

# NORECOAT FD PRIMER

## TECHNICKÝ LIST 1/19

### VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

#### Typ náteru

NORECOAT FD PRIMER je dvojzložkový rýchloschnúci vysokosušivý epoxidový základný náter so špeciálnym tužidlom. Vytvrdzuje pri nízkych teplotách.

#### Typické a doporučené použitie

NORECOAT FR PRIMER je používaný ako základný náter na abrazívne čistenú oceľ v epoxidových náterových systémoch v prostredí koróznej agresivity stupňa C2-C5. Je tiež vhodný pre hliníkové povrchy. Je obzvlášť doporučený na oceľové skelety priemyselných budov, potrubné mosty, dopravníky a konštrukčné stavby spracovateľského priemyslu. Je možné ho pretrieť polyuretánovým vrchným náterom.

#### Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii NORECOAT FD PRIMER odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

#### Klimatická odolnosť

Odoláva snežnému a UV žiareniu.

#### Farebný odtieň

Sivá, červená, bežová, lomená biela

#### Vzhľad povrchu

Matný

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny*	68 %
Celková sušina*	1160 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	290 g/l

\* Hodnoty sú prepočítavané

#### Miešací pomer

Báza	4 obj. diely
Tužidlo	1 obj. diel

#### Doba spracovateľnosti (+23 °C)

Približne 2 hodiny po zmiešaní

#### Balenie

	Objem náteru (l)	Objem nádoby (l)
Komponent A	16	20
Komponent B	4	4

#### Čas schnutia pri 80 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Na dotyk	20 h	14 h	8 h	5 h	2.5 h
Pre manipuláciu	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h
Na pretretie					
- rovnakým typom náteru	24 h	18 h	10 h	7 h	1.5 h
- polyuretánom	-	20 h	12 h	9 h	2.5 h
- Normadur Aqua 90 TC	-	-	-	-	3 h
Plne vytvrdnutý	-	21 d	14 d	10 d	7 d

Maximálny čas na pretretie je 3 mesiace bez potreby zdrsnenia povrchu v prípade, že je čistý. Ak bol náter určitý čas vystavený priamemu slnku, treba obzvlášť dbať na odstránenie kriedovatenia vhodným spôsobom.

#### Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
80 µm	120 µm	8.3 m <sup>2</sup> /l
120 µm	175 µm	8.7 m <sup>2</sup> /l
150 µm	220 µm	4.5 m <sup>2</sup> /l

#### Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

#### Riedidlo

OH 10, OH 31 (pomaly vyparujúce)

#### Čistiaci prostriedok

OH 17

## APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

### Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba prečistiteľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

### Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

### Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2,5 (SFS-EN ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

### Pozinkované povrchy

Odstráňte masnotu, zinkové soli a iné nečistoty. Opieskovaním povrchu pred náterom sa zvýši adhézia. Pri náteroch pozinkovaných povrchov sa odporúča pridávanie riedidla. Minimálne množstvo pridaného riedidla je 25 % riedidla na epoxidové nátery - Thinner OH 17.

### Základný náter

NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE

### Vrchný náter

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

### Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia. Produkt je určený iba na profesionálne používanie. V prípade odchýliek v technických listoch v rôznych jazykových verziách, platí verzia v anglickom jazyku.

### Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru najmenej +10 °C, teplota podkladu a vzduchu najmenej -5 °C musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

### Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 4:1 objem:diely (báza:tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0-10% riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013"-0,018". Doporučený prevodový pomer striekacieho zariadenia je minimálne 45:1. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

### Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 1,5 a pol roka od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

### Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.