

NORMADUR HB

TUOTESELOSTE 1/19

OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

Maalityyppi

Puolikiiltävä, kaksikomponenttinen akryylipolyuretaani-pintamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaatti. Maali kovettuu alhaisessa lämpötilassa.

Käyttökohteet

Käytetään teräsrakenteiden, laivojen, säiliöiden ja ajoneuvojen pintamaalina ulkona ja sisällä epoksi- ja polyuretaanimaaliyhdistelmissä rasitusluokissa C2-C5 kun halutaan hyvää kiillon ja värisävyn säilyvyyttä. Voidaan käyttää myös pohjamaalina polyuretaanimaaliyhdistelmissä sekä kertamaalina metallipinnoilla rasitusluokassa C2.

Kemiallinen kestävyys

Kestää suositeltavissa maaliyhdistelmissä ohjeen mukaan maalattuna vettä ja laimeita prosessikemikaaleja tilapäisessä höyry- ja roiskerasituksessa.

Säänkestävyys

Kestää auringonvaloa ja ultraviolettisäteilyä.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*	58 %
Kiintoainepitoisuus*	840 g/l
VOC-arvo*	380 g/l

(*Arvot ovat laskennallisia.)

Sekoitussuhde

Maaliosa	4 tilavuusosaa
Kovete	1 tilavuusosa

Käyttöaika (+23 °C)

n. 1,5 h sekoituksen jälkeen

Pakkauskoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Comp A	8	10
Comp B	2	2,5

Kuivumisaika 50 µm

	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C	+40 °C
Kosketuskuiva	16 h	8 h	4 h	2 h	1 h
Käsittelykuiva	50 h	35 h	20 h	10 h	5 h
Päällemaalattavissa	30 h	21 h	12 h	6 h	3 h
Täysin kuivunut	20 d	15 d	10 d	5 d	2 d

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla.

Teoreettinen riittäisyys ja suositeltava kuivakalvonpaksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
60 µm	100 µm	9,7 m ² /l
80 µm	140 µm	7,2 m ² /l
100 µm	170 µm	5,8 m ² /l

Käytännön riittäisyys

Riittäisyyteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava rakenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

Värisävy

RAL-, NCS-, KY- ja SSG-sävyt rajoituksin. Rinnakkain tarkasteltuna eri maalityyppien ominaisuuksista, kiiltoasteista ja maalausmenetelmistä johtuen pintamaalien sävyt voivat ilmetä lievästi erilaisina.

Ohenne

OH 10, OH 66 (hidas)

Pesu

OH 17

Kiiltoryhmä

Puolikiiltävä

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitely

Maalattavilta pinnoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Teräspinta

Sihkukupuhdistus vähintäänasteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Ohutlevypinnat suositellaan karhennettavaksi esim. hiomapaperilla.

Alumiinipinnat

Puhdistetaan rasvasta ym. epäpuhtauksista. Karhennus luonnonhiekalla parantaa tarttuvuutta. Ei tartu nk. merialumiiniin ilman pohjamaalausta.

Sinkkipinnat

Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 12944-4). Kastosinkitty pinta karhennetaan huolellisesti pyyhkäisysuihkukupuhdistamalla. Kuumasinkitty ohutlevy pestään ammoniakkiuoksella (n. 5 %) ja huuhdellaan vedellä. Kuumasinkityt rakenteet karhennetaan ja pohjamaalataan Epocoat 21 Primerilla.

Pohjamaalaus

EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 MIO, EPOCOAT 21 PRIMER, JOTAMASTIC 87, NORECOAT FD PRIMER, NORMADUR HB, NORMASTIC 405, PENGUARD EXPRESS

Pintamaalaus

NORMADUR HB, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS

Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee maalin, ilman ja pinnan lämpötilan olla yli 0 °C sekä ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalausalueen tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Maalaustyö

Ruiskutus tai sively. Ennen komponenttien yhdistämistä ne sekoitetaan huolellisesti. Komponentit sekoitetaan yhteen suhteessa 4:1 (maaliosa:kovete) tilavuusosina. Tarvittaessa maali ohennetaan 0-10 % (ohenne OH 10). Korkeapaineruiskusuutin 0,013"-0,018". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C-30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman komponentin A varastointiaika on 3 vuotta ja avaamattoman komponentin B 1,5 vuotta valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.

Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.