



NORMAFINE HS ALUMINIUM

TECHNICKÝ LIST 1/19

VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

Typ náteru

NORMAFINE HS Aluminium je dvojzložkový, vysoko lesklý a vysokosušinový akryl polyuretánový náter s obsahom alifatického izokyanátového tužidla. Obsahuje antikorózne pigmenty.

Typické a doporučené použitie

NORMAFINE HS Aluminium môže byť v koróznych prostrediac C2 a C3 použitý ako jednovrstvý abrazívne odolný náter s vysokým leskom vhodný na oceľové konštrukcie zariadení a budov, strojov, poľnohospodárskych strojov a prepravných zariadení. V prostrediac koróznej agresivity C2-C5 môže byť použitý ako vrchný náter na rôzne typy základných náterov a ako údržbový náter povrchov so starým náterom.

Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii NORMAFINE HS Aluminium odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a neagresívnych chemikalií.

Klimatická odolnosť

Odoláva slnečnému a UV žiareniu.

Farebný odtieň

Hliníkový

Vzhľad povrchu

Lesklý

TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny*	65 ± 2 % (Obj.)
Celková sušina*	805 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	330 g/l

* Hodnoty sú prepočítavané

Miešací pomer

Báza	4 obj. diely
Tužidlo	1 obj. diel

Doba spracovateľnosti (+23 °C)

Približne 45 min po zmiešaní

Balenie

	Objem náteru (I)	Objem nádoby (II)
Komponent A	8	10
Komponent B	2	2

Čas schnutia pri 50 µm

	+23 °C
Na dotyk	30 min
Pre manipuláciu	1,5 h
Na pretretie	5 h
Plne vytvrdený	7 d

Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúba vrstvy

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
60 µm	95 µm	10,5 m ² /l
80 µm	125 µm	8,0 m ² /l
120 µm	185 µm	5,4 m ² /l
150 µm	230 µm	4,3 m ² /l

Practická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

Riedidlo

OH 10, OH 66 (pomaly vyparujúce)

Čistiaci prostriedok

OH 17

APLIKÁČNÉ INŠTRUKCIE

Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť prílnosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opäťovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musia byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

Oceľové povrhy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-EN ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Za studeňa valcované plechy musia byť zdrsnené brúsnym pierom.

Povrhy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-EN ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Základný náter

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORECOAT HS PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NORMASTIC 405, NORMAZINC SE

Vrchný náter

NORMAFINE HS Aluminium

Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +10 °C a relativná vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

Vyhľásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si pravo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia. Produkt je určený iba na profesionálne používanie. V prípade odchýliek v technických listoch v rôznych jazykových verziách, plati verzia v anglickom jazyku.

Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie, elektrostatické striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miesiací pomer je 4 : 1 objem. Diely (báza : tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0 - 10 % riedidla OH 10. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,011" - 0,015". Nepoužívajte nastaviteľnú trysku. Striekací uhol v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikáčná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu. Pre dosiahnutie rovnakého farebného odtieňu sa doporučuje aplikáciu vykonávať pri rovnakých podmienkach riedenia, rovnakom striekacom zariadení, a rovnakých aplikáčných podmienkach. Bez vzduchové striekanie môže dávať mierne tmavší odtieň ako konvenčné. Tak isto aplikácia štetcom môže spôsobiť farebné rozdiely medzi striekaním.

Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 1,5 a pol roka od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výparu počas aplikácie. Používajte ochrannu masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.