

# NORMAZINC PLUS

TEKNISKT DATABLAD 11/19

## EGENSKAPER OCH REKOMMENDERAD ANVÄNDNING

### Typ av produkt

NORMAZINC PLUS är en tvåkomponents zinkepoxipri-mer. Uppfyller sammansättningskraven för SSPC-färg 20 nivå 1 och ISO 12944.

### Typiska och rekommenderade användningar

NORMAZINC PLUS rekommenderas som primer i epoxisystem i miljöklasserna C5 Hög och C5 Mycket hög på blåstrade stålytor. Lämpar sig även för SILKO- och SSG-godkända system. Ger katodiskt skydd och förhindrar korrosion under färgfilmen.

### Kemikaliebeständighet

Vid användning i rekommenderade färgsystem och korrekt applicerad tål produkten stänk och spill av vatten och många olika svaga processkemikalier.

### Färg

Grå

### Glans

Matt

## TEKNISKA DATA

<b>Volymtorrhalt*</b>	54 ± 2 %
<b>Vikttorrhalt*</b>	2250 g/l
<b>VOC-värde*</b>	400 g/l

\* Beräknade värden.

### Blandningsförhållande

<b>Färg</b>	9 volymdelar
<b>Härdare</b>	1 volymdel

### Brukstid (+23 °C)

ca. 7,5 timmar efter blandning

### Förpackningsstorlek

	Innehåll (l)	Emballagestorlek (l)
Comp A	9	10
Comp B	1	1

### Torktid 50 µm

	+5 °C	+10 °C	+15 °C	+23 °C
Dammtorr	30 min	20 min	10 min	5 min
Övermålningsbar				
- epoxi färger	8 h	3 h	1,5 h	30 min
- med andra typer av färg	16 h	6 h	4 h	2,5 h

Typiska torktider vid givna temperaturer och appliceringstjockor.

### Teoretisk sträckförmåga och rekommenderad torr-filmstjocklek

Torrfilm	Våtfilm	Teor. sträckförmåga
40 µm	75 µm	13,3 m <sup>2</sup> /l
60 µm	115 µm	8,8 m <sup>2</sup> /l
80 µm*	150 µm	6,7 m <sup>2</sup> /l

\* På komplicerade strukturer rekommenderas bstrykning med två lager. Rekommenderad maximal filmtjockled är 80 µm.

### Praktisk sträckförmåga

Beroende av väder- och vindförhållanden, konstruktionens utformning, yträhet samt vilken appliceringsmetod som används.

### Förtunning

OH 17, OH 31 (långsam)

### Rengöring

OH 17

## APPLICERINGSANVISNINGAR

### Förbehandling av ytan

All fast smuts som kan förhindra vidhäftning ska avlägsnas från ytan som ska målas. Ta bort salter och annan vattenlöslig smuts med rent vatten och borste, högttrycksrengöring, hetvattenrengöring eller alkalisk rengöring. Ta bort fett och oljor med alkali-, emulsions- eller lösningsmedelsrengöring (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Ytorna ska sköljas noga med rent vatten efter rengöring. Gamla målade ytor där den maximala tiden för övermålning har passerat kräver ytterligare uppruggning med lämplig metod. Plats och tid för ytbehandlingen ska väljas för att undvika smuts och fukt på den behandlade ytan innan den målas.

### Stålytor

Blästring till minst Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2) eller för underhåll UHPWJ till WJ2 (NACE nr 5/SSPCSP).

### Bättring

Före bättring måste ytan rengöras till St 3 med slipmaskin.

### Primer

NORMAZINC PLUS

### Täckfärg

EPOCOAT 210, EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOTEX HB, NORECOAT HS PRIMER, NOREGUARD HS, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMAFINE 20, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE 80, NORMAFINE HS, NORMASTIC 405

### Miljöförhållanden under applicering

Ytan ska vara torr och ren. Under applicering och torkning ska temperaturen på färg, luft och yta vara över +5 °C och den relativa luftfuktigheten under 80 %. Yttemperaturen ska vara minst 3 °C över luftens daggpunkt.

### Disclaimer

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten vanligtvis används utanför vår kontroll, kan vi bara garantera kvaliteten på produkten. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data. Tilläggsuppgifter kan fås genom att kontakta tillverkaren eller tillverkarens representant. Endast för yrkesbruk. Om det finns skillnader mellan de olika språkversionerna av detta dokument, ska den engelska versionen gälla.

### Appliceringsmetod

Använd luftfri högtrycks-sprutning eller borste. Rör färgdelen och låt den härda separat (långsam omrörning) och blanda sedan båda komponenterna noga med en omrörare. Blandningsförhållandet är 9 : 1 (färgdel : här-dare) räknat på volym. Luftfri högtrycks-sprutning. Öppningen på sprutans munstycke ska vara 0,013" – 0,018". Sprutvinkeln beror på föremålet som målas. För att produkten ska fungera så bra som möjligt rekommenderas det att färgen får anta rumstemperatur innan den appliceras.

### Lagring

Produkten bör förvaras i tätt tillslutna originalförpackningar. Lagerutrymmet bör vara torrt och väl ventilerat, och lagringstemperaturen skall vara mellan +5 °C och +30 °C. Dessutom bör avståndet till värme- och användningskällor vara tillräckligt långt. Förvarad på ovan nämnda sätt i oöppnad originalförpackning är den längsta lagringstiden för komponent A 2 år och för oöppnad komponent B 3 år från tillverkningsdatum. Det på etiketten tryckta datumet är det samma som tillverkningsdatum.

### Säkerhet

Notera och följ de säkerhetsföreskrifter som finns angivet på förpackningen och i säkerhetsdatabladet. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm, använd skyddsmask. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och vid behov skall läkare kontaktas.