

NOREPOX HS

TEHNIČKI LIST 4/19

SVOJSTVA I PREPORUČENA UPORABA

Vrsta boje

NOREPOX HS je dvokomponentni epoksidni gornji sloj sa specijalnim učvršćivačem. Može se nanositi preko njega nakon kratkog vremena sušenja. Boja polimerizira na niskim temperaturama.

Tipične i preporučene primjene

NOREPOX HS se upotrebljava na čeličnim površinama očišćenim djelovanjem struje abrazivnog materijala kao sustav jednog sloja u kategorijama okoliša C2-C3 i kao gornji sloj u sustavima epoksidnih boja u kategorijama okoliša C2-C5. NOREPOX HS se posebno preporučuje za okvire industrijskih zgrada, cjevovodnih mostova, transportera i konstrukcijskih konstrukcija procesne industrije.

Kemijska otpornost

Ako se koristi u preporučenim sustavima boja i ispravno nanosi, podnosi povremena prskanja i izlivanja vode, ulja i slabih procesnih kemikalija. Ako trebate detaljnije informacije o kemijskoj otpornosti Norepox HS-a, obratite se tehničkoj službi Nor-Maali Oy.

Otpornost na vremenske uvjete

Epoksidne boje imaju prirodnu sklonost kledi i gubljenju boje na vanjskoj izloženosti.

TEHNIČKI PODACI

Volumen krutih tvari	68 %
Ukupna masa krutih tvari*	1100 g/l
Vrijednost VOC (hlapljivi organski spoj)*	290 g/l

*Vrijednosti se izračunavaju

Omjer miješanja

Smola	4 dijela po volumenu
Stvrđivač	1 dio po volumenu

Vrijeme upotrebljivosti (+23 °C)

približ. 1 sat nakon miješanja

Pakiranje

	Volumen (l)	Veličina spremnika (l)
Comp A	8 / 16	10 / 20
Comp B	2 / 4	2 / 4

Vrijeme sušenja 80 µm

	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Na dodir	8 h	5 h	2.5 h
Za rukovanje	16 h	7 h	5 h
Za ponovno premazivanje iste vrste boja	10 h	7 h	4 h
Potpuno polimeriziran	14 d	10 d	7 d

Vremena sušenja su tipična za preporučene debljine filma pri zadanim temperaturama.

Izračunata teoretska pokrivenost i preporučena debljina filma

Suho	Vlažno	Pokrivenost
80 µm	120 µm	8.5 m ² /l
120 µm	180 µm	5.6 m ² /l

Praktična pokrivenost

Ovisi o uvjetima vjetera, strukturi koja se treba obojati, hrpavosti površine i načinu nanošenja.

Boja

Industrijske boje s ograničenjima. Predmeti obojani istom nijansom, ali s različitim vrstama boja, mogu imati razlike u izgledu i nijansi zbog varijacija u svojstvima boja, razinama sjaja i načinima nanošenja.

Razrjeđivač

OH 17, OH 31 (spor)

Čistač

OH 17

Završni premaz

Polusjajni

UPUTE ZA PRIMJENU

Pripreme površina

Sve krute nečistoće koje bi mogle spriječiti prijanjanje treba ukloniti s površina koje se trebaju obojati. Ukloniti soli i druge vodotopive nečistoće korištenjem svježeg vode s čišćenjem četkom, visokim tlakom, parom ili lužinama. Ukloniti mazivo i ulja čišćenjem lužinama. emulzija ili otapalima (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Površine treba pažljivo isprati svježom vodom nakon čišćenja. Stare, obojane površine, na kojima je istekao maksimalni interval prekrivanja, preporučuje se dodatno učiniti hrapavim odgovarajućim načinom. Mjesto i vrijeme pripreme površine treba odabrati ispravno, kako bi se izbjegli kontaminacija i vlaženje obrađene površine prije nanošenja boje.

Čelične površine

Čišćenje pjeskarenjem do najmanje Sa2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Površine premazane temeljnim premazom u radionici

Oštećene ili nagrizane površine treba očistiti do stupnja Sa2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Aluminijske površine

Ukloniti masnoću, cinkove soli i ostale kontaminante. Pjeskarenje prije nanošenja poboljšava prijanjanje.

Pocinčane površine

Ukloniti masnoću, cinkove soli i ostale kontaminante. Pjeskarenje prije nanošenja poboljšava prijanjanje.

Temeljni premaz

EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, NO-RECOAT HS, NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE, NORMASTIC 405

Gornji sloj

NOREPOX HS, EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

Izjava o odricanju odgovornosti

Gore navedene informacije daju se prema našem najboljem znanju na temelju laboratorijskih ispitivanja i praktičnog iskustva. Međutim, kako se boja često koristi pod uvjetima izvan naše kontrole, ne možemo jamčiti ništa osim kvalitete same boje. Zadržavamo pravo promjene navedenih podataka bez prethodne najave. Za više informacija obratite se našem uredu. Proizvod je namijenjen samo za profesionalnu uporabu. Ako postoje odstupanja u verzijama tehničkih listova na različitim jezicima, primjenjuje se verzija na engleskom jeziku.

Uvjeti okoliša tijekom nanošenja

Površina za premazivanje mora biti suha. Tijekom nanošenja i sušenja temperatura premaza mora biti najmanje +5 °C, a temperatura zraka i površine iznad -5 °C te relativna vlažnost zraka ispod 80 %. Temperatura površine koja se treba premazati treba biti najmanje 3°C iznad točke rosišta zraka. Ispušni plinovi tijekom procesa sušenja mogu uzrokovati pojavu žućenja filma boje.

Način nanošenja

Koristite bezzračnu prskalicu pod visokim tlakom ili četku. Promiješajte smolu i polimerizirajte zasebno te zatim temeljito izmiješajte obje komponente. Omjer miješanja je 4:1 (smola: stvrdnjivač) po volumenu. Ako je potrebno razrijediti 0-10 % (razrjeđivač OH 17). Bezzračna prskalica pod visokim tlakom s vrhom mlaznice s otvorom od 0,013"-0,018". Kut prskalice ovisi o predmetu koji se treba obojati. Kako bi se osiguralo najbolje moguće djelovanje, preporučuje se da boja bude na sobnoj temperaturi prije nanošenja.

Skладиštenje i rok trajanja

Proizvod se mora čuvati u originalnim zabrtvljenim spremnicima na temperaturama od 5 °C do 30 °C. Uvjeti skladištenja su da se spremnici čuvaju u suhom, dobro prozračenom prostoru, udaljeni od izvora topline i paljenja. Kada se skladišti kao što je gore opisano, neotvorena komponenta A će se održati do 2 godine, a neotvorena komponenta B do 2 godine od datuma proizvodnje. Datum proizvodnje na naljepnici također je serijski broj boje.

Sigurnost

Slijedite upute za zaštitu okoliša i sigurnost prikazane na spremniku i u sigurnosnom listu. Koristite u dobro prozračenim uvjetima. Ne udišite niti inhalirajte izmaglicu, koristite respiratornu masku. Izbjegavati dodir s kožom. Izlivanje na kožu treba odmah ukloniti odgovarajućim sredstvom za čišćenje, sapunom ili vodom. U slučaju dodira s očima odmah isprati s puno vode i po potrebi potražiti liječnički savjet.