

NORECOAT FD PRIMER

TEHNIČKI LIST 1/19

SVOJSTVA I PREPORUČENA UPORABA

Vrsta boje

Dvokomponentni epoksidni temeljni premaz koji se brzo suši s velikom koncentracijom krutih tvari sa specijalnim učvršćivačem. Polimerizira na niskim temperaturama.

Tipične i preporučene primjene

NORECOAT FD PRIMER upotrebljava se na čeličnim površinama očišćenim pjeskarenjem kao temeljni premaz u sustavima epoksidnih boja u kategorijama okoliša C2-C5. Posebno se preporučuje za okvire industrijskih zgrada, cjevovodnih mostova, transportera i konstrukcijskih konstrukcija procesne industrije. Može se također premazati poliuretanskim bojama.

Kemijska otpornost

Ako se koristi u preporučenim sustavima boja i ispravno nanosi, podnosi povremena prskanja i izlivanje vode, ulja i slabih procesnih kemikalija.

Boja

Crvena, siva, bež, sivkasto-bijela

Završni premaz

Mat

TEHNIČKI PODACI

Volumen krutih tvari	68 %
Ukupna masa krutih tvari*	1160 g/l
Vrijednost VOC (hlapljivi organski spoj)*	290 g/l

*Vrijednosti se izračunavaju

Omjer miješanja

Smola	4 dijela po volumenu
Stvrdnjivač	1 dio po volumenu

Vrijeme upotrebljivosti (+23 °C)

približ. 2 sata nakon miješanja

Pakiranje

	Volumen (l)	Veličina spremnika (l)
Comp A	16	20
Comp B	4	4

Vrijeme sušenja 80 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Na dodir	20 h	14 h	8 h	5 h	2.5 h
Za rukovanje	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h
Za prekrivanje					
- iste vrste	24 h	18 h	10 h	7 h	1.5 h
- poliuretanskih boja	-	20 h	12 h	9 h	2.5 h
- Normadur Aqua 90 TC	-	-	-	-	3 h
Potpuno polimeriziran	-	21 d	14 d	10 d	7 d

Maksimalno vrijeme za premazivanje preko je 3 mjeseca bez praviljenja hrapavosti pod uvjetom da površina ne sadrži nečistoću i masnoću. Ako je premaz neko vrijeme bio izložen izravnom sunčevom svjetlu, posebnu pažnju treba posvetiti uklanjanju krede odgovarajućim načinom prije rada na bojanju.

Izračunata teoretska pokrivenost i preporučena debljina filma

Suho	Vlažno	Pokrivenost
80 µm	120 µm	8.3 m ² /l
120 µm	175 µm	5.7 m ² /l
150 µm	220 µm	4.5 m ² /l

Praktična pokrivenost

Ovisi o uvjetima vjetra, strukturi koja se treba obojati, hrapavosti površine i načinu nanošenja.

Razrjeđivač

OH 17, OH 31 (spor)

Čistač

OH 17

UPUTE ZA PRIMJENU

Pripreme površina

Sve krute nečistoće koje bi mogle spriječiti prijanjanje treba ukloniti s površina koje se trebaju obojati. Ukloniti soli i druge vodotopive nečistoće korištenjem svježeg vode s čišćenjem četkom, visokim tlakom, parom ili lužinama. Ukloniti mazivo i ulja čišćenjem lužinama. emulzija ili otapalima (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Površine treba pažljivo isprati svježom vodom nakon čišćenja. Stare, obojane površine, na kojima je istekao maksimalni interval prekrivanja, preporučuje se dodatno učiniti hrapavim odgovarajućim načinom. Mjesto i vrijeme pripreme površine treba odabrati ispravno, kako bi se izbjegli kontaminacija i vlaženje obrađene površine prije nanošenja boje.

Čelične površine

Čišćenje djelovanjem struje abrazivnog materijala do najmanje Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Površine premazane temeljnim premazom u radionici

Oštećene ili nagrizane površine treba očistiti djelovanjem struje abrazivnog materijala do stupnja Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Pocinčane površine

Ukloniti masnoću, cinkove soli i ostale nečistoće. Pjeskarenje prije bojanja poboljšava prijanjanje. Kod bojanja pocinkovanih površina preporučuje se razrjeđivanje. Minimalno razrjeđivanje 25% s OH 17 epoksidnim razrjeđivačem.

Temeljni premaz

NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE

Gornji sloj

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

Izjava o odricanju odgovornosti

Gore navedene informacije daju se prema našem najboljem znanju na temelju laboratorijskih ispitivanja i praktičnog iskustva. Međutim, kako se boja često koristi pod uvjetima izvan naše kontrole, ne možemo jamčiti ništa osim kvalitete same boje. Zadržavamo pravo promjene navedenih podataka bez prethodne najave. Za više informacija obratite se našem uredu. Proizvod je namijenjen samo za profesionalnu uporabu. Ako postoje odstupanja u verzijama tehničkih listova na različitim jezicima, primjenjuje se verzija na engleskom jeziku.

Uvjeti okoliša tijekom nanošenja

Površina za premazivanje mora biti suha. Tijekom nanošenja i sušenja temperatura premaza mora biti najmanje +10 °C, a temperatura zraka i površine iznad -5 °C tr relativna vlažnost zraka ispod 80 %. Temperatura površine koja se treba premazati treba biti najmanje 3 °C iznad točke rosišta zraka.

Način nanošenja

Koristite bezzračnu prskalicu pod visokim tlakom ili četku. Promiješajte smolu i polimerizirajte zasebno te zatim temeljito izmiješajte obje komponente. Omjer miješanja je 4:1 (smola:stvrđivač) po volumenu. Ako je potrebno razrijediti 0-10 % (razrjeđivač OH 17). Bezzračna prskalice pod visokim tlakom s vrhom mlaznice s otvorom od 0,013 -0,018". Kut prskalice ovisi o predmetu koji se treba obojati. Omjer tlaka pumpe za raspršivanje mora biti minimalno 45:1. Kako bi se osiguralo najbolje moguće djelovanje, preporučuje se da boja bude na sobnoj temperaturi prije nanošenja.

Skladištenje i rok trajanja

Proizvod se mora čuvati u originalnim zabrtvljenim spremnicima na temperaturama od 5 °C do 30 °C. Uvjeti skladištenja su da se spremnici čuvaju u suhom, dobro prozračenom prostoru, udaljeni od izvora topline i paljenja. Kada se skladišti kao što je gore opisano, neotvorena komponenta A će se održati do 2 godine, a neotvorena komponenta B do 2 godine od datuma proizvodnje. Datum proizvodnje na naljepnici također je serijski broj boje.

Sigurnost

Slijedite upute za zaštitu okoliša i sigurnost prikazane na spremniku i u sigurnosnom listu. Koristite u dobro prozračenim uvjetima. Ne udišite niti inhalirajte izmaglicu, koristite respiratornu masku. Izbjegavati dodir s kožom. Izlivanje na kožu treba odmah ukloniti odgovarajućim sredstvom za čišćenje, sapunom ili vodom. U slučaju dodira s očima odmah isprati s puno vode i po potrebi potražiti liječnički savjet.