

NORECOAT FD PRIMER

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH 1/19

WŁAŚCIWOŚCI I ZALECANY SPOSÓB UŻYCIA

Rodzaj produktu

Dwukomponentowy, szybkoschnący podkład epoksydowy, o wysokiej zawartości części stałych, ze specjalnie zaprojektowanym utwardzaczem pozwalającym na aplikację i utwardzanie w niskich temperaturach.

Typowe i rekomendowane zastosowanie

NORECOAT FD PRIMER może być używany jako podkład na stal przygotowaną przez obróbkę strumieniowo – ścierną w systemach epoksydowych i epoksydowo - poliuretanowych, pracujących w C2-C5. Produkt szczególnie polecany do zabezpieczania konstrukcji budynków przemysłowych, mostów, rurociągów, przenośników, urządzeń i maszyn przemysłowych.

Odporność chemiczna

Używany w rekomendowanych systemach powłokowych i prawidłowo stosowany, może być narażony na sporadyczne rozpryski i wycieki wody, oleju i słabych chemikaliów procesowych.

Dostępna kolorystyka

Czerwony, szary, beżowy i off-white

Wykończenie

Mat

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych*	68 %
Całkowita masa części stałych*	1160 g/l
Wartość VOC*	290 g/l

*Wartości na podstawie obliczeń

Proporcja mieszania składników

Żywica	4 części objętościowo
Utwardzacz	1 część objętościowo

Czas przydatności do użycia (+23 °C)

ok 2 h po wymieszaniu składników

Opakowania

	Objętość (l)	Wielkość opakowania (l)
Comp A	16	20
Comp B	4	4

Czasy schnięcia dla grubości 80 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Sucha w dotyku	20 h	14 h	8 h	5 h	2.5 h
Suchość manipulacyjna	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h
Przemaalowanie					
- farbą tego samego typu	24 h	18 h	10 h	7 h	1.5 h
- poliuretany	-	20 h	12 h	9 h	2.5 h
- Normadur Aqua 90 TC	-	-	-	-	3 h
Pełne utwardzenie	-	21 d	14 d	10 d	7 d

Maksymalny czas przemaalowania wynosi 3 miesiące, bez dodatkowego szorstkowania powierzchni, pod warunkiem podłoża wolnego od brudu i zatłuszczeń. Jeśli powłoka była wystawiona na bezpośrednie działanie promieni słonecznych przez dłuższy czas, należy zwrócić szczególną uwagę na usunięcie kredowania, jeśli wystąpiło, odpowiednią metodą przed rozpoczęciem malowania.

Teoretyczna wydajność i rekomendowane grubości powłoki

Na sucho	Na mokro	Wydajność
80 µm	120 µm	8.3 m ² /l
120 µm	175 µm	5.7 m ² /l
150 µm	220 µm	4.5 m ² /l

Praktyczna wydajność

Uzależniona od warunków w jakich prowadzona jest aplikacja, rodzaju malowanej konstrukcji, chropowatości podłoża, zastosowanej metody aplikacji oraz innych czynników mogących wpłynąć a wydajność aplikacji.

Rozcieńczalnik

OH 17, OH 31 (wolny)

Rozcieńczalnik do mycia narzędzi

OH 17

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Wszystkie stałe zanieczyszczenia podłoża, kurz i brud, które mogą wpłynąć na przyczepność powłoki, należy bezwzględnie usunąć z malowanej powierzchni. Usunąć sole oraz inne rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia, za pomocą świeżej wody z wykorzystaniem szczotek, wodą pod wysokim ciśnieniem, gorącą parą lub zasadowymi środkami chemicznymi. Usunąć tłuszcze i oleje za pomocą alkaicznych środków chemicznych lub odpowiednim rozpuszczalnikiem (zgodnie z PN-EN ISO 8504-3, PN-EN ISO 12944-4). Po odpowiednim procesie czyszczenia, powierzchnie należy ostrożnie spłukać świeżą wodą. W przypadku wystąpienia starych, malowanych powierzchni, dla których upłynął maksymalny czas do przemalowania, zaleca się dodatkowe szorstkowanie powierzchni z użyciem odpowiedniej metody. Miejsce i czas przygotowania powierzchni, powinny być odpowiednio dobrane, aby uniknąć ponownego zanieczyszczenia i zawilgocenia obrabianej powierzchni przed rozpoczęciem aplikacji powłoki.

