

NOREPOX HS

TUOTESELOSTE 4/19

OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

Maalityyppi

Erikoiskovettajaan perustuva kaksikomponenttinen epoksimaali, jolla on erinomaiset pinottavuusominaisuudet. Maali kovettuu alhaisessa lämpötilassa.

Käyttökohteet

Suosittelaa käytettäväksi suihkupuhdistettujen teräspintojen kertamaalina rasiusluokissa C2-C3 sekä pintamaalina epoksimaaliyhdistelmissä rasiusluokissa C2-C5. Suositellaan erityisesti teollisuusrakennusten runkoihin, putkisiltoihin, kuljettimiin ja prosessiteollisuuden kantaviin rakenteisiin.

Kemiallinen kestävyys

Kestää suositeltavissa maaliyhdistelmissä ohjeen mukaan maalattuna vettä ja laimeita prosessikemikaaleja tilapäisessä höyry- ja roiskerasituksessa. Tarkempia tietoja kemiallisesta kestävyydestä saa ottamalla yhteyttä Nor-Maali Oy:n tekniseen neuvontaan tapauskohtaisesti.

Säänkestävyys

Epoksimaaleilla on luontainen taipumus liituuntumiseen ja haalistumiseen ulkoilmaolosuhteissa.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*	68 %
Kiintoainepitoisuus*	1100 g/l
VOC-arvo*	290 g/l

(*Arvot ovat laskennallisia.)

Sekoitussuhde

Maaliosa	4 tilavuusosaa
Kovete	1 tilavuusosa

Käyttöaika (+23 °C)

n. 1 h sekoituksen jälkeen

Pakkauskoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Comp A	8 / 16	10 / 20
Comp B	2 / 4	2 / 4

Kuivumisaika 80 µm

	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Kosketuskuiva	8 h	5 h	2,5 h
Käsittelykuiva	16 h	7 h	5 h
Päällemaalattavissa samantyyppisillä maaleilla	10 h	7 h	4 h
Täysin kuiva	14 d	10 d	7 d

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla.

Teoreettinen riittoisuus ja suositeltava kuivakalvonpaksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
80 µm	120 µm	8,5 m ² /l
120 µm	180 µm	5,6 m ² /l

Käytännön riittoisuus

Riittoisuuteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava rakenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

Värisävy

Teollisuussävyjä rajoituksin. Rinnakkain tarkasteltuna eri maalityyppien ominaisuuksista, kiiltoasteista ja maalausmenetelmistä johtuen pintamaalien sävyt voivat ilmetä lievästi erilaisina.

Ohenne

OH 17, OH 31 (hidas)

Pesu

OH 17

Kiiltoryhmä

Puolikiiltävä

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Maalattavilta pinnoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Teräspinta

Suihkupuhdistus vähintäänasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Konepajapohjapinnat

Vaurioituneet alueet suihkupuhdistetaan vähintäänasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Alumiinipinnat

Puhdistetaan rasvasta ym. epäpuhtauksista. Karhennus luonnonhiekalla parantaa tarttuvuutta.

Sinkkipinnat

Puhdistetaan rasvasta, liasta sekä sinkin korroosiotuotteista. Karhennus luonnonhiekalla parantaa tarttuvuutta.

Pohjamaalaus

EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER,
NORECOAT HS, NORECOAT FD PRIMER,
NORMAZINC SE, NORMASTIC 405

Pintamaalaus

NOREPOX HS, EPOCOAT 210, EPOTEX HB,
NORMADUR 65 HS, NORMADUR 50 HS,
NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee maalin lämpötilan olla vähintään +5 °C ja ilman ja pinnan lämpötilan vähintään -5 °C sekä ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalausalueen tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella. Ilmassa olevat pako-kaasut saattavat aiheuttaa maalin kellastumista kovettumisreaktion aikana.

Maalaustyö

Ruiskutus tai sively. Ennen komponenttien yhdistämistä ne sekoitetaan huolellisesti. Komponentit sekoitetaan yhteen suhteessa 4:1 (maaliosa:kovete) tilavuusosina. Tarvittaessa maali ohennetaan 0-10 % (ohenne OH 17). Korkeapaineruiskusuutin 0,013-0,018". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C - 30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman komponentin A varastointiaika on 2 vuotta ja avaamattoman komponentin B 2 vuotta valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.

Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.