

NORMADUR AQUA DTM

TEKNISKT DATABLAD 11/23

EGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

Färgtyp

Vattenburen tvåkomponents blank polyuretanfärg med en alifatisk isocyanat som härdare. Innehåller rostförebyggande pigment. Normadur Aqua DTM har blivit testad enligt standard ACT Volvo STD 423-0014 (rev.06) och uppfyller kravspecifikationen. Testet har utförts av tredje part (Chemetall AB, Sverige).

Typiska och rekommenderade användningar

Kan användas i miljöklasserna C2 – C3 som glansbevarande och slitstark enkelbestrykning på lättmålade stålprodukter som maskiner och utrustning. NORMADUR AQUA DTM används även som täckfärg i miljöklass C2 - C5 på olika primers.

Kemikaliebeständighet

Vid användning i rekommenderade färgsystem och korrekt applicerad tål produkten tillfälliga stänk och spill av vatten, olja och svaga processkemikalier.

Väderhärdighet

Tål solljus och UV-strålning.

Färg

Ett begränsat urval av RAL- och NCS-färger. Föremål målade med samma nyans men olika färgtyper kan skilja sig i utseende och nyans på grund av variationer i färgegenskaper, glansnivåer och appliceringsmetoder.

Anmärkning: Färgen mörknar när den torkar.

Glans

Glansig

Säkerhet

Notera och följ de säkerhetsföreskrifter som finns angivet på förpackningen och i säkerhetsdatabladet. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm, använd skyddsmask. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvätas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och vid behov skall läkare kontaktas.

TEKNISKS DATA

Volymtorrhalt*	54 ± 2 %
Vikttorrhalt*	833 g/l
VOC value*	120 g/l

* Beräknade värden.

Blandningsförhållande

Färg	6 volymdelar
Härdare	1 volymdel

Brukstid (+23 °C)

ca. 3 timmar efter blandning

Förpackningsstorlek

	Innehåll (l)	Emballagestorlek (l)
Comp A	6	10
Comp B	1	1

Torktid 80 µm

	+23 °C
Dammtorr	45 min
Beröringstorr	2,5 h
Hanterbar	5 h
Fullt genomhärdad	7 d

Typiska torktider vid givna temperaturer och appliceringstjockor. Max övermålningsstid utan uppruggning av ytan är 1 dag förutsatt att ytan är fri från föroreningar och fett.

Teoretisk sträckförmåga och rekommenderad torr-filmstjocklek

Torrfilm	Våtfilm	Teor. sträckförmåga
60 µm	110 µm	9,0 m ² /l
80 µm	150 µm	6,7 m ² /l
120 µm	220 µm	4,5 m ² /l
150 µm	280 µm	3,6 m ² /l

Eftersom många av färgens egenskaper förändras om för tjocka lager appliceras rekommenderas det inte att färgen appliceras med en filmstjocklek som överstiger den tjockaste rekommenderade. Alltför hög filmstjocklek orsakar blås-bildning i färgfilmen.

Praktisk sträckförmåga

Beroende av väder- och vindförhållanden, konstruktionens utformning, ytråhet samt vilken appliceringsmetod som används.

Förtunning

OH 00

Rengöring

Vatten

APPLICERINGSANVISNINGAR

Förbehandling av ytan

Alla fasta föroreningar som kan förhindra vidhäftning ska avlägsnas från ytan som ska målas. Ta bort salter och annan vattenlöslig smuts med rent vatten och bors-te, högtrycks-, hetvatten- eller alkalivätt. Ta bort fett och oljor med alkali-, emulsions- eller lösningsmedelstvätt (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Ytorna ska sköljas noga med rent vatten efter tvätten. Gamla målade ytor där den maximala tiden för övermålning har passerat kräver ytterligare uppruggning med lämplig metod. Plats och tid för förbehandlingen av ytan ska väljas för att undvika föroreningar och fukt på den behandlade ytan innan den målas.

Stålytor

Blästring rekommenderas för att Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Primer

EPOCOAT 21 PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NOREPOX AQUA DTM, NORMAZINC SE

Anmärkning: Primern måste vara helt utan skador och rost innan täckfärgen appliceras.

