята, температурата на боята трябва да бъде над + 10 °C, а температурата на въздуха и повърхността не по-ниска от -5 °C, както и относителната влажност под 80 %. Температурата на обработената повърхност трябва да бъде минимум 3 °C над точката на оросяване на въздуха.

Метод на нанасяне

Боята се нанася с помощта на безвъздушен пистолет или четка. Преди смесването, всеки компонент поотделно се разбърква старателно. Съотношението на смесване е 4:1 (боя:втвърдител) по обем. При нужда се добавя 0-15 % разрежител (OH 17). Използвайте безвъздушен пистолет под високо налягане с дюзи с отвор 0.013" - 0.018". Ъгълът на разпръскване се определя в зависимост от формата на обектите, които трябва да бъдат боядисани. Коефициентът на налягане на бояджийската помпа трябва да бъде минимум 45:1. За да се постигне възможно най-добро действие на работа с продукта, се препоръчва боята да бъде със стайна температура преди нанасяне.

Съхранение и срок на годност

Съхранявайте продукта в оригиналните неразпечатани заводски контейнери на сухо, добре проветриво място, далеч от източници на топлина и възпламеняване, при температури от 5°C до 30°C. При спазването на условията за съхранение, допустимият срок на съхранение за неразпечатан компонент А е 2 години, а за компонент Б (втвърдител) – 2 година от датата на производство. Датата на производство изписана на етикета е също партиден номер на боята.

Мерки за безопасност

Моля спазвайте инструкциите за безопасност и опазване на околната среда описани на етикета на контейнера, както и в Информационния лист за безопасност. Използвайте при добри проветриви условия. Избягвайте вдишването на разпръсканата боя, носете предпазни маски и филтри за дишане. Избягвайте контакт с кожата. При разливане върху кожата, незабавно отстранете боята с подходящи препарати за почистване, сапун, или вода. В случаи на контакт с очите, изплакнете обилно с чиста вода и при необходимост потърсете лекарски съвет.