

# NOREPOX HS

TOOTEKIRJELDUS 11/21

## OMADUSED JA KASUTUSALA

### Värvitüüp

Norepox HS on kahekomponentne vaiguga modifitseeritud erikõvendiga epoksiidvärv. Võimalik lühikese ajaga ülevärvida. Värv kuivab ka madalatel temperatuuridel.

### Kasutusvaldkond

Liiva- või haavelpritsiga puhastatud teraspindade ühekihivärviks (DTM) keskkonnaklassides C2 - C3 ja pinnavärviks epovärvüsteemides C2 - C5. NOREPOX HS on spetsiaalselt soovitatud fermide, raamide, konveierite ja sillakonstruktsioonide värvimiseks.

### Keemiline püsivus

Soovitatud värvimissüsteemides kasutades ja õigel pealekandmisel kannatab kokkupuudet veepritsmete, õli ja hulga nõrkade tootmiskemikaalidega.

### Keemiline püsivus

UV-kiirgus vähendab pinnaläiget.

## TEHNILISED ANDMED

<b>Kuivaine sisaldus*</b>	68 ± 2 %
<b>Tahke aine kogumass*</b>	1100 g/l
<b>Lenduvad orgaanilised ühendid (VOC)*</b>	290 g/l

\* Väärtused on arvestuslikud.

### Segusuhe

<b>Värviosa</b>	4 mahuosa
<b>Kõvendi</b>	1 mahusosa

### Kasutusaeg (+23 °C)

Umbes 1 tundi peale kokkusegamist

### Pakend

	Kogus (l)	Pakendi suurus (l)
Comp A	16	20
Comp B	4	4

### Kuivamisaeg 80 µm

	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Tolmukuiv	8 h	5 h	2.5 h
Puudutuskuiv	16 h	7 h	5 h
Peale värvitav, sama värvitüüp	10 h	7 h	4 h
Lõplikult kõvenenud	14 d	10 d	7 d

Kuivamisaeg vastab soovituslikule kihipaksusele ja temperatuurile.

### Arvestuslik teoreetiline kattevõime ja soovituslik kihipaksus

Kuivkiht	Märgkiht	Teoreetiline kattevõime
80 µm	120 µm	8,5 m²/l
120 µm	180 µm	5,6 m²/l

### Praktiline kulu

Kulu normi mõjutavad: õhu liikumine, värvitava pinna ehitus, pinnakaredus ja ka värvimismeetod.

### Värvitoonid

RAL, NCS, KY, SSG, RR ja muud värvitoonid (piirangutega)

### Lahusti

OH 17

### Töövahendite pesu

OH 17

### Läige

Poolläikiv

## KASUTAMISJUHEND

### Pinna eeltöötlus

Jää, betooni jms tahked mustused eemaldatakse kraapides või harjates. Soolad ja muud vees lahustuvad ained eemaldatakse veepesul harjaga, survepesu, auru või leelispesuga. Rasvad ja õlid eemaldatakse leelis-, emulsioon- või lahustipesuga (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Vanad värvitud pinnad, millel on vahetu peale värvimisaeg ületanud, tuleks karestada vastavalt materjali tüübile. Puhastustööde aeg ja koht tuleb valida vastavalt, et vältida puhastatava pinna saastumist ja märjaks saamist enne värvimistööde alustamist.

### Teraspinnad

Liiva- või haavlipritsiga karestatakse mõõtühikuni Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

### Transpordikrundiga töödeldud pinnad

Kahjustatud või roostetanud pinnad puhastatakse liiva- või haavlipritsiga minimaalselt Sa 2½'ni (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

### Alumiiniumpinnad

Eemaldada rasvad, anodeerunud jäägid ja muud pinna-mustused. Karestamine parandab värvi nakkumist.

### Tsingitud pinnad

Rasvad, tsingisoolad ja muu mustus eemaldatakse. Karestamine parandab värvi nakkumist.

### Kruntvärv

EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, NORECOAT HS PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE, NORMASTIC 405

### Pinnavärv

NOREPOX HS, EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

## VASTULAUSE

Ülaltoodud informatsioon põhineb laboratoorsetel katsetel ja praktilisel kogemusel. Siiski, kuna toodet kasutatakse sageli meie kontrolli alt väljaspool, ei saa me garanteerida muud kui toote enda kvaliteeti. Jätame endale õiguse infot ette teatamata muuta. Toode on mõeldud ainult professionaalseks kasutuseks. Juhul kui on erinevusi tootekirjelduste erinevate tõlgete vahel siis peab aluseks võtma inglise keelse tootekirjelduse.

## Värvimistingimused

Värvitav pind peab olema puhas ja kuiv. Värvimise ja värvi kuivamise ajal peab värvitemperatuur vähemalt 5 °C ja õhu ning pinna temperatuur olema üle -5 °C ja suhteline õhuniiskus alla 80 %. Värvitav pind peab olema vähemalt 3 °C üle õhu kastepunkti. Heitgaaside mõjul värvi kuivamise ajal, võib värv kolletuda.

## Värvimismeetodid

Sobib värvimiseks pintsliga või kõrgsurve pihustiga. Sega kõigepealt värviosa ja kõvendi osad eraldi läbi, seejärel segatakse mõlemad komponendid omavahel hoolikalt läbi. Segusuhe on 4 : 1 (värviosa : kõvendi) vastavalt mahule. Vajadusel võib lahustada 5 - 15 % (OH 17). Kõrgsurve pihusti düüs 0,013" - 0,018". Värvimisnurk valitakse värvitava objekti järgi. Värvipumba miinimumsurve peab olema 45 : 1. Parima tulemuse saavutamiseks on soovituslik, et värvi temperatuur oleks sama mis on värvikambris(ruumisoe) enne värvimise alustamist.

## Ladustamine ja säilivusaeg

Toodet tuleb ladustada originaal- kinnistes purkides, temperatuuril 5 °C kuni 30 °C. Värvimahuteid hoida kuivas, hästi ventileeritud ruumis sooja- ja süttimisallikatest eemal. Mahutid peavad olema tihedalt suletud. Kui värve on nõuetekohaselt ladustatud siis avamata värviosa (Comp. A) säilib kuni 2 aastat ja avamata kõvendi (Comp. B) säilib kuni 2 aastat tootmiskuupäevast. Tootmiskuupäev on märgitud purgil oleval tootesildil kui partii number (Batch date).

## Ohutustehniline info

Palume järgida värvimahutil avaldatud ohumärke ja lugeda toote ohutuskarti. Kasutada hästi ventileeritud ruumides. Auru ja värvitolmu mitte sisse hingata, kasutada vastavat maski. Vältida kontakti nahaga. Nahale sattunud värv eemaldada koheselt sobiva puhastusaine, seebi ja veega. Silmi loputada rohke veega ja pööruda kohe arsti poole.