

NORMAZINC PLUS

TUOTESELOSTE 11/19

OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

Maalityyppi

Kaksikomponenttinen sinkkiepoksipohjamaali. Täyttää sinkkipitoisuudeltaan SSPC Paint 20 level 1:n sekä ISO 12944:n vaatimukset.

Käyttökohteet

Suosittellaan käytettäväksi teräspintojen pohjamaalina epoksimaaliyhdistelmissä rasisluokissa C5 High ja C5 Very high. Soveltuu myös SILKO ja SSG hyväksytyihin maalausjärjestelmiin. Antaa katodisen suojan ja estää piiloruostumisen kalvon alla. Soveltuu käytettäväksi ohennettuna 20 µm:n kerroksena sinkkiepoksishoppimerina.

Kemiallinen kestävyys

Kestää suositeltavissa maaliyhdistelmissä ohjeen mukaan maalattuna vettä, öljyä ja laimeita prosessikemikaaleja tilapäisessä höyry- ja roiskerasituksessa.

Värisävy

Harmaa

Kiiltoryhmä

Himmeä

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*	54 ± 2 %
Kiintoainepitoisuus*	2250 g/l
VOC-arvo*	400 g/l

(*Arvot ovat laskennallisia.)

Sekoitusuhde

Maaliosa	9 tilavuusosaa
Kovete	1 tilavuusosa

Käyttöaika (+23 °C)

n. 7,5 h sekoituksen jälkeen

Pakkauskoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Comp A	9	10
Comp B	1	1

Kuivumisaika 50 µm

	+5 °C	+10 °C	+15 °C	+23 °C
Pölykuiva	30 min	20 min	10 min	5 min
Päällemaalattavissa				
- epokseilla	8 h	3 h	1,5 h	30 min
- muilla maalityypeillä	16 h	6 h	4 h	2,5 h

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla.

Teoreettinen riittoisuus ja suositeltava kuivakalvonpaksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
40 µm	75 µm	13,3 m ² /l
60 µm	115 µm	8,8 m ² /l
80 µm*	150 µm	6,7 m ² /l

Monimutkaisia rakenteita maalattaessa suositellaan maalaus tehtäväksi kahdella maalikerroksella. Suositeltu maksimikuivakalvo 80 µm.

Käytännön riittoisuus

Riittoisuuteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava rakenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

Ohenne

OH 17, OH 31 (hidas)

Pesu

OH 17

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsitely

Maalattavilta pinnoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäällemaalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsitelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Teräspinta

Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Huoltomaalauksessa ruostuneille alueille korkeapainevesipesu, UHPWJ asteeseen WJ2 (NACE No. 5/SSPC-SP 12).

Korjausmaalaukset

Korjausmaalauksessa pinnan puhdistus suoritetaan hiomalaikalla asteeseen St 3.

Pohjamaalaus

NORMAZINC PLUS

Pintamaalaus

EPOCOAT 210, EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, EPOTEX HB, NORECOAT HS PRIMER, NOREGUARD HS, NOREPOX HS, NORMADUR 50 HS, NORMADUR 65 HS, NORMADUR 90 HS, NORMAFINE 20, NORMAFINE 50 TC, NORMAFINE 80, NORMAFINE HS, NORMASTIC 405

Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee maalin, ilman ja pinnan lämpötilan olla yli +5 °C sekä ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalausalueen tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Maalaustyö

Ruiskutus tai sively. Ennen komponenttien yhdistämistä ne sekoitetaan huolellisesti (hidas sekoitus). Komponentit sekoitetaan yhteen hidaskierroksisella potkurisekoittajalla suhteessa 9 : 1 (maaliosa : kovete) tilavuusosaa. Korkeapaineruiskusuutin 0,013" - 0,018". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C - 30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman komponentin A varastointiaika on 2 vuotta ja avaamattoman komponentin B 3 vuotta valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.

Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.