

# NORMASTIC 405

## ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ 6/22

### ХАРАКТЕРИСТИКИ И НАЧИН НА ИЗПОЛЗВАНЕ

#### Определение

Normastic 405 е двукомпонентно дебелослойно епоксидно покритие – грунд/повърхностно покритие, пигментирано с желязна слюда. Съдържа специални добавки, способни да проникнат в твърдия слой на ръждата, препятствайки нейното разпространение. Normastic 405 е бил подложен на изпитание от Solar Simulated Finland Oy и сертифициран като интериорно покритие за контейнери и превозни средства при транспортирането на зърно (линк към доклада е достъпен на страницата на Nor-Maali Oy).

#### Предназначение и използване

**Стоманени повърхности** Normastic 405 е предназначен за използване като грунд или повърхностно покритие върху стоманени повърхности в класовете на корозионна защита C2 - C4 и C5. Може да се използва като еднослойна боя върху фермови конструкции и конструкции от дебела листовата стомана. Употребява се в качеството на ремонтна боя на повърхности повредени от точкова корозия както и върху подходящи стари покрития. Боята е подходяща като защитно покритие при натоварвания в потапяне на морска и прясна вода.

**Бетонни повърхности** Препоръчва се като защитно покритие за бетонни стени и тавани в промишлени предприятия и цехове, мокри и влажни складове, експлоатирани в условията на корозионно натоварване C2 - C4 и C5.

#### Химическа устойчивост

Нанесена според инструкциите и в подходящи системи, боята издържа въздействието на вода и редица химикали от преработващата промишленост във вид на продължителни разливи или в потапяне.

#### Устойчивост към климатични условия

Епоксидните бои имат склонност да се обезцветяват и тяхната повърхност се разгражда във вид на тебеширен прах под влияние на слънчевите лъчи (UV).

#### Цвят

Сив, червен, бял и ограничен брой индустриални тонове

#### Гланц

Полуматов

### ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ - СТАНДАРТЕН ВТВЪРДИТЕЛ

Сух остатък от обема*	80 ± 2 %
Съдържание на твърди вещества*	1230 g/l
Летливи органични съединения ЛОС*	180 g/l

\*Величините са изчислени

#### Съотношение на смесване

База	1 част по обем
Втвърдител	1 част по обем

#### Живот на смесения продукт/време за работа след смесване (+23 °C)

приблизително 1 час след смесване (при по-високи температури времето за използване на боята намалява).

#### Опаковка

	Количество (л.)	Обем на опаковката (л.)
База комп. А	10	20
Втвърдител комп. Б	10	10

#### Drying time 200 µm

	+15 °C	+23 °C
Сух на допир	10 h	3 h
Сух за товарене/ транспортиране	24 h	5 h
Повторно нанасяне Normastic 405	24 h	7 h
Пълно втвърдяване	10 d	7 d

За обекти подложени на потапяне, следващият слой се нанася не по-рано от 10 часа или тогава, когато дебелината на слоя може да бъде измерена. Необходимо е осигуряването на достатъчно проветрение по време на нанасянето и съхненето на боята. Времената на съхнене в таблицата се явяват типични за дадените дебелини на слоевете при дадените температури.

#### Изчислен теоретически разход и препоръчителна дебелина на слоя

Сух слой	Мокър слой	Теоретически разход
120 µm	150 µm	6,7 m <sup>2</sup> /l
200 µm	250 µm	4,0 m <sup>2</sup> /l
300 µm	375 µm	2,7 m <sup>2</sup> /l

#### Практически разход

Сив, розов, други индустриални цветове с ограничение (поради пигментните запълнители в боята, могат да се проявят незначителни различия в оттенъка между различните партии)

#### Разредител

ОН 17, ОН 31 (бавен)

#### Разредител за почистване на оборудването

ОН 17

**ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ - ЗИМЕН ВТВЪРДИТЕЛ**

Сух остатък от обема*	74 ± 2 %
Съдържание на твърди вещества*	1190 g/l
Летливи органични съединения ЛОС*	230 g/l

\*Величините са изчислени

**Съотношение на смесване**

База	1 част по обем
Втвърдител	1 част по обем

**Живот на смесения продукт/време за работа след смесване**  
 приблизително 1 час след смесване (+23 °C)  
 приблизително 3 часа след смесване (+10 °C)  
 (при по-високи температури времето за използване на боята намалява.)

