



# NORMASTIC 405 AL

## TECHNICKÝ LIST 3/19

### VLASTNOSTI A DOPORUČENÉ POUŽITIE

#### Typ náteru

NORMASTIC 405 AL je dvojzložkový vysokosušinový epoxidový základný a vrchný náter pigmentovaný železnou sľudou a hliníkom, ktorý sa dá aplikovať vo veľkých hrúbkach. Obsahuje špeciálne prísady, ktoré penetrujú cez už existujúcu koróziu.

#### Typické a doporučené použitie

NORMASTIC 405 AL je používaný ako základný náter v prostredí koróznej agresivity stupňa C2-C5. Je použiteľný ako jednovrstvový náter v hliníkovom odtieni na nosné oceľové konštrukcie. Je vhodný ako náter na údržbu na jamkovú koróziu a povrhy so starými nátermi. Je taktiež vhodný pre trvalý ponor v čistej a morskej vode.

#### Chemická odolnosť

V doporučených náterových systémoch a pri správnej aplikácii NORMASTIC 405 AL odoláva trvalému ponoru vo vode a niektorým chemikáliám.

#### Klimatická odolnosť

Epoxidové nátery majú tendenciu kriedovatia a strácať farbu v exteriéri.

#### Farebný odtieň

Hliníková a hliníková červená

#### Vzhľad povrchu

Polomatný

### TECHNICKÉ ÚDAJE – ŠTANDARDNÝ KOMP.B

<b>Obsah sušiny*</b>	<b><math>80 \pm 2\%</math> (Obj.)</b>
<b>Celková sušina*</b>	<b>1190 g/l</b>
<b>VOC (prchavé organické látky)*</b>	<b>180 g/l</b>

\* Hodnoty sú prepočítavané

#### Miešací pomer

<b>Báza</b>	<b>1 obj. diel</b>
<b>Tužidlo</b>	<b>1 obj. diel</b>

#### Doba spracovateľnosti (+23 °C)

Približne 1 hodinu po zmiešaní  
(Znižuje sa pri vyšších teplotách.)

#### Balenie

	<b>Objem náteru (L)</b>	<b>Objem nádoby (L)</b>
Komponent A	10	20
Komponent B	10	10

#### Čas schnutia pri 200 µm

	<b>+23 °C</b>
Na dotyk	3 h
Pre manipuláciu	5 h
Na pretretie	7 h
Plne vytvrdený	7 d

V prípade vystavenia ponoru je minimálny čas na pretretie 10 hodín, prípadne čas počas ktorého je možné merat' hrúbku náteru bez poškodenia. Zabezpečte dobré vetranie počas aplikácie a schnutia. Časy schnutia sú charakteristické pri doporučenej hrúbke vrstvy a pri danej teplote.

#### Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúbka

<b>DFT</b>	<b>WFT</b>	<b>Teoretická výdatnosť</b>
120 µm	150 µm	6,7 m <sup>2</sup> /l
200 µm	250 µm	4,0 m <sup>2</sup> /l
300 µm	375 µm	2,7 m <sup>2</sup> /l

#### Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

#### Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomalý vyparujúce)

#### Čistiaci prostriedok

OH 17

## TECHNICKÉ ÚDAJE – ZIMNÝ KOMPONENT B

<b>Obsah sušiny*</b>	74 ± 2 % (Obj.)
<b>Celková sušina*</b>	1140 g/l
<b>VOC (prchavé organické látky)*</b>	230 g/l

\* Hodnoty sú prepočítavané

### Miešací pomer

<b>Báza</b>	1 obj. diel
<b>Tužidlo</b>	1 obj. diel

### Doba spracovateľnosti

Približne 1 hodina po zmiešaní (+23 °C)  
Približne 3 hodiny po zmiešaní (+10 °C)  
(Znižuje sa pri vyšších teplotách.)

### Balenie

	<b>Objem náteru (L)</b>	<b>Objem nádoby (L)</b>
Komponent A	10	20
Komponent B	10	10

### Čas schnutia pri 200 µm

	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
Na dotyk	24 h	18 h	12 h	6 h	4 h
Pre manipuláciu	48 h	26 h	18 h	12 h	5 h
Na pretretie					
- rovnakým náterom (min)	48 h	26 h	18 h	12 h	6 h
- polyuretánom	-	-	96 h	48 h	16 h
Plne vytvrdený	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d

Ked' vystavné ponoru, minimálny čas na pretretie je 24 hod.

### Kalkulácia teoretickej výdatnosti a doporučená hrúba vrstvy

<b>DFT</b>	<b>WFT</b>	<b>Teoretická výdatnosť</b>
120 µm	160 µm	6,3 m <sup>2</sup> /l
200 µm	270 µm	3,7 m <sup>2</sup> /l
300 µm	405 µm	2,5 m <sup>2</sup> /l

### Praktická výdatnosť

V závislosti od poveternostných podmienok, charakteru konštrukcie, drsnosti podkladu a spôsobu aplikácie.

