

NORMADUR 65 HS

TEHNIČKI LIST 1/22

SVOJSTVA I PREPORUČENA UPORABA

Vrsta boje

Brzo sušuća, fleksibilni poliuretanski premaz sa sredstvom za polimeriziranje od alifatskog izocijanata. NORMADUR 65 HS je s visokom koncentracijom krutih tvari i sadrži pigmente koji sprječavaju hrđu.

Tipične i preporučene primjene

NORMADUR 65 HS se može, u kategorijama okoliša C2 i C3, koristiti kao sjajni jednoslojni (DTM) premaz otporan na abraziju na lako lakiranim čeličnim proizvodima kao što su vrata, plinske boce, rukohvati itd. Također se može koristiti kao gornji sloj u kategorijama okoliša C2 - C5 na različitim temeljnim premazima, te kao premaz za održavanje na starim površinama boje. NORMADUR 65 HS ima dobru otpornost na udare i može se nanositi preko njega nakon kratkog vremena sušenja.

Kemijska otpornost

Ako se koristi u preporučenim sustavima boja i ispravno nanosi, podnosi povremena prskanja i izlivanja vode, ulja i slabih procesnih kemikalija.

Otpornost na vremenske uvjete

Podnosi sunčevu svjetlost i UV zračenje.

Boja

Boje NCS, RAL, KY, SSG s ograničenjima. Predmeti obojani istom nijansom, ali s različitim vrstama boja, mogu imati razlike u izgledu i nijansi zbog varijacija u svojstvima boja, razinama sjaja i načinima nanošenja.

Završni premaz

Polusjajni (sjajni ako se lakira s Normatop Clear)

TEHNIČKI PODACI

Volumen krutih tvari	65 ± 2 %
Ukupna masa krutih tvari*	890 g/l
Vrijednost VOC (hlapljivi organski spoj)*	310 g/l

*Vrijednosti se izračunavaju

Omjer miješanja

Smola	4 dijela po volumenu
Stvrdnjivač	1 dio po volumenu

Vrijeme upotrebljivosti (+23 °C)

približ. 1 sat nakon miješanja

Pakiranje

	Volumen (l)	Veličina spremnika (l)
Comp A	8 / 16	10 / 20
Comp B	2 / 4	2,5 / 4

Vrijeme sušenja 80 µm

	-5 °C	+10 °C	+15 °C	+23 °C	+40 °C
Površina suha	12 h	1 h	45 min	30 min	20 min
Na dodir	30 h	3,5 h	2,5 h	2 h	45 min
Za prekrivanje	48 h	6 h	4,5 h	3 h	1,5 h
Potpuno polimeriziran	-	10 d	8 d	7 d	4 d

Vremena sušenja su tipična za preporučene debljine filma pri zadanim temperaturama.

Izračunata teoretska pokrivenost i preporučena debljina filma

Suho	Vlažno	Pokrivenost
60 µm	90 µm	11,1 m ² /l
80 µm	125 µm	8,0 m ² /l
120 µm	185 µm	5,4 m ² /l
150 µm	230 µm	4,3 m ² /l

Praktična pokrivenost

Ovisi o uvjetima vjetra, strukturi koja se treba obojati, hrpavosti površine i načinu nanošenja.

Razrjeđivač

OH 10, OH 17, OH 66 (spor)

Čistač

OH 17

UPUTE ZA PRIMJENU

Pripreme površina

Sve krute nečistoće koje bi mogle spriječiti prijanjanje treba ukloniti s površina koje se trebaju obojati. Ukloniti soli i druge vodotopive nečistoće korištenjem svježeg vode s čišćenjem četkom, visokim tlakom, parom ili lužinama. Ukloniti mazivo i ulja čišćenjem lužinama, emulzijama ili otapalima (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Površine treba pažljivo isprati svježom vodom nakon čišćenja. Stare, obojane površine, na kojima je istekao maksimalni interval prekrivanja, preporučuje se dodatno učiniti hrapavim odgovarajućim načinom. Mjesto i vrijeme pripreme površine treba odabrati ispravno, kako bi se izbjegli kontaminacija i vlaženje obrađene površine prije nanošenja boje.

Čelične površine

Čišćenje djelovanjem struje abrazivnog materijala do najmanje Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Hladno valjane ploče moraju se učiniti hrapavim s abrazivnim papirom.

Površine premazane temeljnim premazom u radio-nici

Oštećene ili nagrizane površine treba očistiti djelovanjem struje abrazivnog materijala do stupnja Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Aluminijske površine

Ukloniti masnoću i ostale kontaminante. Pjeskarenje prije bojanja poboljšava prijanjanje. NORMADUR 65 HS se ne lijepi za brodski aluminij bez temeljnog premaza.

Pocinčane površine

Uklonite masnoću, ulje i nečistoću čišćenjem lužinama, emulzijama ili otapalima (SFS-EN ISO 12944-4). Čelične površine pocinčane toplim postupkom trebaju se temeljito očistiti pjeskarenjem finim abrazivnim materijalom. Pocinčane tanke čelične ploče treba oprati s 5 %-tnom otopinom amonijaka nakon čega slijedi svježa voda. Sve pocinčane čelične površine i površine pocinčane toplim postupkom trebaju biti hrapave i premazane EPOCOAT 21 PRIMER.

Temeljni premaz

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER, NORMADUR HB, NORMASTIC 405

Izjava o odricanju odgovornosti

Gore navedene informacije daju se prema našem najboljem znanju na temelju laboratorijskih ispitivanja i praktičnog iskustva. Međutim, kako se boja često koristi pod uvjetima izvan naše kontrole, ne možemo jamčiti ništa osim kvalitete same boje. Zadržavamo pravo promjene navedenih podataka bez prethodne najave. Za više informacija obratite se našem uredu. Proizvod je namijenjen samo za profesionalnu uporabu. Ako postoje odstupanja u verzijama tehničkih listova na različitim jezicima, primjenjuje se verzija na engleskom jeziku.

Gornji sloj

NORMADUR 65 HS, NORMATOP CLEAR

Uvjeti okoliša tijekom nanošenja

Površina treba biti suha i čista. Tijekom nanošenja i sušenja temperatura boje, zraka i površine treba biti iznad 5 °C, a relativna vlažnost ispod 80 %. Temperatura površine treba biti najmanje 3 °C iznad točke rosišta zraka.

Način nanošenja

Koristite bezzračnu prskalicu, elektrostatsku prskalicu ili četku. Promiješajte smolu i polimerizirajte zasebno te zatim temeljito izmiješajte obje komponente. Omjer miješanja je 4 : 1 (smola : stvrdnjivač) po volumenu. Ako je potrebno može se dodati 5 - 15 % razrjeđivača (OH 66 ili OH 17 ili OH 10). Kada koristite valjak, koristite 5 - 10 % razrjeđivača (OH 12). Koristite bezzračnu prskalicu pod visokim tlakom s vrhom mlaznice s otvorom od 0,011" - 0,015". Nemojte koristiti podesivu mlaznicu za raspršivanje. Kut prskalice ovisi o predmetu koji se treba obojati. Kako bi se osiguralo najbolje moguće djelovanje proizvoda, preporučuje se da boja bude na sobnoj temperaturi prije nanošenja.

Skladištenje i rok trajanja

Proizvod se mora čuvati u originalnim zabrtvljenim spremnicima na temperaturama od 5 °C do 30 °C. Uvjeti skladištenja su da se spremnici čuvaju u suhom, dobro prozračenom prostoru, udaljeni od izvora topline i paljenja. Kada se skladišti kao što je gore opisano, neotvorena komponenta A će se održati do 2 godine, a neotvorena komponentu B do 1,5 godine od datuma proizvodnje. Datum proizvodnje na naljepnici također je serijski broj boje.

Sigurnost

Slijedite upute za zaštitu okoliša i sigurnost prikazane na spremniku i u sigurnosnom listu. Koristite u dobro prozračenim uvjetima. Ne udišite niti inhalirajte izmaglicu, koristite respiratornu masku. Izbjegavati dodir s kožom. Izlivanje na kožu treba odmah ukloniti odgovarajućim sredstvom za čišćenje, sapunom ili vodom. U slučaju dodira s očima odmah isprati s puno vode i po potrebi potražiti liječnički savjet.