

NORMAZINC SE

PRODUKTINFORMATION 2/22

EGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Färgtyp

NORMAZINC SE är en tvåkomponent zinkepoxygrundfärg. Överensstämmer med kraven för SSPC Paint 20 level 2 och ISO 12944.

Användningsområde

NORMAZINC SE kan användas som grundfärg på blåstrade stålytor i olika epoxysystem i miljöklasserna C3 - C5-M. Ger katodiskt skydd och förhindrar korrosion under färgfilmen. Kan även användas förtunnad som zinkepoxy-shopprimer (20 µm).

Kemisk resistens

I de rekommenderade färgsystemen och applicerad enligt instruktionerna är produkten beständig vid tillfällig ång- och stänkbelastning mot olja samt svaga processkemikalier.

Kulör

Grå (blåaktig)

Glans

Matt

TEKNISK DATA

| | |
|-----------------------|----------|
| Volymtorrhalt* | 51 ± 2 % |
| Vikttorrhalt* | 1780 g/l |
| VOC-värde* | 450 g/l |

*Givna värden är beräknade.

Blandningsförhållande

| | |
|----------------|--------------|
| Färg | 3 volymdelar |
| Härdare | 1 volymdel |

Brukstid (+23°C)

ca. 4,5 timmar efter blandning
(induktionstid ca. 30 minuter)

Förpackningsstorlek

| | Innehåll (l) | Emballagestorlek (l) |
|---------|--------------|----------------------|
| Comp. A | 7,5 | 10 |
| Comp. B | 2,5 | 3 |

Torktider 50 µm

| | +10 °C | +15 °C | +23 °C |
|-------------------|--------|--------|--------|
| Dammtorr | 40 min | 20 min | 10 min |
| Övermålningsbar | | | |
| - epoxifärg | 6 h | 3 h | 1,5 h |
| - andra färgtyper | 20 h | 8 h | 4 h |

Typiska torktider vid givna temperaturer och appliceringstjocklar.

Teoretisk sträckförmåga och rekommenderad torr-filmstjocklek

| Torrfilm | Våtfilm | Teor. sträckförmåga |
|----------|---------|------------------------|
| 40 µm | 80 µm | 12,5 m ² /l |
| 60 µm | 120 µm | 8,3 m ² /l |
| 80 µm* | 155 µm | 6,4 m ² /l |

* I komplicerat strukturer, målning är rekommenderats att göra med två film. Rekommenderad maximal filmstjocklek är 80 µm.

Praktisk sträckförmåga

Sträckförmågan är beroende av vindförhållandena, konstruktionens beskaffenhet, ytråhet samt val av appliceringsmetod.

Förtunning

OH 17, OH 31 (långsam)

Rengöring

OH 17

ANVÄNDNINGSDIREKTIV**Förbehandling**

Ta bort fasta föroreningar från ytor som ska målas. Salter, fett och oljor avlägsnas med alkalisk eller emulsionstvätt (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Efter tvättningen skall ytan omsorgsfullt sköljas med rent vatten. Ytor där max. övermålningstiden överskridits skall dessutom ruggas upp. Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Stålytor

Blästras till minst Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2) eller för underhåll UHPWJ till WJ2 (NACE No.5/SSPCSP).

Touch up

Touch-up/bättringsmålning: rengöringsgrad till St 3 med slipmaskin.

Grundmåling

NORMAZINC SE

Täckmåling

EPOCOAT 210, EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOTEX HB, NORECOAT HS PRIMER, NOREGUARD HS, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMAFINE 20, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE 80, NORMAFINE HS, NORMASTIC 405

Förhållanden under applicering

Ytan som skall målas ska vara torr. Vid appliceringen och torktiden skall färgens, ytans och den omgivande luftens temperatur vara minst +5 °C och den relativa fuktigheten under 80 %. Ytans temperatur som skall målas 3 °C över luftens daggpunkt.

Observera

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten vanligtvis används utanför vår kontroll, kan vi bara garantera kvaliteten på produkten. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data. Tilläggsuppgifter kan fås genom att kontakta tillverkaren eller tillverkarens representant. Endast för yrkesbruk. Om det finns skillnader mellan de olika språkversionerna av detta dokument, ska den engelska versionen gälla.

Applicering

Högtryckssprutning eller pensel. Komponenterna blandas först separat (långsam blandning). Därefter blandas härdaren med färgdelen med långsamt propellerblandare i rätt blandningsförhållande 3 : 1 (färg : härdare). Högtryckssprutans munstycke 0,013" - 0,018". Munstyckets sprutvinkel väljs enligt konstruktionen som skall målas. För att uppnå bästa möjliga resultat rekommenderas att färgen håller rumstemperatur vid applikationen.

OBS! Efter blandningen skall färgen få stå 30 min före sprutningen. På detta sätt undviks eventuella luftbubblor vid fortsatt målning.

Lagring

Produkten bör förvaras i tätt tillslutna originalförpackningar. Lagerutrymmet bör vara torrt och väl ventilerat, och lagringstemperaturen skall vara mellan +5 °C och +30 °C. Dessutom bör avståndet till värme- och antändningskällor vara tillräckligt långt. Förvarad på ovan nämnda sätt i oöppnad originalförpackning är den längsta lagringstiden för komponent A 2 år och för oöppnad komponent B 3 år från tillverkningsdatum. Det på etiketten tryckta datumet är det samma som tillverkningsdatum.

Säkerhet

Notera och följ de säkerhetsföreskrifter som finns angivet på förpackningen och i säkerhetsdatabladet. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm, använd skyddsmask. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvätas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och vid behov skall läkare kontaktas.