NOREPOX AQUA DTM

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 10/23

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Тип краски
Водоразбавляемая, двухкомпонентная, быстросохнущая эпоксидная краска, отвердителем которого является полиаминаддукт. Возможно использовать в качестве грунтового, поверхностного и однослойного покрытия. Краска содержит активные антикоррозионные пигменты.

Область применения
Рекомендуется применять в качестве грунтового, поверхностного и однослойного покрытия в эпоксидных системах окраски для предварительно очищенных стальных поверхностей, эксплуатируемых в категории коррозионной нагрузки C2 - C4. На краску можно наносить также полиуретановые покрытия.

Химическая устойчивость
Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и слабых химических растворов при их временном попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

Цвет
В соответствии с таблицами цветовой гаммы, таких как NCS и RAL. Дополнительную информации возможно получить в отделе продаж Nor-Maali Oy.
Примечание! Оттенок темнеет при высыхании. При сравнивании одного и того же цвета, в зависимости от свойств различных типов красок, глянца и метода нанесения покрытия, цветовой оттенок финишного покрытия может слегка отличаться.

Глянец
Полуглянцевый

Разбавитель
OH 00

Очистка инструмента
Вода

Техника безопасности
Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

Одобрено для строительных материалов класса эмиссии M1.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Сухой остаток (по объему)*	50 ± 2 %
Содержание твердых веществ*	814 g/l
Летучие органические вещества (VOC)*	62 g/l

*Данные являются расчетными

Соотношение смешивания

Краска /компонент A	4 части от объема
Отвердитель/ компонент B	1 часть от объема

Жизнеспособность (+23 °C)
Приблизительно 1,5 h после смешивания

Упаковка

	Содержание (в литрах)	**Размер емкости (в литрах)**
компонент A	16	20
компонент B	4	5

Время высыхания 80 µm

	+15 °C	**+23 °C**
пыль не пристает	30 min	20 min
сухая на ощупь	2 h	1 h 30 min
сухая для обработки	10 h	8 h
нанесение следующего слоя - полиуретановые краски - однотипные краски	 8 h 6 h	 6 h 4 h
Полное отвердение	10 d	7 d

Время высыхания является типичным для указанных в таблице конкретных температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия. **Вентиляция должна быть достаточно эффективной. С покрытия необходимо удалить влагу. Относительная влажность не должна превышать 50 %.** Максимальный срок нанесения следующего слоя без загрубления 4 месяца при условии, что окрашенная поверхность должна быть чистой от грязи и масел. Если окрашенная поверхность находилась под воздействием солнечного света, то до начала нанесения следующего слоя с нее необходимо соответствующим методом удалить продукты меления.

Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

сухая пленка	**мокрая пленка**	**теоретический расход**
80 µm	160 µm	6,2 m²/l
100 µm	200 µm	5,0 m²/l
120 µm	240 µm	4,1 m²/l

При очень толстой пленке покрытия многие технические свойства краски изменяются. В связи с этим не рекомендуется нанесение покрытия толщиной превышающей двукратную толщину максимальной пленки покрытия.

Практический расход
На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСЛУАТАЦИИ

Предварительная очистка поверхности
Окрашиваемую поверхность очистить от твердых примесей, препятствующих сцеплению краски. Соль и другие, растворяемые в воде загрязнения, удаляются водой или щелочными растворами при помощи щеток или используя моющие аппараты высокого давления, а также паровые аппараты. Жиры и масла удаляются при помощи моющих растворов, содержащих щелочные, эмульсионные вещества или растворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). После очистки моющими средствами необходимо тщательно промыть поверхность водой. Старые поверхности, у которых время нанесения последующего слоя превышает допустимое значение, необходимо загрубить. Место и время проведения предварительной очистки выбирать таким образом, чтобы до проведения дальнейшей обработки очищенные поверхности не загрязнялись и не подвергались воздействию влаги.

Стальные поверхности
Струйная очистка до степени Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 12944-4).

Алюминиевые поверхности
Жиры и другие загрязнения удаляются с поверхности. При загрублении поверхности натуральным песком улучшаются адгезионные свойства краски. Для морского алюминия необходимо грунтовое покрытие.

Грунтовая покраска
NOREPOX AQUA DTM, EPOCOAT 21 PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NORECOAT HS PRIMER, NORMAZINC SE
До нанесения поверхностного покрытия грунтовое покрытие должно быть сплошным, неповрежденным и без ржавчины.

Поверхностная покраска
NOREPOX AQUA DTM, NORMADUR AQUA DTM, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMAFINE 20, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE 80, NORMAFINE HS, EPOTEX HB, NOREPOX HS

Условия при нанесении краски
Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. При покраске и во время высыхания температура воздуха и поверхности должна быть выше +15 °C, относительная влажность воздуха ниже 50 %. Температура подложки должна быть на 3 °C выше температуры точки росы воздуха.

Соединение компонентов
Компоненты смешиваются в объемном соотношении 4 : 1 (краска/комп.A : отвердитель/комп.B). При необходимости краску можно разбавить на 0 - 5 % OH 00. **Перед соединением компонентов основная краска и отвердитель тщательно перемешиваются отдельно и затем вместе при помощи смесителя, достигая дна емкости.** Время перемешивания составляет не менее 5-ти минут. Неправильное объемное соотношение и недостаточное перемешивание приводит к нарушению равномерности отвердевания покрытия, при этом ухудшается и свойства краски. Разбавитель добавляется в готовую смесь. Жизнеспособность готовой смеси составляет 1,5 часа после смешивания. Время необходимо засечь при помощи часов, т.к. внешне смесь не имеет никаких признаков жизнеспособности. По истечении данного времени краска не пригодна к использованию.**Время необходимо засечь при помощи часов, т.к. внешне смесь не имеет никаких признаков жизнеспособности.** По истечении данного времени краска не пригодна к использованию.

Методы нанесения краски
Краска наносится на поверхность распылителем высокого давления или кистью. **В целях достижения наилучшего конечного результата до начала проведения покрасочных работ краска должна быть комнатной температуры (> 20 °C).** Распылитель высокого давления: соотношение давления насоса (минимальное): для 1-компонентного оборудования 30 : 1, для 2-компонентного оборудования 60 : 1; для ручки пистолета желтый фильтр 100 Meshin; диаметр сопла распылителя 0,011" - 0,015". Угол факела выбирается в зависимости от конфигурации окрашиваемой поверхности.

До начала проведения покрасочных работ необходимо убедиться, что покрасочное оборудование не содержит остатков растворителей. Все покрасочное оборудование (насосы, шланги и пистолет-распылитель), которое может содержать растворители необходимо очистить. Очистку можно не проводить в том случае, если покрасочное оборудование изготовлено из нержавеющей стали и используется только для водоразбавляемых красок.

Очистка оборудования до покраски, если оно использовалось для красок с растворителями:
Через пистолет-распылитель и шланги пропустить растворитель OH 17, затем растворитель OH 04 или OH 13, после этого чистую воду.

После покраски:
Промыть пистолет-распылитель и шланги водой, затем пропустить растворитель OH 04 или OH 13, после этого OH 17.

Очистка оборудования, если оно использовалось только для водоразбавляемых красок:
1-компонентное распыление: Очистка пистолета-распылителя и шлангов водой. При необходимости растворителем OH 04 или OH 13 и OH 17. После очистки растворителем OH 17 промыть растворителем OH 04 или OH 13 и после этого водой.
2-компонентное распыление: запросить инструкции в отделе продаж Nor-Maali

Во время покрасочных работ и во время высыхания краски необходимо обеспечить эффективную вентиляцию. (Примечание! Испаряющаяся вода, т.е. водяной пар, легче воздуха.)

Хранение
Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5 °C - +30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. **Не допускать замерзания.** При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента A - 1 год и для компонента B – 1 год от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

ПРИМЕЧАНИЕ
Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.