### Riedidlo

OH 17, OH 31 (pomaly vyparujúce)

### Cistiaci prostriedok

OH 17

## APLIKÁCNE INŠTRUKCIE

### Prepríprava povrchu

Všetky pevné nečistoty, ktoré by mohli zabrániť prilnavosti náteru musia byť odstránené. Soli a ostatné nečistoty rozpustné vo vode odstráňte čistou vodou a kefou, tlakovou vodou alebo pomocou alkalického čistiaceho prostriedku. Pre odstránenie mastnoty a oleja použite alkalické, emulzné alebo rozpúšťadlové čistiace prostriedky (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Povrch musí byť následne dôkladne opláchnutý čistou vodou. Miesto a čas na preprípravu podkladu musí byť zvolené správne aby sa zabránilo znečisteniu a navlhčeniu daného povrchu pred aplikáciou.

### Oceľové povrhy

**Vystavené poveternostným vplyvom:** Abrázivne čistený povrch na stupeň čistoty minimálne Sa 2, prípadne ručne čistené povrhy na stupeň St 2

**Vystavené ponoru vo vode:** Abrázivne čistenie na stupeň čistoty minimálne Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2).

### Povrhy so starým náterom

NORMASTIC 405 AL môže byť použitý na mnohé typy správne predpripravených náterov, ktoré majú dobrú prilnavosť k podkladu. Odporúča sa však vykonať skúšobný náter. V prípade, že sa prekročila maximálna doba pretierateľnosti náteru, je potrebné opäťovne prebrúsiť povrch vhodným spôsobom.

### Základný náter

NORMASTIC 405 AL, NORMAZINC SE, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB

### Vrchný náter

NORMASTIC 405 AL, EPOCOAT 210, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS

### Podmienky pre aplikáciu

#### Štandard. verzia komp. B

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie musí byť teplota náteru, podkladu a vzduchu najmenej +10 °C a relativna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom. Spaliny môžu spôsobiť žltnutie farby počas vytvrdzovania.

## APLIKÁČNÉ INŠTRUKCIE

### Podmienky pre aplikáciu

#### Komponent B WG

Povrch musí byť suchý a čistý. Počas aplikácie musí byť teplota náteru najmenej +10 °C, teplota podkladu a vzduchu najmenej -5 °C a relatívna vlhkosť do 80 %. Teplota podkladu musí byť minimálne 3 °C nad rosným bodom. Spaliny môžu spôsobiť žltnutie farby počas vytvrdzovania.

### Spôsob aplikácie

Použite vysokotlaké striekacie zariadenie alebo štetec. Bázu a tužidlo samostatne premiešajte a potom obe zložky spolu dôkladne zmiešajte. Miešací pomer je 1 : 1 objem.diely (báza : tužidlo). V prípade potreby riedťte pridaním 5 - 10 % riedidla OH 17. Aplikujte vysokotlakým AIRLESS zariadením s tryskou o veľkosti 0,017" - 0,023". Striekací uhol' v závislosti od tvaru konštrukcie. Maximálna aplikačná kvalita sa dosiahne ak má náter pred aplikáciou izbovú teplotu.

### Vyhľásenie

Vyššie uvedené informácie sa opierajú o naše najlepšie znalosti podložené výsledkami laboratórnych testov a praktickými skúsenosťami. Avšak vzhľadom ku skutočnosti, že výrobok je často používaný v podmienkach mimo rámec našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Vyhradzujeme si právo na zmenu vyššie uvedených informácií bez predchádzajúceho upozornenia.

### Skladovanie

Výrobok musí byť skladovaný v neporušenom pôvodnom obale pri teplote od 5 °C do 30 °C. Skladujte na suchom a dobre vetranom mieste mimo dosahu tepla a zdrojov zapálenia. Ak je výrobok skladovaný za uvedených podmienok v neotvorenej nádobe, je komponent A použiteľný 3 roky a komponent B 3 roky od dátumu výroby. Dátum výroby je uvedený na etikete výrobku.

### Zdravie a bezpečnosť

Venujte pozornosť bezpečnostným opatreniam na etikete výrobku a v Karte bezpečnostných údajov. Aplikujte v dobre vetraných priestoroch. Nevdychujte výparu počas aplikácie. Používajte ochrannú masku. Zabráňte kontaktu s pokožkou. Zasiahnutú pokožku očistite s vhodným čistiacim prostriedkom, mydlom alebo vodou. V prípade zasiahnutia očí, okamžite vypláchnite s veľkým množstvom čistej vody a vyhľadajte lekársku pomoc.