Powierzchnie stalowe

Czyszczenie strumieniowo-ściernie do stopnia min. Sa2½ (zgodnie z PN-EN ISO 8501-1, PN-EN ISO 8504-2).

Powierzchnie pokryte podkładami czasowej ochrony (shop-primer)

Uszkodzone i skorodowane powierzchnie, należy oczyścić metodami strumieniowo-ściernymi do stopnia min. Sa2½ (zgodnie z PN-EN ISO 8501-1, PN-EN ISO 8504-2).

Powierzchnie cynkowane

Usunąć olej, zatluszczenia, sole cynku oraz pozostałe zanieczyszczenia. Lekkie omiatanie ścierniwem niemetalicznym (sweep blasting) przed malowaniem, poprawia przyczepność powłoki. Zaleca się zastosowanie pierwszej warstwy bardziej rozcieńczonej (mist coat). Minimalne rozcieńczenie 25% rozcieńczalnikiem epoksydowym OH 17.

Rekomendowane podkłady

NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE

Rekomendowane nawierzchnie

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

Oświadczenie

Powyższe informacje zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, w oparciu o testy laboratoryjne i doświadczenie praktyczne. Ze względu iż produkt często używany jest w warunkach, na które, jako producent nie mamy wpływu, nie możemy przejąć pełnej odpowiedzialności za stosowanie produktu, natomiast możemy zagwarantować wysoką jakością samej farby i zgodność wyrobu z przedstawionymi danymi. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia. W celu uzyskania większej ilości szczegółowych informacji, skontaktuj się z naszym biurem. Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego. W przypadku pojawienia się rozbieżności w różnych wersjach językowych kart technicznych, zastosowanie ma wersja angielska.

Warunki środowiskowe podczas aplikacji

Powierzchnia powinna być sucha i czysta. Podczas procesu aplikacji i utwardzania, temperatura farby powinna być wyższa niż +10°C, a temperatura powietrza oraz podłoża powyżej -5°C, a wilgotność względna nie większa niż 80%. Temperatura podłoża powinna być przynajmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Metoda aplikacji

Do aplikacji produktu można zastosować wysokociśnieniowy natrysk bezpowietrzny lub metody ręczne (pędzel/walek). Oba składniki należy w pierwszej kolejności mieszać osobno, a następnie wymieszać razem bardzo dokładnie. Stosunek mieszania składników wynosi 4:1 (żywica : utwardzacz) objętościowo. W razie potrzeby można dodać rozcieńczalnik OH 17 w ilości 0-10%, w celu poprawienia aplikacji. Najbardziej optymalną i wydajną metodą aplikacji jest natrysk bezpowietrzny pod wysokim ciśnieniem, z zastosowaniem dyszy o średnicy 0,013" - 0,018". Kąt natrysku uzależniony jest od rodzaju i kształtu malowanej powierzchni. Aby zapewnić najlepszą możliwą wydajność produktu, przed aplikacją zaleca się, aby farba znajdowała się w temperaturze pokojowej.

Składowanie i przydatność do użycia

Produkt należy przechowywać w oryginalnych, szczelnych opakowaniach, w temperaturze od 5°C do 30°C. Pojemniki należy składować w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła i możliwości zapłonu. W przypadku przechowywania w sposób opisany powyżej, nietwarty składnik A może być składowany do 2 lat, a składnik B do 2 lat od daty produkcji. Data produkcji znajdująca się na etykiecie to również numer partii produkcyjnej.

Bezpieczeństwo

Należy postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi środowiska i bezpieczeństwa, umieszczonymi na etykiecie opakowania oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej (MSDS). Używać w pomieszczeniach z sprawną i wydajną wentylacją. Nie należy wdychać mgły powstałej podczas aplikacji, zawsze należy stosować odpowiedniej maski chroniącej drogi oddechowe. Unikać bezpośredniego kontaktu ze skórą. W przypadku wystąpienia kontaktu ze skórą, należy natychmiast usunąć produkt za pomocą odpowiedniego środka myjącego lub mydłem i wodą. W przypadku kontaktu z oczami, należy natychmiast przemyć oczy dużą ilością czystej wody, a w razie potrzeby zasięgnąć porady lekarza.