

NOREPOX HS

PRODUKTINFORMATION 11/21

EGENSKAPER OCH ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Färgtyp

Tvåkomponent hartsmodifierad epoxifärg, med specialhärdare. Write produkten blir snabbt staplingsbar samt härdar bra vid låga temperaturer.

Användningsområde

Rekommenderas på stål ytor som 1-skikt färg (DTM) i korrosionsklasserna C2 - C3 samt som täckfärg i epoxi system i korrosionsklasserna C2 - C5. Speciellt lämplig för industribyggnaders balkar och pelare, rörgator, transportörer och processindustrins bärande stålkonstruktioner.

Kemisk resistens

I de rekommenderade färgsystemen och applicerad enligt instruktionerna är produkten beständig vid tillfällig ång- och stänkbekastning mot olja samt svaga processkemikalier. Närmare uppgifter kan vid behov fås genom att kontakta Nor-Maali Oy:s tekn avdelning alt er jotun kontaktman för tekniska rådgivning.

Väderbeständighet

Har en tendens att som övriga epoxi färger krita och blekna när den används utomhus.

TEKNISK DATA

Volymtorrhalt*	68 ± 2 %
Vikttorrhalt*	1100 g/l
VOC-värde*	290 g/l

(*Givna värden är beräknade.)

Blandningsförhållande

Färg	4 volymdelar
Härdare	1 volymdel

Brukstid (+23°C)

ca. 1 timmar efter blandning

Förpackningsstorlek

	Innehåll (l)	Emballagestorlek (l)
Comp. A	16	20
Comp. B	4	4

Torktider 80 µm

	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Dammtorr	8 h	5 h	2,5 h
Beröringstorr	16 h	7 h	5 h
Övermålningsbar med samma typs färg	10 h	7 h	4 h
Fullt genomhärdad	14 d	10 d	7 d

Teoretisk sträckförmåga och rekommenderad torr-filmstjocklek

Torrfilm	Vätfilm	Teor. sträckförmåga
80 µm	120 µm	8,5 m ² /l
120 µm	180 µm	5,6 m ² /l

Praktisk sträckförmåga

Sträckförmågan är beroende av vindförhållandena, konstruktionens beskaffenhet, ytråhet samt val av appliceringsmetod.

Kulör

Industrifärgkartan- och RAL-kulörer med begränsning. Beroende på olika färgtypers egenskaper, glansgrad och appliceringsmetod kan samma kulör uppfattas som aningen olika vid jämförelse.

Förtunning

OH 17, OH 31 (långsam)

Rengöring

OH 17

Glansgrad

Halvblank

ANVÄNDNINGSDIREKTIV**Förbehandling**

Ta bort fasta föroreningar från ytor som ska målas. Salter, fett och oljor avlägsnas med alkali eller emulsionstvätt (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Efter tvättningen skall ytan omsorgsfullt sköljas med rent vatten. Gamla ytor där max. övermålningstiden överskridits skall dessutom ruggas upp. Platsen och tidpunkten för förbehandlingen bör väljas så, att den behandlade ytan inte nedsmutsas eller blir fuktig före fortsatt behandling.

Stålytor

Blästras till minst Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

Shopprimer

Skadade och rostade ytor blästras till Sa 2½. Intakta shop-primer ytor tvättas (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Aluminiumytor

Ytan rengörs från fett och andra föroreningar. För att förbättra vidhäftningen kan ytan ruggas upp genom sandsvepning med natursand.

Zinkytor

Ytan rengörs från fett, smuts och zinkoxider. Ytan ska behandlas till yta Fin (ISO 8503).

Grundmålning

EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, NORECOAT HS PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NORMAZINC SE, NORMASTIC 405

Täckmålning

NOREPOX HS, EPOCOAT 210, EPOTEX HB, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 90 HS, NORMADUR HB

Observera

Informationen i detta datablad är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkten vanligtvis används utanför vår kontroll, kan vi bara garantera kvaliteten på produkten. Vi förbehåller oss rätten att utan varsel ändra uppgivna data. Tilläggsuppgifter kan fås genom att kontakta tillverkaren eller tillverkarens representant. Endast för yrkesbruk. Om det finns skillnader mellan de olika språkversionerna av detta dokument, ska den engelska versionen gälla.

Förhållanden under applicering

Ytan som skall målas ska vara torr. Vid appliceringen bör temperaturen på färgen vara minst +5 °C. Under arbetet och torktiden skall färgens, ytans och den omgivande luftens temperatur vara minst -5 °C och den relativa fuktigheten under 80 %. Yttemperaturen ska vara minst 3 °C över luftens daggpunkt. Avgaser i luften under tork- och härdningstiden kan förorsaka att färgen gulnar.

Applicering

Appliceras med högtryckspruta eller pensel. Innan komponenterna blandas samman skall de omröras väl separat. Komponenterna blandas i blandningsförhållandet 4 : 1 (färg : härdare). Vid behov förtunnas färgen 0 - 10 % med OH 17. Rekommenderad munstyckesstorlek 0,013" - 0,018". Munstyckets sprutvinkel väljs enligt konstruktionen som skall målas. För att uppnå bästa möjliga resultat rekommenderas att färgen håller rumstemperatur vid applikationen.

Lagring

Produkten bör förvaras i tätt tillslutna originalförpackningar. Lagerutrymmet bör vara torrt och väl ventilerat, och lagringstemperaturen skall vara mellan +5 °C och +30 °C. Dessutom bör avståndet till värme- och antändningskällor vara tillräckligt långt. Förvarad på ovan nämnda sätt i oöppnad originalförpackning är den längsta lagringstiden för komponent A 2 år och för oöppnad komponent B 2 år från tillverkningsdatum. Det på etiketten tryckta datumet är det samma som tillverkningsdatum.

Säkerhet

Notera och följ de säkerhetsföreskrifter som finns angivet på förpackningen och i säkerhetsdatabladet. Applicera färgen under god ventilation och undvik inandning av sprutdamm, använd skyddsmask. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel och sedan tvättas med tvål och vatten. Färgstänk i ögonen måste omedelbart sköljas bort med stora mängder vatten och vid behov skall läkare kontaktas.