

# NORECOAT FD ZP PRIMER

## TECHNICKÝ LIST 5/19

### VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

#### Typ náteru

NORECOAT FD ZP PRIMER je dvojzložkový rýchloschnúci vysokosušinový epoxidový základný náter so špeciálnym tužidlom obsahujúci zinkfosfátový pigment. Vytvrdzuje pri nízkych teplotách.

#### Typické a doporučené použitie

NORECOAT FD MIO PRIMER je používaný ako základný náter na abrazívne čistenú oceľ v epoxidových náterových systémoch v prostredí koróznej agresivity stupňa C2 - C5. Je tiež vhodný pre hliníkové povrchy. Je obzvlášť doporučený na oceľové skelety priemyselných budov, potrubné mosty, dopravníky a konštrukčné stavby spracovateľského priemyslu. Je možné ho pretrieť polyuretánovým vrchným náterom.

#### Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii NORECOAT FD ZP PRIMER odoláva občasnému oplachu a rozliatiu vody, oleja a slabých chemikálií.

#### Farebný odtieň

Šedá, červená, béžová

#### Vzhľad povrchu

Matný

### TECHNICKÉ ÚDAJE

Obsah sušiny*	68 ± 2 % (Obj.)
Celková sušina*	1160 g/l
VOC (prchavé organické látky)*	290 g/l

\* Hodnoty sú prepočítavané

#### Miešací pomer

Báza	4 obj. diely
Tužidlo	1 obj. diel

#### Doba spracovateľnosti (+23 °C)

Približne 2 hodiny po zmiešaní

#### Balenie

	Objem náteru (l)	Objem nádoby (l)
Komponent A	16	20
Komponent B	4	4

#### Čas schnutia pri 80 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Na dotyk	20 h	14 h	8 h	5 h	2,5 h
Pre manipuláciu	48 h	30 h	16 h	10 h	5 h
Na pretretie					
- rovnakým typom	24 h	18 h	10 h	7 h	1,5 h
- polyuretánom	-	20 h	12 h	9 h	2,5 h
- Normadur Aqua DTM	-	-	-	-	3 h
Plne vytvrdnutý	-	21 d	14 d	10 d	7 d

Maximálny čas na pretretie je 3 mesiace bez potreby zdrsnenia povrchu v prípade, že je čistý. Ak bol náter určitý čas vystavený priamemu slnku, treba obzvlášť dbať na odstránenie kriedovatenia vhodným spôsobom.

#### Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka vrstvy

DFT	WFT	Teoretická výdatnosť
80 µm	120 µm	8,3 m <sup>2</sup> /l
120 µm	175 µm	5,7 m <sup>2</sup> /l
150 µm	220 µm	4,5 m <sup>2</sup> /l

#### Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

#### Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

#### Čistiaci prostriedok

OH 17

## APLIKAČNÉ INŠTRUKCIE

### Predpríprava podkladu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť príľnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretriateľnosti náteru, je potrebné opätovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom. Miesto a čas na predprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhnutiu daného povrchu pred aplikáciou.

### Oceľové povrchy

Abrazívne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

### Povrchy s dielenským náterom

Poškodené a skorodované miesta lokálne abrazívne čistiť na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

### Základný náter

NORECOAT FD ZP PRIMER, NORMAZINC SE

### Vrchný náter

EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

### Vyhlásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzuje si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

### Podmienky pre aplikáciu

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie a schnutia musí byť teplota náteru najmenej +10 °C, teplota podkladu a vzduchu najmenej -5 °C musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom.

### Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 4 : 1 objem.diel (báza : tužidlo). V prípade potreby riedte pridaním 0 - 10 % riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,013" - 0,018". Doporučený prevodový pomer striekacieho zariadenia je minimálne 45:1. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

### Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 2 roky a komponent B 2 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

### Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výpary počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.