**Опаковка**

	Количество (л.)	Обем на опаковката (л.)
База комп. А	10	20
Втвърдител комп. Б	10	10

**Drying time 200 µm**

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Сух на допир	24 h	18 h	12 h	6 h	4 h
Сух за товарене/ транспортиране	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Повторно нанасяне - Normastic 405 (мин.) - с полиуретанови бои	48 h -	26 h -	18 h 96 h	12 h 48 h	6 h 16 h
Пълно втвърдяване	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d

За обекти подложени на потапяне, следващият слой се нанася не по-рано от 24 часа.

**Изчислен теоретически разход и препоръчителна дебелина на слоя**

Сух слой	Мокър слой	Теоретически разход
120 µm	160 µm	6,3 m <sup>2</sup> /l
200 µm	270 µm	3,7 m <sup>2</sup> /l
300 µm	405 µm	2,5 m <sup>2</sup> /l

**Практически разход**

Сив, розов, други индустриални цветове с ограничение (поради пигментните запълнители в боята, могат да се проявят незначителни различия в оттенъка между различните партиди)

**Разредител**

ОН 17, ОН 31 (бавен)

**Разредител за почистване на оборудването**

ОН 17

**ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА**
**Подготовка на повърхността**

Всички замърсявания, които затрудняват адхезията, трябва да бъдат отстранени от повърхността. Солите и другите замърсяващи водоразтворими частици се отделят от повърхността, използвайки почистващи средства (четки), вода под налягане, пара или алкални препарати. Смазки и масла се премахват чрез почистване с алкални емулсии или други почистващи разтворители (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Повърхността след това се измива обилно с прясна вода. Старите боядисани повърхности, на които максималният срок на нанесение на следващия слой е изтекъл, е препоръчително да се зашкурят по подходящ начин. Мястото и времето на предварителната обработка на метала трябва да бъде съобразено по такъв начин, че да се избегне замърсяването и овлажняването на повърхността преди нанасянето на боята.

**Стоманени повърхности**
**Подложени на атмосферни условия**

Песъкоструйна обработка (бластиране) до Sa 2 или почистване със стоманена четка до мин. St 2

**Подложени на потапяне**

Бластиране до мин. Sa 2 ½ ((SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2)

**Стари боядисани повърхности**

NORMASTIC 405 се използва като ремонтна боя върху почти всички подходящо подготвени стари боядисани повърхности. За всеки случай се препоръчва провеждането на тестово боядисване за проверка на адхезията. Повърхности, на които максималният срок на пребоядисване е изтекъл, се загрубват по подходящ начин.

**Нови бетонни повърхности**

Бетонната повърхност трябва да бъде суха и поне на 4 седмици от заливането ѝ. Наслоения, циментно мляко и други замърсители се отстраняват с помощта на стоманени четки или шлифоване. При необходимост се използва бластиране или ецване (15 - 20 % разтвор на солна киселина). Бетонни подове с влажност до 4 % трябва да бъдат грундиран с Normafloor 105.

**Стари бетонни повърхности**

Отстранете всички замърсявания, масла и т.н. от местата, които не са боядисани. Използването на газопламенно почистване спомага за по-лесното премахване на смазки и масла от пода. Стари покрития и бои се отстраняват чрез бластиране или шлифоване.