Täckfärg

NORMADUR AQUA DTM

Miljöförhållanden under applicering

Ytan ska vara torr och ren. Under applicering och torkning ska temperaturen på luft och yta vara över 20 °C och den relativa luftfuktigheten under 30 %. Ytans temperatur ska vara minst 3 °C över luftens daggpunkt.

Blandning av komponenterna

Blandningsförhållandet är 6 : 1 (färgdel : härdare) räknat på volym. Förtunning OH 00 kan tillsättas till 0 – 5 % (OH 00) (luftfri sprutning). Vid konventionell sprutning ska färgen förtunnas till Din Cup 4-viskositeten 20 - 25 s. Färgdelen och härdaren rörs mekaniskt före applicering. Tillsätt en härdare till färgdelen i rätt blandningsförhållande och rör väl ner till botten. Minsta omrörningstid är 5 minuter. Otillräcklig blandning eller fel blandningsförhållande ger ojämn torkning av ytan och försämrar filmens egenskaper. Förtunningen sätts till den färdiga blandningen. Blandningens brukstid är 3 timmar från blandning. Det finns ingen synlig brukstid, så tiden måste kontrolleras med klocka. Efter 3 timmar kan blandningen inte användas.

Observera

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten vanligtvis används utanför vår kontroll, kan vi bara garantera kvaliteten på produkten. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data. Tilläggsuppgifter kan fås genom att kontakta tillverkaren eller tillverkarens representant. Endast för yrkesbruk. Om det finns skillnader mellan de olika språkversionerna av detta dokument, ska den engelska versionen gälla.

Appliceringsmetod

Använd högtryck, konventionell eller elektrostatisk sprutning. **För att produkten ska fungera så bra som möjligt rekommenderas det att färgen håller rumstemperatur (> 20 °C) innan den appliceras.** Vid högttrycks sprutning, använd ett sprutpistolfilter på 200 Mesh (rött) och en öppning på sprutans munstycke på 0,009" – 0,013". Sprutvinkeln väljs efter konstruktionen som ska målas.

För att undvika att den vattenbaserade färgen förorenas med lösningsmedel måste sprututrustningen rengöras före användning. All utrustning som innehåller lösningsmedel i pump, slangar och pistol måste tvättas grundligt. Om appliceringsutrustningen är av rostfritt stål och konstruerad endast för användning med vattenbaserade färger, det finns inget behov av denna rengöringsprocedur.

Om sprututrustningen har använts för att måla lösningsmedelsbaserade färger, rengöring före sprutning:

Cirkulera förtunning OH 17 genom utrustning och slangar, därefter förtunning OH 04/OH 13 före rent sötvatten.

Rengöring efter sprutning:

Tvätta utrustning och slangar med vatten. Cirkulera sedan förtunning OH 04/OH 13 och slutligen förtunning OH 17.

Rengöring av sprututrustningen när den endast används för vattenburna färger:

1-komponent sprututrustningen: Tvätta utrustning och slangar med vatten, om det behövs OH 04/OH 13 och OH 17. Efter rengöring med OH 17, skölj sprututrustningen med OH 04/OH 13 och slutligen med rent sötvatten.

2-komponent sprututrustningen: Fråga instruktioner från försäljningsavdelning av Nor-Maali Oy.

Se till att ha god ventilation under applicering och torkning. (Obs. Den avdunstande vattenångan är lättare än luft.)

Lagring

Produkten bör förvaras i tätt tillslutna originalförpackningar. Lagerutrymmet bör vara torrt och väl ventilerat, och lagringstemperaturen skall vara mellan +5 °C och +30 °C. **Produkten är frostkänslig.** Dessutom bör avståndet till värme- och antändningskällor vara tillräckligt långt. Förvarad på ovan nämnda sätt i oöppnad originalförpackning är den längsta lagringstiden för komponent A 6 månader och för oöppnad komponent B 1 år från tillverkningsdatum. Det på etiketten tryckta datumet är det samma som tillverkningsdatum.