

# NOREFAST HS

## TUOTESELOSTE 2/22

### OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

#### Maalityyppi

Kiiltävä, korkeakuiva-ainepitoinen, kaksikomponenttinen, isosyanaattivapaa polyuretaanimaali.

#### Käyttökohteet

Voidaan käyttää kiiltonsa säilyttävänä pintamaalina rasi-  
tusluokissa C2 - C5 testattujen epoksipohjamaalien  
päälle. NoreFast HS tarjoaa samanaikaisesti erittäin no-  
pean kuivumisajan sekä usean tunnin käyttöajan.  
Voidaan käyttää helposti maalattavissa terästuotteissa  
kuten erilaisissa koneissa ja laitteissa, teollisuus- ja  
maatalouskoneissa sekä raskaan kaluston maalaukses-  
sa, joissa vaaditaan korkeaa kiiltoa sekä erinomaista  
pinnanlaatua. Valituilla epoksipohjamaaleilla lyhyt pääl-  
lemaalusväliaika (2 - 4 tuntia) mahdollistaa nopean  
maalausprosessin.

#### Säänkestävyys

Kestää auringonvaloa ja ultraviolettisäteilyä.

#### Värisävy

NCS-, RAL-, KY-, SSG-sävyt rajoituksin. Rinnakkain tar-  
kasteltuna eri maalityyppien ominaisuuksista, kiiltoas-  
teista ja maalausmenetelmistä johtuen pintamaalien sä-  
vyt voivat ilmetä lievästi erilaisina.

#### Kiiltoryhmä

Kiiltävä

#### Ohenne

OH 26

#### Pesu

OH 17

### TEKNISET TIEDOT

<b>Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*</b>	77 ± 2 %
<b>Kiintoainepitoisuus*</b>	1180 g/l
<b>VOC-arvo*</b>	195 g/l

\* Arvot ovat laskennallisia

#### Sekoitussuhde

<b>Maaliosa</b>	10 tilavuusosaa
<b>Kovete</b>	1 tilavuusosa

#### Käyttöaika (+23 °C)

n. 3 tuntia sekoituksen jälkeen

#### Pakkauskoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Comp A	9	10
Comp B	0,9	1

#### Kuivumisaika 60 µm

	+15 °C	+23 °C
Kosketuskuiva	1 h	30 min
Käsittelykuiva	1,5 h	1 h
Päällemaalattavissa itsellään		
- minimi	2 h	1,5 h
- maksimi	1 kk	1 kk
Täysin kuiva	4 d	3 d

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla. Jos maalausolosuhteet tai kalvonpak-  
suus poikkeaa paljon, ota yhteys Nor-Maali Oy:n tekni-  
seen palveluun.

#### Päällemaalattavissa +23 °C

Suosittelut pohjamaalit	Min	Max
Nor E-Primer	2 h	1 viikko
NorECOat FD Primer	3 h	1 viikko
NorECOat HS Primer	4 h	1 viikko
Normazinc Plus	30 min	1 viikko

#### Teoreettinen riittoisuus ja suositeltava kuivakalvon- paksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riit.
60 µm	80 µm	12,5 m <sup>2</sup> /l
80 µm	105 µm	9,5 m <sup>2</sup> /l

Koska monet maalin ominaisuudet muuttuvat maalattaes-  
sa liian paksuja kalvoja, emme suosittele tuotetta maalat-  
tavaksi yli kaksikertaiseen kalvopak-suuteen verrattuna  
suurimpaan suositeltuun.

#### Käytännön riittoisuus

Riittoisuuteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava ra-  
kenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

## KÄYTTÖOHJEET

### Pinnan esikäsitely

Maalattavilta pinoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäälle maalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

### Pohjamaalaus

NOR E-PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NORECOAT HS PRIMER, NORMAZINC PLUS

### Pintamaalaus

NOREFAST HS

### Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee maalin, ilman ja pinnan lämpötilan olla yli +15 °C sekä ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalausolustan tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

### Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

### Maalaustyö

Ruiskutus, sähköstaattinen ruiskutus tai sively. Ennen komponenttien yhdistämistä ne sekoitetaan huolellisesti. Komponentit sekoitetaan yhteen suhteessa 10 : 1 (maaliosa : kovete) tilavuusosaa. Tarvittaessa maali ohennetaan 0 - 10 % (**ohenne OH 26**). Korkeapaineruiskusuutin 0,008" - 0,011". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Säättösuutinta ei suositella. Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

Maalattaessa NoreFast HS tuotteella, tulee maalaustyö suunnitella huolellisesti etukäteen. Tämä tulee huomioida erityisesti monitahoisten kappaleiden ja kohteiden pinnoituksessa. Maalaustyön pitkittyessä, tulee välttää valmiiden pintojen ylihuiskutusta.

Eryteisesti pieniä määriä sekoitettaessa, suosittelemme mittaamaan komponentit painon mukaan, mittatikkua tai mitta-astiaa apuna käyttäen annetulla sekoitussuhteella.

### Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 15 °C - 30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman komponentin A varastointiaika on 1 vuosi ja avaamattoman komponentin B 1 vuosi valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.

### Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.