**Грунд**

NORMASTIC 405, NORMAZINC SE, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB

**Повърхностна боя**

NORMASTIC 405, EPOCOAT 210, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS

## ИНСТРУКЦИИ ЗА УПОТРЕБА

### Условия на околната среда по време на нанасянето на боята

#### стандартен втвърдител

Повърхността трябва да бъде суха и чиста. По време на нанасянето и съхненето на боята, температурата на боята, въздуха и повърхността трябва да бъде над + 10 °C, както и относителната влажност под 80 %. Температурата на обработената повърхност трябва да бъде минимум 3 °C над точката на оросяване на въздуха. Димът от отработените газове може да причини пожълтяване на боята по време на нейното съхнене.

### Условия на околната среда по време на нанасянето на боята

#### зимен втвърдител

Повърхността трябва да бъде суха и чиста. По време на нанасянето, температурата на боята трябва да бъде над + 10 °C, а температурата на въздуха и повърхността над -5 °C, както и относителната влажност под 80 %. Температурата на обработената повърхност трябва да бъде минимум 3 °C над точката на оросяване на въздуха. Димът от отработените газове може да причини пожълтяване на боята по време на нейното съхнене.

### Метод на нанасяне

Боята се нанася с помощта на безвъздушен пистолет или четка. Преди смесването, всеки компонент поотделно се разбърква старателно. Съотношението на смесване е 1 : 1 (база : втвърдител) по обем. При нужда се добавя 5 - 10 % разредител (ОН 17). Използвайте безвъздушен пистолет под високо налягане с дюзи с отвор 0,017" - 0,023". Ъгълът на разпръскване се определя в зависимост от формата на обектите, които трябва да бъдат боядисани. Препоръчва се използването на бели филтри (размер 50-60) за пистолета за боядисване. За да се постигне възможно най-добър резултат при работа с продукта, се препоръчва боята да бъде със стайна температура преди нанасяне.

### Съхранение и срок на годност


Съхранявайте продукта в оригиналните неразпечатани заводски контейнери на сухо, добре проветриво място, далеч от източници на топлина и възпламеняване, при температури от 5 °C до 30 °C. При спазването на условията за съхранение, допустимият срок на съхранение за неразпечатани компонент А - 3 години и компонент Б (втвърдител) – 3 години от датата на производство. Датата на производство изписана на етикета е също партиден номер на боята.

### Отказ от отговорност

Горната информация е предоставена на базата на лабораторни изпитания и практически опит. Тъй като боята често е използвана при условия извън нашия контрол, ние не можем да гарантираме нищо друго освен качеството на боята сама по себе си. Ние си запазваме правата да изменим дадените данни без предупреждение. За по-подробна информация, моля свържете се с офиса на доставчика. Продуктът е предназначен само за професионално използване. В случай на несъответствие между различните езикови версии на дадения документ, версията на английски език е определяща.

### Мерки за безопасност

Моля спазвайте инструкциите за безопасност и опазване на околната среда описани на етикета на контейнера, както и в Информационния лист за безопасност. Използвайте при добри проветриви условия. Избягвайте вдишването на разпръсканата боя, носете предпазни маски и филтри за дишане. Избягвайте контакт с кожата. При разливане върху кожата, незабавно отстранете боята с подходящи препарати за почистване, сапун, или вода. В случаи на контакт с очите, изплакнете обилно с чиста вода и при необходимост потърсете лекарски съвет.

	
Nor-Maali Oy Vanhatie 20 15240 Lahti, Finland 17 DoP Nr. NOR3-0420 0416-CPR-7826	
EN 1504-2:2005 Surface protection products - Coating Physical resistance (5.1)	
Abrasion resistance	Weight loss < 3000 mg
Capillary absorption and permeability to water	W <sub>3</sub> (w < 0,1 kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> )
Impact resistance	Class II: ≥ 10 Nm
Adhesion strength by pull-off test	≥ 2.0 N/mm <sup>2</sup>
Dangerous substances	See safety data sheet