

AKVANOR 100 SG

TUOTESELOSTE 9/21

OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

Maalityyppi

Nopeasti kuivuva, vesiohenteinen, puolikiiltävä, akryyli-sideaineeseen perustuva maali, joka sisältää aktiivisia ruosteenestopigmenttejä. Soveltuu pohja- ja pintamaaliksi sekä ns. kertamaaliksi (DTM). Akvanor 100 SG on testattu standardin ACT Volvo STD 423-0014 (rev. 6) mukaisesti ja se täyttää asetetut vaatimukset. Testaus on suoritettu kolmannen osapuolen toimesta (Chemetall AB, Ruotsi).

Käyttökohteet

Suihkupuhdistettujen teräspintojen maalaus ympäristöluokkiin C1 - C3 joutuvissa rakenteissa. Soveltuu esimerkiksi laivojen sisätilojen, varastojen ja teollisuusrakennusten runkojen, rauta- ja teräsvalujen, sähkömootoreiden, ilmastointilaitteiden ja teräsovioiden nopearytmiseen maalaukseen.

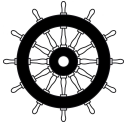
Kemiallinen kestävyys

Kestää suositeltavissa maaliyhdistelmissä ohjeen mukaan maalattuna vettä, öljyä ja laimeita prosessikemikaaleja tilapäisessä höyry- ja roiskerasituksessa. Ei kestä happo- eikä emäsroiskeita.

Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.

Täyttää Marine Equipment Directive 2014/90/EU laatuvaatimukset



0809

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*	49 ± 2 %
Kiintoainepitoisuus*	700 g/l
VOC-arvo*	40 g/l

(*Arvot ovat laskennallisia.)

Pakkaukoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Akvanor 100 SG	10/20	10/20

Kuivumisaika 100 µm

	+23 °C
Pölykuiva	30 min
Kosketuskuiva	45 min
Päällemaalattavissa	
- itsellään	3 h
- liuotinhenteisellä	24 h
Kosteuden kestävä	20 h

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla.

Teoreettinen riittoisuus ja suositeltava kuivakalvonpaksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
80 µm	165 µm	6,0 m²/l
100 µm	205 µm	4,8 m²/l
120 µm	245 µm	4,0 m²/l

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaessa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalattavaksi yli kaksikertaiseen kalvopaksuuteen verrattuna suurimpaan suositeltuun.

Käytännön riittoisuus

Riittoisuuteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava rakenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

Värisävy

NCS- ja RAL-sävyt rajoituksin. Huom! Sävy tummuu kuivuuksaan. Rinnakkain tarkasteltuna eri maalityyppien ominaisuuksista, kiiltoasteista ja maalausmenetelmistä johtuen pintamaalien sävyt voivat ilmetä lievästi erilaisina.

Ohenne

OH 00

Pesu

Vesi

Kiiltoryhmä

Puolikiiltävä

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitteleminen

Maalattavilta pinnoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsitteilyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Teräs- ja valurautapinnat

Suihkupuhdistus asteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 12944-4).

Konepajapohjapinnat

Vaurioituneet ja ruostuneet alueet suihkupuhdistetaan asteeseen Sa 2½. Ehjät konepajapohjapinnat pestään (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Alumiinipinnat

Pinta puhdistetaan rasvasta, anodisointijäämistä ym. epäpuhtauksista. Puhdas pinta karhennetaan huolellisesti hiekkapuhaltamalla tai hiomapaperilla. Valupinnat hiekkapestään ennen maalausta.

Sinkkipinnat

Galvanoitu pinta puhdistetaan rasvasta, liasta sekä sinkin korroosiotuotteista. Pinta karhennetaan huolellisesti hiekkapuhaltamalla.

Pohjamaalaus

AKVANOR 100 SG, AKVANOR 81 PRIMER
Pohjamaalauksen tulee olla kauttaaltaan ehjä ja ruosteeton ennen pintamaalausta.

Pintamaalaus

AKVANOR 100 SG, AKVANOR 80 TOPCOAT, EPOCOAT 210, PILOT ACR, PILOT II, PIONER TOPCOAT

Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla puhdas ja kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana pitää maalin, ilman ja pinnan lämpötilan olla yli +10 °C ja ilman suhteellisen kosteuden alle 60 %. Paras maalaustulos saavutetaan, kun ilman suhteellinen kosteus maalaushetkellä on alle 50 % ja pinnan lämpötila yli +15 °C. Maalausolustan tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Maalaustyö

Korkeapaineruiskutus, mohairtelaus tai sively. Maali on sekoitettava huolellisesti ennen käyttöä. Tarvittaessa maalia ohennetaan 0 - 5 % (ohenne OH 00). Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä (> 20 °C) maalaustyötä aloitettaessa. Korkeapaineruiskulla 100 Meshin (keltainen) kahvasuodatin ja suutinkoko 0,011" - 0,015". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Huolehdi, ettei maalauslaitteistossa ole liuotinjäämiä ennen maalauksen aloittamista. Kaikki laitteet, jotka saattavat sisältää liuotinta tulee puhdistaa (pumput, letkut ja ruisku). Jos maalauslaitteisto on valmistettu ruostumattomasta teräksestä ja se on suunniteltu käytettäväksi vain vesiohenteisille maaleille, puhdistusta ei tarvitse suorittaa. Maalauksen ja kuivumisen aikana tulee huolehtia tehokkaasta tuuletuksesta. (Huom. Haihtunut vesi eli vesihöyry on ilmaa kevyempää.)

Ennen maalausta

Kierrätä ensin OH 17 ruiskun ja letkujen läpi. Tämän jälkeen ruisku huuhdellaan OH 04/OH 13:lla ja lopuksi puhtaalla vedellä.

Maalauksen jälkeen

Puhdista ruisku ja letkut vedellä ja pesuaineella, kierrätä sitten OH 04/OH 13:lla ja lopuksi OH 17:lla.

Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C - 30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman tuotteen varastointiaika on 1 vuosi valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.