NORECOAT FD PRIMER

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 1/19

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски
Двухкомпонентный, основанный на специальном отвердителе, быстросохнущий эпоксидный грунт, с высоким сухим остатком. Высыхает также при низких температурах.

Область применения
Рекомендуется применять в качестве грунтового покрытия в эпоксидных системах окраски для стальных поверхностей, эксплуатируемых в категории коррозионной нагрузки C2 - C5. Рекомендуемыми объектами применения являются каркасные конструкции промышленных строений, трубопроводные эстакады, конвейеры и несущие конструкции технологических производств. На грунт можно наносить также полиуретановые покрытия.

Химическая устойчивость
Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и слабых химиче-ских растворов при их временном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток*	68 ± 2 %
Содержание твердых веществ*	1160 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	290 g/l

*Данные являются расчетными

Соотношение смешивания

Краска /компонент A	4 части от объема
Отвердитель/ компонент B	1 часть от объема

Жизнеспособность (+23 °C)
Приблизительно 2 h после смешивания

Упаковка

	Содержание (в литрах)	**Размер емкости (в литрах)**
компонент A	16	20
компонент B	4	4

Время высыхания 80 µm

	-5 °C	**0 °C**	**+5 °C**	**+10 °C**	**+23 °C**
сухая на ощупь	20 h	14 h	8 h	5 h	2,5 h
сухая для обработки	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h
нанесение следующего слоя - однотипные краски - полиуретановые краски - Normadur Aqua DTM	 24 h - -	 18 h 20 h -	 10 h 12 h -	 7 h 9 h -	 1,5 h 2,5 h 3 h
Полное отвердение	-	21 d	14 d	10 d	7 d

Максимальный срок нанесения следующего слоя без загрубления 3 месяца при условии, что окрашенная поверхность должна быть чистой от грязи и масел. Если окрашенная поверхность находилась под воздействием солнечного света, то до начала нанесения следующего слоя с нее необходимо соответствующим методом удалить продукты меления.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

сухая пленка	**мокрая пленка**	**теоретический расход**
80 µm	120 µm	8,3 m²/l
120 µm	175 µm	5,7 m²/l
150 µm	220 µm	4,5 m²/l

Практический расход
На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

Цвет
Серый, красный, бежевый и грязно-белый (off white)

Разбавитель
OH 17, OH 31 (медленное испарение)

Очистка инструмента
OH 17

Глянец
Матовый

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности

Окрашиваемую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворяемые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо загрубить. Место и время проведения предварительной очистки выбирать таким образом, чтобы до проведения дальнейшей обработки очищенные поверхности не загрязнялись и не подвергались воздействию влаги.

Стальные поверхности

Струйная очистка до степени минимум Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Поверхности, обработанные шоп-праймером

Поврежденный шоппраймер очищается способом струйной очистки до степени Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Оцинкованные поверхности

Жиры, грязь и коррозионные вещества, образуемые на оцинкованных поверхностях, удаляются с поверхности. Шероховатость поверхности, образуемая при обработке натуральным песком, улучшает адгезионные свойства краски. Краску рекомендуется разбавлять эпоксидным разбавителем ОН 17 минимум на 25 %.

Грунтовая покраска
NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE

Поверхностная покраска
EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS

Условия при нанесении краски

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время покрасочных работ температура краски должна быть не менее +10 °C. Во время покрасочных работ и во время высыхания краски температура воздуха и поверхности должна быть не ниже -5 °C, относительная влажность воздуха - менее 80 %. Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха.

Методы нанесения краски

Краска наносится на поверхность способом распыления или кистью. Перед соединением компонентов необходимо их тщательно перемешать. Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (краска : отвердитель). При необходимости краску разбавляют 0 - 10 % разбавителем ОН 17. Сопло распылителя высокого давления диаметром 0,013" - 0,018". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности. Соотношение давления насоса не менее 45 : 1. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

Хранение

Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5 °C - +30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента A - 2 года и для компонента B – 2 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

Техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.