

## NORMADUR TOPCOAT

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ 8/19

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

##### Тип краски

Полуглянцевая, двухкомпонентная полиуретановая поверхностная краска, отвердителем которой является алифатический изоцианат. Высыхание краски происходит также и при низких температурах.

##### Область применения

Применяется в качестве поверхностной краски для окраски стальных конструкций, емкостей и транспортных средств, используемых как внутри помещений, так и на открытом воздухе. Краска применяется в эпоксидных и полиуретановых системах окраски и имеет стойкость к сохранению блеска и цветовой гаммы.

##### Химическая устойчивость

Нанесенная согласно инструкции краска, выдерживает кратковременное воздействие воды, масел и различных химических растворов при их попадании на окрашенную поверхность в виде паров испарения или брызг.

##### Устойчивость к погодным условиям

Краска выдерживает солнечное и ультрафиолетовое излучение.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

##### Сухой остаток

Приблизительно 50 % от объема.

##### Содержание твердых веществ\*

Приблизительно 650 г/л

##### Летучие органические вещества (VOC)\*

Приблизительно 450 г/л

(\* данные расчетные)

##### Соотношение смешивания

Краска / комп.А- 9 частей от объема

Отвердитель / комп.В - 1 часть от объема

##### Время использования

При температуре +23°C приблизительно 1,5 h после смешивания (разбавленная)

##### Время высыхания 70 µm DFT

Пыль не пристает 30 min

Сухая на ощупь 1,5 h

Нанесение следующего слоя 10 h

Время высыхания является типичным для конкретных температур и рекомендуемой толщины пленки покрытия

##### Теоретический расход и рекомендуемая толщина пленки покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Расход
50 µm	100 µm	10,0 m <sup>2</sup> /l
80 µm	160 µm	6,3 m <sup>2</sup> /l

##### Практический расход

На расход краски влияют условия проведения покрасочных работ (ветер), форма и качество окрашиваемой поверхности, способ нанесения краски.

##### Цвет

В соответствии с таблицами цветовой гаммы, таких как RAL, NCS, SSG с ограничением. При сравнении одного и того же цвет, в зависимости от свойств различных типов красок, глянца и метода нанесения покрытия, цветовой оттенок финишного покрытия может слегка отличаться.

##### Разбавитель:

ОН 10, ОН 66 (медленное испарение)

##### Очистка инструмента: ОН 17

Глянец: Полуглянцевый