# NORMAFLOOR 205

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 4/20

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

**Тип краски**
Двухкомпонентный эпоксидный лак для пола. Не содержит растворителей. Основой вяжущего вещества является жидкая эпоксидная смола.

**Область применения**
Применяется в качестве пылесвязывающего покрытия для вакуумных и твердых бетонных полов, а также в качестве грунтового покрытия под эпоксидные покрытия или эпоксидные массы серии Nor-mafloor. Используется в качестве вяжущего вещества в затирочной массе NORMAFLOOR 2500 (отдельное описание продукции).

**Химическая устойчивость**
Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает воздействие воды, масел и различных химических растворов при попадании их на поверхность в виде брызг.

| | |
|---|---|
| CE | |
| Nor-Maali Oy<br>Vanhatie 20<br>15240 Lahti, Finland<br>DoP Nr. NOR1-0420, NOR2-0420<br>0416-CPR-7826 | |
| EN 1504-2:2004<br>Surface protection products - Coating<br>Physical resistance (5.1)<br>Chemical resistance (2.1) | |
| Abrasion resistance | Weight loss<br>< 3000 mg |
| Capillary absorption and permeability to water | $W_3$ (w < 0,1 $kg/m^2 \cdot h^{0.5}$) |
| Impact resistance | Class II:<br>≥ 10 Nm |
| Adhesion strength by pull-off test | ≥ 2.0 $N/mm^2$ |
| Dangerous substances | See safety data sheet |

### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

| | |
|---|---|
| **Сухой остаток*** | 100 % |
| **Содержание твердых веществ*** | 1090 g/l |
| **Летучие органические вещества (VOC)*** | 0 g/l |

*Данные являются расчетными

**Соотношение смешивания**

| | |
|---|---|
| **Краска /компонент A** | 2 части от объема |
| **Отвердитель/ компонент B** | 1 часть от объема |

**Жизнеспособность (+23 °C)**
приблизительно 20 минут после смешивания (при опрокидывании на пол приблизительно 1 час)

**Упаковка**

| | **Содержание (в литрах)** | **Размер емкости (в литрах)** |
|---|---|---|
| компонент A | 20 | 20 |
| компонент B | 10 | 10 |

**Время высыхания**

| | **+15 °C** | **+23 °C** |
|---|---|---|
| пыль не пристает | 6 h | 4 h |
| сухая на ощупь | 24 h | 16 h |
| нанесение следующего слоя | 12 - 30 h | 6 - 24 h |
| Полная полимеризация | 10 d | 7 d |

Время высыхания является типичным для указанных в таблице конкретных температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия.

**Практический расход**

**Практический расход для бетонных поверхностей**

| **При грунтовом нанесении** | **При поверхностном нанесении** |
|---|---|
| 3 - 6 m²/l | 6 - 10 m²/l |

На практический расход влияют способ нанесения лака и поглощающая способность поверхности. Для поверхностей, обладающих высокой поглощающей способностью, рекомендуется двукратное грунтовое нанесение.

**Цвет**
Прозрачный/бесцветный

**Разбавитель**
OH 13 или OH 17

**Очистка инструмента**
OH 17

**Глянец**
Глянцевый

## ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСЛУАТАЦИИ

**Новая бетонная поверхность**
Бетонный пол должен быть сухой и сроком более 4-х недель от заливки. Влажность не должна превышать 97 % (4 р-%). Тестирование возможно провести без использования измерителя влажности, при помощи куска резины, который кладут на пол. Через 1 сутки проверяется бетонная поверхность. Находящийся под куском резины бетон, не должен быть темнее окружающих его участков. Бетон не должен содержать никаких дополнительных веществ, оказывающие влияние на качество покрытия, а также препятствующих сцеплению и пропитыванию, таких как меламинновые смолы, силиконы или силикаты. Бетонные поверхности очищаются от цементного молока, остатков пластиковых дисперсий и воска при помощи специального оборудования, предназначенного для очищения бетонных полов, или методом шлифования. При необходимости применяется метод травления раствором соляной кислоты примерно на 15 - 20 %.

