

# NORECOAT FD PRIMER

## TOOTEKIRJELDUS 1/19

### OMADUSED JA KASUTUSALA

#### Värvitüüp

Kahekomponentne, kiiresti kuivav erikõvendiga epoksiidkruntvärv, mis muivab ka madalatel temperatuuridel.

#### Kasutusvaldkond

NorECOat FD Primer sobib liiva- või haavelpritsiga puhastatud teraspindade kruntvärvimiseks keskkonnaklassides C2-C5. NorECOat FD Primer on spetsiaalselt soovitatud fermide, raamide, konveierite ja silla-konstruktsioonide värvimiseks. Võib katta polüuretaan pinnavärviga.

#### Keemiline püsivus

Soovitatud värvimissüsteemides kasutades ja õigel pealekandmisel NorECOat FD Primer kannatab kokkupuudet veepritsmete, õli ja hulga nõrkade tootmiskemikaalidega.

#### Värvitoonid

Punane, hall, beež, valge

#### Läige

Matt

### TEHNILISED ANDMED

<b>Kuivaine sisaldus*</b>	68 %
<b>Tahke aine kogumass*</b>	1160 g/l
<b>Lenduvad orgaanilised ühendid (VOC)*</b>	290 g/l

\* Väärtused on arvestuslikud.

#### Segusuhe

<b>Värviosa</b>	4 mahuosa
<b>Kõvendi</b>	1 mahusosa

#### Kasutusaeg (+23 °C)

Umbes 2 tundi peale kokkusegamist

#### Pakend

	Kogus (l)	Pakendi suurus (l)
Comp A	16	20
Comp B	4	5

#### Kuivamisaeg 80 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Puudutuskuiv	20 h	14 h	8 h	5 h	2.5 h
Käsitsemiseks valmis	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h
Peale värvitav					
- sama värvitüüp	24 h	18 h	10 h	7 h	1.5 h
- polüuretaan	-	20 h	12 h	9 h	2.5 h
- Normadur Aqua 90 TC	-	-	-	-	3 h
Lõplikult kõvenenud	-	21 d	14 d	10 d	7 d

Maksimaalne ülevärvimise aeg ilma karestamiseta on 3 kuud eeldusel, et ülevärvitav pind on puhas ja rasva/õliva. Kui värvitud pind on seisnud otsese päikesevalguse käes pikemat aega siis tuleks kriidistunud pind puhastada sobival viisil enne värvimistõid.

#### Arvestuslik teoreetiline kattevõime ja soovituslik kihipaksus

Kuivkiht	Märgkiht	Teoreetiline kattevõime
80 µm	120 µm	8.3 m <sup>2</sup> /l
120 µm	175 µm	5.7 m <sup>2</sup> /l
150 µm	220 µm	4.5 m <sup>2</sup> /l

#### Praktiline kulu

Kulu normi mõjutavad: õhu liikumine, värvitava pinna ehitus, pinnakaredus ja ka värvimismeetod.

#### Lahusti

OH 17, OH 31 (aeglane)

#### Töövahendite pesu

OH 17

## KASUTAMISJUHEND

### Pinna eeltöötlus

Jää, betooni jms tahked mustused eemaldatakse kraapides või harjates. Soolad ja muud vees lahustuvad ained eemaldatakse veepesul harjaga, survepesu, auru või leelispesuga. Rasvad ja õlid eemaldatakse leelis-, emulsioon- või lahustipesuga (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Vanad värvitud pinnad, millel on vahetu peale värvimisaeg ületanud, tuleks karestada vastavalt materjali tüübile. Puhastustööde aeg ja koht tuleb valida vastavalt, et vältida puhastatava pinna saastumist ja märjaks saamist enne värvimistööde alustamist.

### Teraspinnad

Liiva- või haavlipritsiiga karestatakse mõõtühikuni Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

### Transpordikrundiga kaetud pinnad

Kahjustatud või roostetanud pinnad puhastatakse liiva- või haavlipritsiiga pinnakareduse mõõtühikuni Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

### Kuumtsingitud pinnad

Eemaldada rasv, tsingisoolad ja jms. mustus. Liivapritsiiga karestamine parandab värvi nakkumist. Soovitatud on lahusti kasutamine. Minimaalne lahusti kogus 25% lahustiga OH 17.

### Kruntvärv

NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE

### Pinnavärv

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

## VASTULAUSE

Ülaltoodud informatsioon põhineb laboratoorsetel katsetel ja praktilisel kogemusel. Siiski, kuna toodet kasutatakse sageli meie kontrolli alt väljaspool, ei saa me garanteerida muud kui toote enda kvaliteeti. Jätame endale õiguse infot ette teatamata muuta. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutuseks. Juhul kui on erinevusi tootekirjelduste erinevate tõlgete vahel siis peab aluseks võtma inglise keelse tootekirjelduse.

### Värvimistingimused

Värvitav pind peab olema kuiv ja puhas. Värv temperatuur värvimise ajal peab olema vähemalt +10°C. Värvimistöö ja värvi kuivamise ajal peab värvi-, õhu- ja pinna temperatuur olema üle -5°C ja suhteline õhuniiskus alla 80%. Värvitav pind peab olema vähemalt 3°C üle õhu kastepunkti.

### Värvimismeetodid

Sobib värvimiseks pintsliga või kõrgsurve pihustiga. Sega kõigepealt värviosa ja kõvendi osad eraldi läbi, seejärel segatakse mõlemad komponendid omavahel hoolikalt läbi. Segusuhe on 4:1 (värviosa: kõvendi) vastavalt mahule. Vajadusel võib lahustada 5-15 % (OH 17). Kõrgsurve pihusti düüs 0,013"-0,018". Värvimisnurk valitakse värvitava objekti järgi. Värvipumba miinimumsurve peab olema 45:1. Parima tulemuse saavutamiseks on soovituslik, et värvi temperatuur oleks sama mis on värvikambris (ruumisoo) enne värvimise alustamist.

### Ladustamine ja säilivusaeg

Toodet tuleb ladustada originaal- kinnistes purkides, temperatuuril 5°C kuni 30°C. Värvimahuteid hoida kuivas, hästi ventileeritud ruumis sooja- ja süttimisallikatest eemal. Mahutid peavad olema tihedalt suletud. Kui värve on nõuetekohaselt ladustatud siis avamata värviosa (Comp. A) säilib kuni 2 aastat ja avamata kõvendi (Comp. B) säilib kuni 2 aastat tootmiskuupäevast. Tootmiskuupäev on märgitud purgil oleval tootesildil kui partii number (Batch date).

### Ohutustehniline info

Palume järgida värvimahutil avaldatud ohumärke ja lugeda toote ohutuskaarti. Kasutada hästi ventileeritud ruumides. Auru ja värvitolmu mitte sisse hingata, kasutada vastavat maski. Vältida kontakti nahaga. Nahale sattunud värv eemaldada koheselt sobiva puhastusaine, seebi ja veega. Silmi loputada rohke veega ja pööruda kohe arsti poole.