

NORECOAT FD PRIMER

PRODUKTINFORMATION 1/19

EGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Färgtyp

Specialhärdande tvåkomponent epoxigrundfärg som härdar också vid låga temperaturer.

Användningsområde

Rekommenderas som grundfärg i epoxi färgsystem i Korrosionsklasserna C2-C5. Speciellt lämplig för industribyggnaders balkar och pelare, rörgator, transportörer och processindustrins bärande stålkonstruktioner. Övermålbart med polyuretanfärger.

Kemisk resistens

I de rekommenderade färgsystemen och applicerad enligt instruktionerna är produkten beständig vid tillfällig ång- och stänkbekämpning mot olja samt svaga kemikalier.

Kulör

Grå, röd, beige och offwhite

Glansgrad

Matt

TEKNISK DATA

Torrhalt*	68 %
Vikt torrhalt*	1160 g/l
VOC-värde*	290 g/l

*Givna värden är beräknade.

Blandningsförhållande

Färg	4 volymdelar
Härdare	1 volymdel

Brukstid (+23°C)

ca. 2 timmar efter blandning

Förpackningsstorlek

	Innehåll (l)	Emballagestorlek (l)
Comp. A	16	20
Comp. B	4	5

Torktider 80 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Beröringstorr	20 h	14 h	8 h	5 h	2,5 h
Hanteringstorr	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h
Övermålningsbar					
- med sig själv	24 h	18 h	10 h	7 h	1,5 h
- polyuretaner	-	20 h	12 h	9 h	2,5 h
- Normadur Aqua 90 TC	-	-	-	-	3 h
Fullt genomhärdad	-	21 d	14 d	10 d	7 d

Max övermålningstid utan uppruggning av ytan är 3 månader förutsatt att ytan är fri från föroreningar och fett. Om ytan utsatts för direkt solljus bör kritningsrester på ytan avlägsnas med lämplig metod.

Teoretisk sträckförmåga och rekommenderad torr-filmstjocklek

Torrfilm	Våtfilm	Teor. sträckförmåga
80 µm	120 µm	8,3 m ² /l
120 µm	175 µm	5,7 m ² /l
150 µm	220 µm	4,5 m ² /l

Praktisk sträckförmåga

Sträckförmågan är beroende av vindförhållandena, konstruktionens beskaffenhet, ytråhet samt val av appliceringsmetod.

Förtunning

OH 17, OH 31 (långsam)

Rengöring

OH 17

ANVÄNDNINGSDIREKTIV

Förbehandling

Ta bort fasta föroreningar från ytor som ska målas. Salter, fett och oljor avlägsnas med alkalisk eller emulsionstvätt (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Efter tvättningen skall ytan omsorgsfullt sköljas med rent vatten. Ytor där max. övermålnings tiden överskridits skall dessutom ruggas upp. Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Stålytor

Blästras till minst Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Shopprimer

Skadade och rostade ytor blästras till Sa 2½. Intakta shop primer ytor tvättas (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Zinkytor

Ta bort fett, zinkoxider och andra föroreningar. Blästras innan målning förbättrar vidhäftning. När målning galvaniserade ytor rekommenderas förtunning. Minimal förtunning 25% med OH 17.

Grundmålning

NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE, BARRIER Grundfärgen bör vara helt intakt och fri från rost före övermålning med täckfärg

Täckmålning

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR HB, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, HARDTOP AX, HARDTOP HB, HARDTOP XP, HARDTOP FLEXI

Observera

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten vanligtvis används utanför vår kontroll, kan vi bara garantera kvaliteten på produkten. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data. Tilläggsuppgifter kan fås genom att kontakta tillverkaren eller tillverkarens representant. Endast för yrkesbruk. Om det finns skillnader mellan de olika språkversionerna av detta dokument, ska den engelska versionen gälla.

Förhållanden under applicering

Ytan som skall målas ska vara torr. Vid appliceringen bör temperaturen på färgen vara minst + 10°C. Under arbetet och torktiden skall färgens, ytans och den omgivande luftens temperatur vara minst -5°C och den relativa fuktigheten under 80 %. Ytans temperatur som skall målas 3°C över luftens daggpunkt.

Applicering

Appliceras med högtryckspruta eller pensel. Komponenterna blandas i förhållandet (volym) 4:1. Färgen kan vid behov förtunnas 0-10 % (OH 17). Rekommenderad munstyckesstorlek 0,013"–0,018". Munstyckets sprutvinkel väljs enligt konstruktionen som skall målas. Högtryckssprutans tryckförhållande bör vara minst 45:1. Under applicering och torkning bör man sörja för en god ventilation. För att uppnå bästa möjliga resultat rekommenderas att färgen håller rumstemperatur (>20 °C) under appliceringen.

Lagring

Produkten bör förvaras i tätt tillslutna originalförpackningar. Lagerutrymmet bör vara torrt och väl ventilerat, och lagringstemperaturen skall vara mellan +5°C och +30°C. Dessutom bör avståndet till värme- och antändningskällor vara tillräckligt långt. Förvarad på ovan nämnda sätt i oöppnad originalförpackning är den längsta lagringstiden för komponent A 2 år och för oöppnad komponent B 2 år från tillverkningsdatum. Det på etiketten tryckta datumet är det samma som tillverkningsdatum.

Säkerhet

Notera och följ de säkerhetsföreskrifter som finns angivet på förpackningen och i säkerhetsdatabladet. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm, använd skyddsmask. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och vid behov skall läkare kontaktas.