

# NORMADUR 65 ALUMINIUM

## TECHNICKÝ LIST 1/20

### VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

#### Typ náteru

NORMADUR 65 Alumínium je dvojzložkový pololesklý, rýchloschnúci elastický polyuretánový náter s alifatickým izokyanátovým tužidlom.

#### Typické a doporučené použitie

NORMADUR 65 Alumínium môže byť použitý v prostredí koróznej agresivity stupňa C2 a C4 ako vrchný náter v epoxidových a polyuretánových systémoch, kde sa vyžaduje dobrá stálosť lesku. Používa sa pri náteroch oceľových konštrukcií, protipožiarnych dverí, kontajnerov, dopravných prostriedkov v interérii ako aj exteriéri.

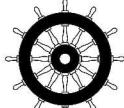
#### Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

#### Klimatická odolnosť

Odoláva slnečnému a UV žiareniu.

#### Systém kvality je schválený na základe Marine Equipment Directive 2014/90/EU



0809

### TECHNICKÉ ÚDAJE

|                        |          |
|------------------------|----------|
| <b>Obsah sušiny*</b>   | 45 ± 2 % |
| <b>Celková sušina*</b> | 530 g/l  |
| <b>VOC*</b>            | 500 g/l  |

\* Hodnoty sú prepočítavané

#### Miešací pomer

|                |              |
|----------------|--------------|
| <b>Báza</b>    | 4 obj. diely |
| <b>Tužidlo</b> | 1 obj. diel  |

#### Doba spracovateľnosti (+23 °C)

Približne 1 hodina po zmiešaní

#### Balenie

|             | <b>Objem náteru (l)</b> | <b>Objem nádoby (l)</b> |
|-------------|-------------------------|-------------------------|
| Komponent A | 8                       | 10                      |
| Komponent B | 2                       | 2,5                     |

#### Čas schnutia pri 50 µm

|                 |               |
|-----------------|---------------|
|                 | <b>+23 °C</b> |
| Na dotyk        | 30 min        |
| Pre manipuláciu | 3 h           |
| Na pretretie    | 3 h           |
| Plne vytvrdený  | 15 min        |

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

#### Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúba-ka vrstvy

| <b>DFT</b> | <b>WFT</b> | <b>Teoretická výdatnosť</b> |
|------------|------------|-----------------------------|
| 40 µm      | 90 µm      | 11,4 m <sup>2</sup> /l      |
| 60 µm      | 135 µm     | 7,5 m <sup>2</sup> /l       |

#### Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

#### Farebný odtieň

Hliníkový

#### Riedidlo

OH 10, OH 66 (pomaly vyparujúce)

#### Čistiaci prostriedok

OH 17

#### Vzhľad povrchu

Polesklý

## APLIKÁČNÉ INŠTRUKCIE

### Prepríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť prílnosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opäťovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musia byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

### Základný náter

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB,  
NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER

### Vrchný náter

NORMADUR 65 ALUMIINI, NORMADUR CLEAR

### Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

### Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie, alebo štetec. Farebný odtieň je značne závislý od spôsobu striekania, prípadne od metódy ručnej aplikácie náteru. Pri aplikácii na väčších plochách môžu vzniknúť rôzne farebné odťiene hliníkového náteru. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Predchádzať tieňovaniu je možné aplikáciou vo väčších vrstvách a na väčších plochách. Miešací pomery sú 4 : 1 objem.diely (báza : tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0 - 10 % riedidla OH 10 alebo OH 66. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013" - 0,015". Nepoužívajte nastaviteľnú trysku. Striekací uhol v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

### Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 1,5 roka od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

### Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výparu počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.

### Vyhľásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.