**Старая бетонная поверхность**
При помощи эмульсионных моющих средств, с неокрашенной поверхности удаляются жиры и другие загрязнения. Для эффективности удаления жиров можно применить метод газопламенной очистки. Старая краска или цементное молоко удаляются при помощи специального оборудования для очистки бетонных полов методами шлифования и фрезерования, а также методом пескоструйной очистки. Другие способы очистки такие же, как для новых бетонных поверхностей.

**Условия при нанесении краски**
При нанесении покрытия температура лака должна быть более +15 °C, температура воздуха и поверхности должна быть не менее +10 °C, относительная влажность воздуха ниже 70 %. Температура подложки должна быть на 3°C выше температуры точки росы воздуха. Наиболее благоприятные условия для проведения покрасочных работ и наилучший окончательный результат достигаются при температуре +18 °C - +25 °C.

**Соединение компонентов**
Незадолго до начала нанесения покрытия отвердитель (компонент B) добавляется в основной лак (компонент A) в объемном соотношении 2 : 1 (лак : отвердитель). Компоненты тщательно смешиваются в чистой ёмкости при помощи смесителя, на малых оборотах вращения. Смесь переливается в новую емкость и вновь перемешивается. При возможном добавлении песка в смешанную в новой емкости смесь добавляется песок, при этом одновременно перемешивается. Недостаточное перемешивание влияет на свойства отвердевания лакового покрытия и его глянец. Время использования готовой смеси возможно продлить, опрокинув ее на окрашиваемый пол сразу же после перемешивания.

**Грунтование**
Лак NORMAFLOOR 205 наноситься на пол в большом количестве для насыщения при помощи стально-го шпателя, мохерового валика или молярной щетки. Для улучшения пропитывания лак возможно разбавить на 5 - 20 % разбавителем OH 13 или OH 17. На оставшиеся менее пропитанные места возможно провести повторное грунтование в пределах 1 - 16 часов. При нанесении лакового покрытия под затирочную массу NORMAFLOOR 2500 или при условиях проведения работ, отличающихся от рекомендуемых, на грунтовое лаковое покрытие наносится кварцевый песок фракцией 0,6 - 1,2 mm, для улучшения адгезионных свойств. Для достижения наилучшего конечного результата температура краски до начала проведения покрасочных работ должна быть комнатной температуры.

**Последующее нанесение покрытия**
Последующую обработку поверхностей продукцией NORMAFLOOR, не содержащих растворителей, рекомендуется проводить в течение 1 суток после грунтования (+23 °C).

**Хранение**
Хранить в герметичной заводской емкости в сухом, хорошо проветриваемом помещении, при температуре +5 °C - +30 °C, вдали от источников тепла и возгорания. При соблюдении данных условий срок хранения не распакованной заводской емкости составляет для компонента A - 3 года и для компонента B - 2 года от даты производства. Дата производства указана на этикетке в виде номера партии.

**Техника безопасности**
Просим соблюдать рекомендации по защите окружающей среды и мер безопасности, изложенных на упаковке и в инструкциях по технике безопасности. Покрасочные работы проводить в хорошо проветриваемом помещении. Избегать вдыхания распыляемой краски, применять средства защиты дыхательных путей. Избегать попадания краски на кожу. При попадании на кожу немедленно очистить эффективными очистительными средствами, мылом и водой. При попадании в глаза немедленно промыть чистой водой и при необходимости обратиться к врачу.

## ПРИМЕЧАНИЕ

Вышеуказанная информация основана на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако, в связи с тем, что использование краски зачастую происходит вне нашего контроля, мы можем дать гарантии только на качество самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления. Для получения более подробной информации обращаться к представителю поставщика данного продукта. Продукт предназначен только для профессионального использования. В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленного на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке.