

NORMADUR 65 HS

KARTA DANYCH TECHNICZNYCH 1/22

WŁAŚCIWOŚCI I ZALECANY SPOSÓB UŻYCIA

Rodzaj produktu

Szybkoschnąca, elastyczna farba poliuretanowa, z alifatycznym utwardzaczem na bazie izocyjanianu. NORMADUR 65 HS jest produktem o wysokiej zawartości części stałych, zawierającym pigmenty antykorozyjne.

Typowe i rekomendowane zastosowanie

NORMADUR 65 HS, może być stosowany w środowiskach o klasie korozyjnej C2 i C3, jako jednowarstwowe (DTM) zabezpieczenie charakteryzujące się stabilnością połysku i koloru oraz wysoką odpornością na ścieranie, do zabezpieczania lekkich konstrukcji stalowych, maszyn rolniczych, kontenerów, barierek itp. Produkt może być również stosowany jako powłoka nawierzchniowa w środowiskach korozyjnych C2 – C5 w systemach z odpowiednimi podkładami. NORMADUR 65 HS może być także używany w systemach remontowych i konserwacyjnych na podłożach pokrytych starą farbą. NORMADUR 65 HS charakteryzuje się dobrą odpornością na uszkodzenia mechaniczne, a zabezpieczone konstrukcje po krótkim czasie mogą być składowane i pakowane do wysyłki lub dalszej obróbki.

Odporność chemiczna

Używany w rekomendowanych systemach powłokowych i prawidłowo stosowany, może być narażony na sporadyczne rozpryski i wycieki wody, oleju i słabych chemikaliów procesowych.

Odporność na warunki atmosferyczne

Produkt charakteryzuje się dobrą odpornością na warunki atmosferyczne, światło słoneczne i promieniowanie UV.

Dostępna kolorystyka

Kolory NCS, RAL, KY, SSG. *Obiekty pomalowane tym samym kolorem, ale z zastosowaniem różnych rodzajów farb, mogą różnić się w wyglądzie i odcieniu ze względu na różnice w właściwościach farby, poziomach połysku i metodach aplikacji.

Wykończenie

Półpołysk (wysoki połysk w przypadku zastosowania lakieru Normatop Clear)

DANE TECHNICZNE

Zawartość części stałych*	65 ± 2 %
Całkowita masa części stałych*	890 g/l
Wartość VOC*	310 g/l

*Wartości na podstawie obliczeń

Proporcja mieszania składników

Żywica	4 części objętościowo
Utwardzacz	1 część objętościowo

Czas przydatności do użycia (+23 °C)

ok 1 h po wymieszaniu składników

Opakowania

	Objętość (l)	Wielkość opakowania (l)
Comp A	8 / 16	10 / 20
Comp B	2 / 4	2 / 4

Czasy schnięcia dla grubości 80 µm

	-5 °C	+10 °C	+15 °C	+23 °C	+40 °C
Powierzchniowo sucha	12 h	1 h	45 min	30 min	20 min
Sucha w dotyku	30 h	3,5 h	2,5 h	2 h	45 min
Przemaalowanie	48 h	6 h	4,5 h	3 h	1,5 h
Pełne utwardzenie	-	10 d	8 d	7 d	4 d

Czasy schnięcia są typowe dla zalecanych grubości powłoki w danej temperaturze.

Teoretyczna wydajność i rekomendowane grubości powłoki

Na sucho	Na mokro	Wydajność
60 µm	90 µm	11,1 m ² /l
80 µm	125 µm	8,0 m ² /l
120 µm	185 µm	5,4 m ² /l
150 µm	230 µm	4,3 m ² /l

Praktyczna wydajność

Uzależniona od warunków w jakich prowadzona jest aplikacja, rodzaju malowanej konstrukcji, chropowatości podłoża, zastosowanej metody aplikacji oraz innych czynników mogących wpłynąć a wydajność aplikacji.

Rozcieńczalnik

OH 10, OH 17, OH 66 (wolny)

Rozcieńczalnik do mycia narzędzi

OH 17

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Wszystkie stałe zanieczyszczenia podłoża, kurz i brud, które mogą wpłynąć na przyczepność powłoki, należy bezwzględnie usunąć z malowanej powierzchni. Usunąć sole oraz inne rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia, za pomocą świeżej wody z wykorzystaniem szczotek, wodą pod wysokim ciśnieniem, gorącą parą lub zasadowymi środkami chemicznymi. Usunąć tłuszcze i oleje za pomocą alkaicznych środków chemicznych lub odpowiednim rozpuszczalnikiem (zgodnie z PN-EN ISO 8504-3, PN-EN ISO 12944-4). Po odpowiednim procesie czyszczenia, powierzchnie należy ostrożnie spłukać świeżą wodą. W przypadku wystąpienia starych, malowanych powierzchni, dla których upłynął maksymalny czas do przemalowania, zaleca się dodatkowe szorstkowanie powierzchni z użyciem odpowiedniej metody. Miejsce i czas przygotowania powierzchni, powinny być odpowiednio dobrane, aby uniknąć ponownego zanieczyszczenia i zawilgocenia obrabianej powierzchni przed rozpoczęciem aplikacji powłoki.

Powierzchnie stalowe

Czyszczenie strumieniowo-ścierne do stopnia min. Sa 2½ (zgodnie z PN-EN ISO 8501-1, PN-EN ISO 8504-2). Blachy walcowane na zimno, należy zszorstkować papierem ściernym.

Powierzchnie pokryte podkładami czasowej ochrony (shop-primer)

Uszkodzone i skorodowane powierzchnie, należy oczyścić metodami strumieniowo-ściernymi do stopnia min. Sa 2½ (zgodnie z PN-EN ISO 8501-1, PN-EN ISO 8504-2).

Podłoża aluminiowe

Usunąć olej, zatluszczenia, pozostałości po procesie anodowania oraz pozostałe zanieczyszczenia. Lekkie omiatanie ścierniwnem niemetalicznym (sweep blasting) poprawia przyczepność powłoki. Nie zaleca się stosowania Normadur 65 HS na powierzchnie aluminiowe pracujące w środowisku morskim bez odpowiedniego podkładu.

Powierzchnie cynkowane

Usunąć olej, zatluszczenia, sole cynku oraz pozostałe zanieczyszczenia za pomocą alkaicznych środków chemicznych lub odpowiednim rozpuszczalnikiem (zgodnie z PN-EN ISO 8504-3, PN-EN ISO 12944-4). Powierzchnie stalowe cynkowane ogniowo, należy dokładnie oczyścić metodą strumieniowo-ścierną, za pomocą drobnego, niemetalicznego ścierniwa (sweep blasting). Cienkie cynkowane blachy, które nie mogą być przygotowane przez omiatanie, powinny zostać przygotowane metodami chemicznymi. Wszystkie powierzchnie cynkowane ogniowo i galwaniczne, powinny być zabezpieczone podkładem epoksydowym EPOCOAT 21 PRIMER.

Rekomendowane podkłady

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORMAZINC SE, NORECOAT FD PRIMER, NORMADUR HB, NORMASTIC 405

Rekomendowane nawierzchnie

NORMADUR 65 HS, NORMATOP CLEAR

Warunki środowiskowe podczas aplikacji

Powierzchnia powinna być sucha i czysta. Podczas procesu aplikacji i utwardzania, temperatura farby, powietrza oraz podłoża powinna być wyższa niż +5 °C, a wilgotność względna nie większa niż 80 %. Temperatura podłoża powinna być przynajmniej o 3 °C wyższa od temperatury punktu rosy.

Metoda aplikacji

Do aplikacji produktu można zastosować natrysk bezpowietrzny, natrysk elektrostatyczny lub metody ręczne (pędzel/walek). Oba składniki należy w pierwszej kolejności mieszać osobno, a następnie wymieszać razem bardzo dokładnie. Stosunek mieszania składników wynosi 4 : 1 (żywica : utwardzacz) objętościowo. W razie potrzeby można dodać rozcieńczalnik OH 10, OH 17, OH 66 w ilości 5 - 15 %, w celu poprawienia aplikacji. Najbardziej optymalną i wydajną metodą aplikacji jest natrysk bezpowietrzny pod wysokim ciśnieniem, z zastosowaniem dyszy o średnicy 0,011" - 0,015". Nie należy stosować dysz regulowanych. Kąt natrysku uzależniony jest od rodzaju i kształtu malowanej powierzchni. Aby zapewnić najlepszą możliwą wydajność produktu, przed aplikacją zaleca się, aby farba znajdowała się w temperaturze pokojowej.

Składowanie i przydatność do użycia

Produkt należy przechowywać w oryginalnych, szczelnych opakowaniach, w temperaturze od 5 °C do 30 °C. Pojemniki należy składować w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła i możliwości zapłonu. W przypadku przechowywania w sposób opisany powyżej, nieotwarty składnik A może być składowany do 2 lat, a składnik B do 1,5 lat od daty produkcji. Data produkcji znajdująca się na etykiecie to również numer partii produkcyjnej.

Bezpieczeństwo

Należy postępować zgodnie z instrukcjami dotyczącymi środowiska i bezpieczeństwa, umieszczonymi na etykiecie opakowania oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej (MSDS). Używać w pomieszczeniach z sprawną i wydajną wentylacją. Nie należy wdychać mgły powstałej podczas aplikacji, zawsze należy stosować odpowiedniej maski chroniącej drogi oddechowe. Unikać bezpośredniego kontaktu ze skórą. W przypadku wystąpienia kontaktu ze skórą, należy natychmiast usunąć produkt za pomocą odpowiedniego środka myjącego lub mydłem i wodą. W przypadku kontaktu z oczami, należy natychmiast przemyć oczy dużą ilością czystej wody, a w razie potrzeby zasięgnąć porady lekarza.

Oświadczenie

Powyższe informacje zostały podane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, w oparciu o testy laboratoryjne i doświadczenie praktyczne. Ze względu iż produkt często używany jest w warunkach, na które, jako producent nie mamy wpływu, nie możemy przejąć pełnej odpowiedzialności za stosowanie produktu, natomiast możemy zagwarantować wysoką jakością samej farby i zgodność wyrobu z przedstawionymi danymi. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia. W celu uzyskania większej ilości szczegółowych informacji, skontaktuj się z naszym biurem. Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego. W przypadku pojawienia się rozbieżności w różnych wersjach językowych kart technicznych, zastosowanie ma wersja angielska.