

# NORECOAT HS PRIMER

## PRODUKTINFORMATION 3/22

### EGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

#### Färgtyp

Tvåkomponent snabbtorkande epoxigrundfärg som är pigmenterad med järnglimmer. Färgen härdar även bra vid låga temperaturer.

#### Användningsområde

Rekommenderas på stålytor som grundfärg och mel-lanskikt i epoxi färgsystem i korrosionsklasserna C2 - C5. Produkten är också lämplig för stål till byggnader, rörbryggor, transportörer, och strukturella konstruktioner för process industrin. Produkten fungerar utmärkt i projekt där det används en typ av Mastic produkt. NORECOAT HS PRIMER kan även användas på ytor som exponeras för nedsänkning i söt- och saltvatten (se tabellen nedan).

#### Godkända system

| Nedsänkningsklass | Systemet       |
|-------------------|----------------|
| Im1 high          | 2 x 200 µm DFT |
| Im1 very high     | 3 x 200 µm DFT |
| Im2 high          | 2 x 250 µm DFT |
| Im2 very high     | 3 x 200 µm DFT |

#### Kulör

Grå

#### Glans

Halvmatt

### TEKNISK DATA

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| <b>Volymtorrhalt*</b> | 78 ± 2 % |
| <b>Vikttorrhalt*</b>  | 1390 g/l |
| <b>VOC-värde*</b>     | 190 g/l  |

\*Givna värden är beräknade.

#### Blandningsförhållande

|                |              |
|----------------|--------------|
| <b>Färg</b>    | 5 volymdelar |
| <b>Härdare</b> | 1 volymdel   |

#### Brukstid (+23°C)

ca. 1 timmar efter blandning

#### Förpackningsstorlek

|         | Innehåll (l) | Emballagestorlek (l) |
|---------|--------------|----------------------|
| Comp. A | 15           | 20                   |
| Comp. B | 3            | 5                    |

#### Torktider 80 µm

|                     | +5 °C | +10 °C | +23 °C |
|---------------------|-------|--------|--------|
| Dammtorr            | 3 h   | 2,5 h  | 1,5 h  |
| Beröringstorr       | 8 h   | 6 h    | 3 h    |
| Övermålningsbar     |       |        |        |
| - med sig själv     | 7 h   | 5 h    | 2 h    |
| - polyuretaner      | 14 h  | 10 h   | 3 h    |
| - Normadur Aqua DTM | -     | -      | 4 h    |
| Fullt genomhärdad   | 14 d  | 10 d   | 7 d    |

Max övermålningstid utan uppruggning av ytan är 3 månader förutsatt att ytan är fri från föroreningar och fett. Om ytan utsatts för direkt solljus bör kritningsrester på ytan avlägsnas med lämplig metod.

#### Teoretisk sträckförmåga och rekommenderad torr-filmstjocklek

| Torrfilm | Våtfilm | Teor. sträckförmåga   |
|----------|---------|-----------------------|
| 80 µm    | 105 µm  | 9,5 m <sup>2</sup> /l |
| 120 µm   | 155 µm  | 6,4 m <sup>2</sup> /l |
| 150 µm   | 195 µm  | 5,1 m <sup>2</sup> /l |
| 200 µm   | 255 µm  | 3,9 m <sup>2</sup> /l |

#### Praktisk sträckförmåga

Sträckförmågan är beroende av vindförhållandena, konstruktionens beskaffenhet, ytråhet samt val av appliceringsmetod.

#### Förtunning

OH 17

#### Rengöring

OH 17

## ANVÄNDNINGSDIREKTIV

### Förbehandling

Ta bort fasta föroreningar från ytor som ska målas. Salter, fett och oljor avlägsnas med alkalisk eller emulsionstvätt (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Efter tvättningen skall ytan omsorgsfullt sköljas med rent vatten. Ytor där max. övermålnings tiden överskridits skall dessutom ruggas upp. Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

### Stålytor

**Exponering för väder:** Blästring till Sa 2 eller stålborstning till minst St 2.

### Grundmålning

NORECOAT HS PRIMER, NORMAZINC SE

### Täckmålning

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE HS, NOREGUARD HS

### Förhållanden under applicering

Ytan som skall målas ska vara torr. Vid appliceringen bör temperaturen på färgen vara minst +10 °C. Under arbetet och torktiden skall färgens, ytans och den omgivande luftens temperatur vara minst +5 °C och den relativa fuktigheten under 80 %. Ytans temperatur som skall målas 3 °C över luftens daggpunkt.

### Observera

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten vanligtvis används utanför vår kontroll, kan vi bara garantera kvaliteten på produkten. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data. Tilläggsuppgifter kan fås genom att kontakta tillverkaren eller tillverkarens representant. Endast för yrkesbruk. Om det finns skillnader mellan de olika språkversionerna av detta dokument, ska den engelska versionen gälla.

### Applicering

Appliceras med högtryckspruta eller pensel. Komponenterna blandas i förhållandet (volym) 5 : 1. Färgen kan vid behov förtunnas 0 - 10 % (OH 17). Rekommenderad munstyckesstorlek 0,015" – 0,019". Munstyckets sprutvinkel väljs enligt konstruktionen som skall målas. Högtryckssprutans tryckförhållande bör vara minst 45 : 1. Användning av vita (50 - 60 mesh) sprutpistolfilter rekommenderas. Under applicering och torkning bör man sörja för en god ventilation. För att uppnå bästa möjliga resultat rekommenderas att färgen håller rumstemperatur (> 20 °C) under appliceringen.

### Lagring

Produkten bör förvaras i tätt tillslutna originalförpackningar. Lagerutrymmet bör vara torrt och väl ventilerat, och lagringstemperaturen skall vara mellan +5 °C och +30 °C. Dessutom bör avståndet till värme- och antändningskällor vara tillräckligt långt. Förvarad på ovan nämnda sätt i oöppnad originalförpackning är den längsta lagringstiden för komponent A 1 år och för oöppnad komponent B 2 år från tillverkningsdatum. Det på etiketten tryckta datumet är det samma som tillverkningsdatum.

### Säkerhet

Notera och följ de säkerhetsföreskrifter som finns angivet på förpackningen och i säkerhetsdatabladet. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm, använd skyddsmask. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och vid behov skall läkare kontaktas.